

Broj: UPI05/2-02-19-5-184/21
Sarajevo, 04.07.2024. godine

Federalno ministarstvo okoliša i turizma, rješavajući po zahtjevu operatera „CIMOS TMD Automobilska industrija“ d.o.o. Gradačac, podružnica Novi Travnik, Mehmeda Spahe 1, Novi Travnik, na osnovu člana 83. stav (2) i člana 93. stav (1) Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine Federacije BiH“, broj: 15/21), člana 4. stav. (1) Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolišnu dozvolu („Službene novine FBiH“ broj: 51/21, 74/22) i člana 200. Zakona o upravnom postupku („Službene novine Federacije BiH“, broj: 02/98 i 48/99 i 61/22), donosi:

RJEŠENJE

1. Izdaje se rješenje o okolišnoj dozvoli operateru „**CIMOS TMD Automobilska industrija**“ d.o.o. Gradačac, podružnica Novi Travnik za pogone i postrojenja za kovanje, presovanje, štancanje i valjanje materijala isntalisanog proizvodnog kapaciteta cca 15.000 t/g. Pogon predmetne kovačnice nalazi se na parcelama označenim kao k.č. broj: 1853/60, 1853/61, 1853/63, 1853/64, 1853/65, 1853/66, 1853/67 i 1853/68 upisanim u zk. ul. Broj: 155 (elektronski), K.O. Kasapovići, vlasništvo i posjed PS "CIMOS TMD AI" d.o.o. Gradačac. Pogon kovačnice se nalazi u krugu industrijskog kompleksa „BNT“-a u naselju Kasapovići, općina Novi Travnik.

2. Opis postrojenja i djelatnosti za koju se izdaje dozvola

2.1. Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvija glavna djelatnost

Kompletan proizvodni proces se odvija u dvije hale koje su podijeljene na više različitih odjeljenja, koja nisu fizički odvojena unutar hale. Tehnološki proces proizvodnje otkivaka odvija se u proizvodnim jedinicama koje su navedene u nastavku, od tačke 2. ovog rješenja do tačke 3., a to su:

2.2. Rezaonica

Hala rezaonice nalazi se u dijelu nove hale. U ovoj hali rezaonice instalirane su testere i lomilice za rezanje gredica i lomljenje šipki na predviđene dužine dimenzija od kojih se izrađuju otkovci. Cjelokupan tehnološki proces počinje rezanjem gredica različitih dimenzija i presjeka na potrebnu dužinu za kovanje. Rezanje gredica prije se vršilo na više testera i lomilica a sada se vrši na jednoj mašini. Nakon rezanja, odnosno lomljenja komada u rezaonici na potrebne dužine za kovanje, isti se transportuju do indikatora ili peći u kojima se vrši njihovo zagrijavanje na temperaturu kovanja i potom se vrši slobodno kovanje odnosno predoblikovanje komada za narednu operaciju.

2.3. Nova hala sa pasažom i kotlovnicom

Objekat nove hale je izveden od montažne čelične konstrukcije: stubovi, grede, krovne rešetke. Površina ovog objekta iznosi 9.304,65 m². Na komplet postojećoj čeličnoj konstrukcij nove hale urađena je antikorozijska zaštita i novo bojenje konstrukcije bojom za metal. Unutar hale urađena je nova konstrukcija zidova i stropova za formiranje

prostorija mehaničke obrade i alatnice. U dijelu nove hale urađeni su novi AB temelji za termičku obradu Eichelin i Končar.

Nova hala se sastoji od dva odjeljenja, koja nisu fizički odvojena i odjeljenja i to su:

- odjeljenje ukovnog kovanja i
- odjeljenje termičke obrade.

U suterenu su smješteni trafo stanica i kompresorska stanica hladnog zraka.

2.4. Odjeljenje ukovnog kovanja

U ovom odjeljenju se nalaze sljedeća postrojenja podjeljena po agregatima:

1. AGREGAT 500 kJ koga čine sljedeći radni strojevi:

- hidraulični protuudarni čekić Beche, Njemačka, 1985. g., snage 500 kJ
- dvokrivajna ekscentar-presa Beche, Njemačka, 1985. g., 25 MN
- komorna peć Loisar, Njemačka, 1985.g., 1,5 t/h (mazut)
- potisna peć vlastite izrade, kapaciteta 1,3 t/h (mazut)
- šinski manipulator Dango Dierenthal, Njemačka, nosivosti 500 kg.

Na agregatu snage 500 kJ vrši se matriciranje slobodnih otkovaka ili matriciranje komada koji dolaze iz rezaonice. U novoj hali se nalaze funkcionalne peći koje kao energent koriste plin, a koriste se za zagrijavanje i međuoperacijsko dogrijavanje uloška. Otpadni dimni plinovi iz peći putem dimnjaka se odvođe u vanjski zrak. Indukciono zagrijavanje uloška omogućilo je niz prednosti kao što su npr.povećanje produktivnosti, povećanje iskorištenja čekića, manje razugljeničenje uloška, manja količina ogorine i samim tim manji gubitak na supstanci. Nakon zagrijavanja uloška na određenu temperaturu (1.150 °C), slijedi slobodno kovanje. Slobodno kovanje podrazumjeva predoblikovanje uloška za narednu operaciju pri čemu tečenje materijala nije ograničeno gravurom već materijal slobodno teče u pravcu najmanjeg otpora. Svrha slobodnog kovanja je priprema uloška za narednu operaciju, odnosno davanje definiranog predoblika ulošku radi lakšeg popunjavanja gravure prilikom kovanja u ukovnjima.

U CIMOS Novi Travnik postoje tri čekića za slobodno kovanje slijedećih osnovnih karakteristika:

- a) Čekić za slobodno kovanje 7,5 kN je konzolni čekić
- b) Čekić za slobodno kovanje Brinkmann Wittent snage 15 kN je dvokonzolni ili dvonožni čekić
- c) Čekić za slobodno kovanje Brinkmann Wittent snage 20 kN.

Svi čekići imaju pneumatski pogon, a pritisak potreban za rad čekića iznosi 7+/-0,2 bara, i povezani su na zajednički auspuf koji je u obliku dimnjaka izveden iznad hale. Tehnološka operacija koja slijedi nakon slobodnog kovanja je matriciranje, koje se sastoji od dogrijavanja, kovanja, krzanja i peglanja. Nakon završetka matriciranja otkovci se slažu u metalne korpe i pomoću viljuškara transportuju do mjesta u hali gdje se vrši njihova dalja obrada.

2. AGREGAT LKM 25 MN koga čine sljedeći radni strojevi:

- laka kovačka mašina Hassenclever, Njemačka, LKM 25 MN
- koljenasta presa Wilkins Mitchell, 3,5 MN,
- kovački valjci RV-30 Hassenclever, Njemačka, sa prečnikom 300 mm.

Na ovom agregatu se vrši kovanje, sabijanje i izduženje komada čija masa ne prelazi 10 kg.

3. AGREGAT LKM 16 MN koga čine sljedeći radni strojevi:

- laka kovačka mašina Hassenclever, Njemačka, LKM 16 MN,

- frikciona presa Wilkins Mitchell, 2MN,
- kovački valjci RV Hassenclever, Njemačka, sa prečnikom 240 i 280 mm.

4. AGREGAT HKM 16 MN koga čine sljedeći radni strojevi:

- horizontalna kovačka mašina SBS, Češka, HKM 16 MN
- frikciona presa Hassenclever, Njemačka, 16 MN,
- koljenasta presa Richter, Njemačka, 3,5 MN.

Agregat HKM je namijenjen za kovanje prstenova, poluosovina i drugih komada koji se kuju iz šipke okruglog ili pravougaonog presjeka.

2.5. Odjeljenje termičke obrade

U odjeljenju termičke obrade se nalaze sljedeća postrojenja:

1. Komorna pjeskara G 450, proizvođača "Gosfol" Nova Gorica, koja je namijenjena za pjeskarenje okruglih komada dužine do 400 mm.
2. Protočna pjeskara VP2, proizvođača "Gosfol" Nova Gorica služi za pjeskarenje težih otkovaka čije su maksimalne dimenzije visina $h = 2000$ mm i širina $b = 600$ mm.
3. Brusački park - sastoji se od tri viseće brusilice, tzv. rafame na kojima se vrši brušenje ostatka materijala koji nije u potpunosti okrzan na presi ili eventualna dorada otkivka brušenjem.
4. Hidraulična presa HP 1 MN - služi za peglanje otkovaka koji nezadovoljavaju geometriju, nakon kovanja i termičke obrade.
5. Peći za termičku obradu - služe za različite tipove termičkih tretmana i nalaze se u odjeljenju za termičku obradu. U odjeljenju za termičku obradu postoji više peći koje se koriste za termičku obradu. S obzirom na činjenicu da su čelici od kojih su izrađeni otkivci uglavnom namijenjeni za poboljšanje, to se trenutno i provodi samo ovaj termički tretman. Poboljšanje se sastoji od kaljenja u ulju ili vodi, u zavisnosti od materijala i visokog napuštanja.

Postrojenja za termičku obradu, koja se nalaze u odjeljenju za termičku obradu, su sljedeća:

- a) prolazno postrojenje koje se sastoji od dvije prolazne peći od kojih je jedna visokotemperaturna, a druga niskotemperaturna;
- b) šest komornih peći;
- c) jedno postrojenje za cementaciju koje se sastoji od dvije peći, jedne za cementaciju i druge za napuštanje;
- d) jedna laboratorijska komorna peć.

2.6. Alatnica i mašinska obrada

U novoj hali pogona kovačnice se nalazi odjeljenje alatnice i mašinske obrade. U ovom odjeljenju vrši se dorada i izrada alata i u njemu se nalazi: pneumatski pištolji i peć za desulfurizaciju (lončasta peć).

2.7. Otpremna hala i alatnica

Ovaj objekat je namijenjen za skladištenje i otpremu gotovih proizvoda proizvedenih u pogonu kovačnice i jednim dijelom za alatnicu. Njegova ukupna površina iznosi 1.493 m².

3. Tehnološki proces

Prvi korak u proizvodnji otkivaka jeste ulaz materijala na skladište materijala, tj. sirovine, gdje se ujedno vrši i kvantitativni i kvalitativni prijem. Nakon kvalitativnog prijema slijedi odobrenje od kontrole da je materijal spreman za upotrebu i treba se potrebna količina materijala koji se daje na sječenje i lomljenje. Osnovni parametar koji se koristi kod sječenja je težina odsječenog komada, te se iz tog razloga vrši vaganje. Nakon vaganja

odsječeni komadi se ulažu u indukciono postrojenje, gdje se vrši zagrijavanje na temperaturu kovanja 1150 °C. Komadi koji su pregrijani se odstranjuju jer s ene mogu dalje koristiti u proizvodnji, dok komadi koji nisu dosegli potrebnu temperaturu propisno označavaju i naknadno ubacuju u indukciono postrojenje gdje se vrši ponovno zagrijavanje te nakon zagrijavanja na temperaturu kovanja (1150 °C) isti se prenose u kovačke prese gdje se vrši kovanje. Tehnološki proces obuhvata plastičnu preradu čelika, termički tretman i mehaničku obradu otkovaka.

Kovanje se vrši u zavisnosti od zahtjeva pozicija, u zatvorenim ili otvorenim alatima:

- ako se pozicija radi u zatvorenim alatima, onda je slijedeći korak u proizvodnji: termička obrada.
- ako se pozicija radi u otvorenim alatima, onda je slijedeći korak u proizvodnji valjanje.

Na mašinama koje su specijalizovane za valjanje, odvija se postupak valjanja otkivaka, tj. komada koji su otkovani u otvorenim alatima na kovačkoj presi. Valjanjem se postiže krajnji oblik i dimenzije komada. Nakon valjanja slijedi faza kalibrisanja, gdje se dotjeruje vanjski prečnik otkovanih komada na tačnu zadatu mjeru. Po završetku dimenzionisanja i oblikovanja komada slijedi proces termičke obrade, gdje u periodu od 10 sati komadi prolaze kroz tunelsku peć, a time se definiše unutrašnja struktura komada na osnovu zadatih parametara koji se mogu razlikovati zbog zahtjeva samih proizvoda i njihove namjene. Kako bi se olakšala mašinska obrada, vrši se pjeskarenje komada čeličnom sačmom i samim tim se završava proces proizvodnje otkivaka. Posljednja faza je završna kontrola. Završna kontrola je akcija kojom se odobrava puštanje u prodaju ili daljnja mašinska obrada komada.

Za neke komade se nastavlja proces proizvodnje, u prostoru predviđenom za mašinsku obradu koja uključuje slijedeće faze:

- isijecanje,
- nazublivanje,
- glodanje,
- termička obrada.

Tehnološki proces proizvodnje otkivaka sastoji se od slijedećih operacija:

- rezanje,
- zagrijavanje,
- slobodno kovanje odnosno preoblikovanje,
- matriciranje,
- krzanje,
- brušenje,
- termička obrada i pjeskarenje.

Tehnološki proces proizvodnje otkivaka odvija se u slijedećim proizvodnim jedinicama:

- odjeljenje rezaonica,
- odjeljenje za slobodno kovanje,
- odjeljenje za ukovno kovanje,
- odjeljenje za termičku obradu odnosno finalizaciju.

Radni procesi za koje se izdaje okolišna dozvolu su slijedeći:

- Preoblikovanje,
- Mehanička obrada,
- Termička obrada materijala.

Kompletan proizvodni proces se odvija u dvije hale koje su podijeljene na više različitih odjeljenja, koja nisu odvojena fizički unutar hale.

4. Popis sirovina, dodatnih materijala, potrošena i proizvedena energija

4.1. Popis sirovina, pomoćnih sirovina i supstanci

Osnovne sirovine, pomoćni materijali i energenti koji se koriste u proizvodnom pogonu kovačnice "CIMOS Novi Travnik" prikazani su u sljedećoj tabeli:

Sirovina i materijal	Mjerna jedinica	Količina	Potr. po jed. proizvodnje
Čelik	kg	2.002.336	0,62
//Sačma	kg	32.900	0,01
Grafitex	kg	8.160	0,003
Ulja, goriva i maziva	lit	107.958	0,03
Plin	lit	67.500	0,02

4.2. Potrošnja i proizvodnja energije

Snabdijevanje energijom vrši se preko vlastite trafo stanice TS 35/10 kV, snage 4MVA. Godišnji utrošak električne energije na ukupno otkovanu količinu iznosi 899.534,58 kWh. Godišnji utrošak plina na ukupno otkovanu količinu iznosi 40.500,00 kWh. Potrošnja vode se ne mjeri, jer na dolaznoj vodovodnoj instalaciji nije ugrađen vodomjer pa se voda plaća paušalno.

5. Emisije – utjecaji koje će pogon imati na okoliš

5.1. Emisije u zrak

Emisije u zrak u pogonu kovačnice javljaju se prvenstveno preko ispusnog kanala otprašivača u vidu čvrstih čestica i iz zagrijevanih peći u kojima se spaljuje plin i preko indukcijske peći. Iz postrojenja za pjeskarenje otkovaka emituju se čestice prašine, koje se izdvajaju u vrećastim filterima. Iz postrojenja za pjeskarenje otkovaka emituju se čestice prašine, koje se izdvajaju u vrećastim filterima.

Među emisijama koje se mogu javiti u zrak su:

- Emisija prašine (metalne) u zrak iz pogona za proizvodnju kovanih elemenata.
- Iz kovačkih peći na plin.

Mjerenje emisije zagađujućih materija u zrak u društvu „CIMOS“ d.o.o. Novi Travnik vršila je ovlaštena konsultantska kuća „TQM“ d.o.o. Lukavac, Izveštaj broj: 6-675-4053/21 od 01.12.2021.godine. Na osnovu izmjerenih vrijednosti i dobijenih rezultata nakon preračunavanja može se zaključiti da emisija dimnih plinova i čvrstih čestica na ovom stacioniranom izvoru zadovoljava važeće zakonske norme propisane Zakonom o zaštiti zraka („Službene novine Federacije BiH“, broj: 33/03, 4/10), Pravilnikom o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine Federacije BiH“, br: 3/13, 92/17), Pravilnikom o monitoringu emisije zagađujućih materija u zrak („Službene novine Federacije BiH“, br: 9/14, 97/17).

Ispitivani parametar/Metoda ispitivanja	Rezultati ispitivanja	Rezultati ispitivanja svedeni na n.u. i suhi gas (mg/Nm ³)	Rezultati ispitivanja svedeni na O _{2ref}	Mjerna nesigurnost	Granične vrijednosti (mg/Nm ³)	Maseni protok (kg/h)
Čvrste čestice BAS ISO 9096	11,6 mg/nM ³	12,46 mg/Nm ³	-	±10,9	50 mg/Nm ³	0,187
Udio vlage u plinovima BAS EN 14790:2018	1,71%	-	-	±2,3	-	-

Izveštaj o mjerenju emisije zagađujućih materija u zrak izvršen od strane konsultantske kuće „TQM“ d.o.o. Lukavac, Izveštaj broj: 6-593-5093/22 od 27.10.2022. godine. Na osnovu izmjerenih vrijednosti i dobijenih rezultata nakon preračunavanja može se zaključiti da emisija dimnih plinova i čvrstih čestica na ovom stacioniranom izvoru zadovoljava važeće zakonske norme propisane gore navedenim Zakonom i Pravilnicima.

Ispitivani parametar/Metoda ispitivanja	Rezultati ispitivanja	Rezultati ispitivanja svedeni na n.u. i suhi gas (mg/Nm ³)	Rezultati ispitivanja svedeni na O _{2ref}	Mjerna nesigurnost	Granične vrijednosti (mg/Nm ³)	Maseni protok (kg/h)
Čvrste čestice BAS ISO 9096	12,1 mg/nM ³	13,06 mg/Nm ³	0	±1,51	50	0,199
Udio vlage u plinovima BAS EN 14790:2018	1,89%	-	-	±2,58	-	-

Izveštaj o godišnjim emisijama zagađujućih materija u zrak za 2022. godinu izvršen od strane konsultantske kuće „TQM“ d.o.o. Lukavac, Izveštaj broj: 6-116-856/23 od 20.02.2023. godine.

Vrećasti filter

Mjerno mjesto	Mjerni parametri	Broj radnih sati (h)	Godišnja emisija (kg/h)	Godišnja emisija (t/god)
Dimnjak kotla	Čvrste čestice	3.600 ¹⁾	0,199	1,353

5.2. Emisije u vodu

U pogonu kovačnice nastaju sljedeće otpadne vode:

- tehnološke otpadne vode od hlađenja agregata,
- sanitarno-fekalne otpadne vode i
- oborinske otpadne vode.

Tehnološke otpadne vode od hlađenja hladnjaka u uljnim kadama odjeljenja termičke obrade ispuštaju se u posebnu kanalizaciju, kojom se odvede u mješovitu kanalizaciju zajedno sa oborinskim vodama i putem iste u rječicu Jaglenicu. U istu kanalizaciju se ispušta kondenzat iz parogeneratora u malim količinama. Ove otpadne vode nisu onečišćene štetnim primjesama. Tehnološke vode za hlađenje kompresora su u sistemu recirkulacije i ne ispuštaju se u kanalizaciju, odnosno u površinske vode, osim i iznimnim slučajevima, kada se vrši remont. Sanitarno-fekalne otpadne vode se odvede fekalnom kanalizacijom, koja se izvan hale spaja sa kanalizacijom za odvodnju vode od hlađenja agregata u mješovitu kanalizaciju, kojom se ove otpadne vode dalje odvede u rječicu Jaglenicu. Oborinske vode sa krovnih i

uređenih površina se jednim dijelom odvođe putem kišne kanalizacije u fekalnu a drugim dijelom u tehnološku kanalizaciju, koje se potom spajaju u mješovitu kanalizaciju sa ispuštom u navedeni vodotok. Za prihvat eventualno rasutog ulja iz kada za kaljenje postrojenja za termičku obradu otkovaka obezbijedena je havarijalna taložnica u krugu fabrike, odnosno pored korita rječice Jaglenice. Ovaj sistem je dosta zapušten, dotrajao i povremeno se sadržaj iz istog ispušta u rijeku Jaglenicu, što može ugroziti njen kvalitet i živi svijet zbog čega ga treba sanirati ili izgraditi novi. Emulzija koja se koristi za hlađenje mašina u toku proizvodnje se prikuplja u sistem, filtrira i ponovo koristi. Emulzija kao i istrošena ulja/maziva, te ulja od kaljenja se odlažu u metalnu burad i predaje ovlaštenom preduzeću na zbrinjavanje, čime se postiže da istrošena ulja i emulzija ne odlaze u sistem gradske kanalizacije.

5.3. Produkcija otpada

U procesu proizvodnje i obrade otkovaka nastaje kruti otpad, čija količina ovisi od tehnološkog procesa i mjera za sprječavanje nastanka otpada. U pogonu kovačnice imašinske obrade nastaju slijedeće vrste otpada:

- krzotina,
- špena,
- opiljci metala
- čelična prašina od pjeskarenja,
- drvena piljevina pomješana sa čeličnim oksidima,
- otpadana ulja i emulzije,
- filteri za prašinu,
- mješani komunalni otpad.

U proizvodnom procesu se javlja metalni otpad u vidu neiskorištenog metala, škartiranih proizvoda, strugotine i metalnih opiljaka. Dodatni otpad iz proizvodnog procesa jeste sačma iz procesa pjeskarenja koja se deponuje i dalje zbrinjava od strane ovlaštenog lica. Otpadna ulja i emulzije koje se koriste u procesu proizvodnje, odnosno za hlađenje mašina u toku proizvodnje se prikuplja u sistem, filtrira i ponovo koristi. Dužnost operatora je da svakom vrstom otpada, koji se produkuje u predmetnom pogonu, upravlja i postupa u skladu sa propisima o upravljanju otpadom.

5.4. Emisija buke

Dominantni izvori buke u pogonu kovačnicve su:

- prese i čekići,
- testere,
- postrojenje za pjeskarenje i
- drugi radni strojevi u halama.

Buka nastaje u samom procesu proizvodnje, radom proizvodnih mašina. Svi dominantni izvori buke nalaze se u novoj hali u kojoj se vrši proizvodnja otkovaka. Operator je dužan stalno provoditi sve raspoložive mjere za ublažavanje intenziteta buke, kako bi se njen uticaj na okolinu što više smanjio. Dužan je obezbijediti redovno tekuće održavanje procesne opreme, redovno podmazivanje rotirajućih mehanizama, pritezanja olimljenja i remenja itd., kako bi se spriječilo vibriranje limova, trenje površina i na drugi način proizvođenja zvuka, odnosno kako bi se intenzitet buke minimizirao. Izvještaj o mjerenju nivoa buke izrađen je od strane ovlaštene konsultantske kuće „MULTITEH inženjering“ d.o.o. Zenica , broj izvještaja: 461-B/2021 od 13.09.2021. godine. Na osnovu izmjerenih vrijednosti dnevne i noćne buke i datih razmatranja može se konstatovati da buka koju stvara rad društva „CIMOS TMD Ai“ d.o.o. Gradačac, podružnica Novi Travnik, nema

štetan uticaj na okoliš odnosno ne prelaze dozvoljene vrijednosti propisane Zakonom o zaštiti od buke („Službene novine Federacije BiH“, broj: 110/12).

Rezultati dnevnog mjerenja – MM1 (Uticaj buke iz susjednih prostora (kod plinske stanice))

Redni broj	Broj mjernog mjesta	Interval mjerenja (min)	L _{aeg} dB(A)	Dozvoljena vrijednost L _{eq} dB(A)	L1 dB(A)	Dozvoljena vrijednost L1 dB(A)
1.	MM1	15 min	52,0	70	62,8	85

Rezultati dnevnog mjerenja – MM2 (Prostor društva kod kompresora)

Redni broj	Broj mjernog mjesta	Interval mjerenja (min)	L _{aeg} dB(A)	Dozvoljena vrijednost L _{eq} dB(A)	L1 dB(A)	Dozvoljena vrijednost L1 dB(A)
1.	MM2	15 min	67,1	70	83,0	85

Rezultati dnevnog mjerenja – MM3 (Prostor društva kod protivudarnog čekića)

Redni broj	Broj mjernog mjesta	Interval mjerenja (min)	L _{aeg} dB(A)	Dozvoljena vrijednost L _{eq} dB(A)	L1 dB(A)	Dozvoljena vrijednost L1 dB(A)
1.	MM3	15 min	61,8	70	82,5	85

Rezultati dnevnog mjerenja – MM4 (Prostor društva na granici sa regionalnim, saobraćajem)

Redni broj	Broj mjernog mjesta	Interval mjerenja (min)	L _{aeg} dB(A)	Dozvoljena vrijednost L _{eq} dB(A)	L1 dB(A)	Dozvoljena vrijednost L1 dB(A)
1.	MM4	15 min	53	70	66	85

Rezultati noćnog mjerenja – MM1 (Uticaj buke iz susjednih prostora (kod plinske stanice))

Redni broj	Broj mjernog mjesta	Interval mjerenja (min)	L _{aeg} dB(A)	Dozvoljena vrijednost L _{eq} dB(A)	L1 dB(A)	Dozvoljena vrijednost L1 dB(A)
1.	MM1	15 min	52,4	70		85

Rezultati dnevnog mjerenja – MM2 (Prostor društva kod kompresora)

Redni broj	Broj mjernog mjesta	Interval mjerenja (min)	L _{aeg} dB(A)	Dozvoljena vrijednost L _{eq} dB(A)	L1 dB(A)	Dozvoljena vrijednost L1 dB(A)
1.	MM2	15 min	68,5	70	83,6	85

Rezultati dnevnog mjerenja – MM3 (Prostor društva kod protivudarnog čekića)

Redni broj	Broj mjernog mjesta	Interval mjerenja (min)	L _{aeg} dB(A)	Dozvoljena vrijednost L _{eq} dB(A)	L1 dB(A)	Dozvoljena vrijednost L1 dB(A)
1.	MM3	15 min	61,8	70	85	85

Rezultati dnevnog mjerenja – MM4 (Prostor društva na granici sa regionalnim, saobraćajem)

Redni broj	Broj mjernog mjesta	Interval mjerenja (min)	L _{aeg} dB(A)	Dozvoljena vrijednost L _{eq} dB(A)	L1 dB(A)	Dozvoljena vrijednost L1 dB(A)
1.	MM4	15 min	50,2	70	63,2	85

Ekvivalentni nivo buke na MM1, MM2, MM3, MM4 dnevnim i noćnim mjerenjima ne prelaze dozvoljene vrijednosti.

6. Mjere za sprečavanje emisija u okoliš

6.1. Mjere za sprečavanje i/ili smanjenje emisija u zrak

Mnoga postrojenja u pogonu kovačnice (kovačke peći, postrojenja za pjeskarenje i sl.) prilikom svog rada emituju u zrak razna onečišćenja (suspendirane čvrste čestice i dim). Emisije u zrak iz radne sredine se u značajnoj mjeri otklanjaju sistemom za otprašivanje, a koji se sastoji od suhih filtera (vrećasti filteri). Ovi otprašivači su u funkciji otprašivanja dva postrojenja za pjeskarenje u kojima se koristi metalna sačma za pjeskarenje otkovaka i iz kojih se proizvode najveće emisije čestica prašine. Osnovne mjere prevencije emisije u zrak koje operator preduzima i treba da poduzima u kontinuitetu sastoje se u održavanju sistema za otprašivanje (suhih filtera) u cilju njihovog što efikasnijeg funkcionisanja. Stalno održavanje sistema za otprašivanje je preventivna mjera koja vodi znatnom smanjenju emisije čestica prašine u atmosferski zrak. Društvo u određenim vremenskim periodima, prema planu održavanja vrši zamjenu filterskih vreća. S obzirom da je izvršena zamjena mazuta sa plinovitim gorivom koji se koristi za rad kovačke i indukcione peći znatno se smanjila emisija otpadnih plinova iz hale. Time su se značajno poboljšali tehnološki uslovi rada peći, postigla racionalnija potrošnja goriva i značajno smanjila emisija otpadnih dimnih plinova u radnu i vanjsku okolinu zbog korištenja ekološki podobnijeg goriva (zemnog plina). Dana 11.02.2020. godine izvršeni su građevinski radovi koji uključuju izradu temelja za dimnjak i ventilacionu sekciju, uz to su obavljene i usluge čišćenja i montaže filtera, te nabavka i ugradnja 2 nedostajuća filtera, ugradnja mlaznica i ugradnja nedostajućih mlaznica (5 komada) u filtersko postrojenje.

6.2. Mjere za sprečavanje i/ili smanjenje emisija u vode

U prethodnom periodu društvo nije vršilo monitoring otpadnih voda koje se ulijevaju u drugi prijemnik. Društvo u narednom periodu planira izraditi projekat zbrinjavanja otpadnih voda sa separatorom za pročišćavanje prije ispuštanja u obližnju rijeku Jaglenicu. Za prihvatanje nekontrolisano rasutog ulja iz kada za kaljenje u okviru postrojenja za termičku obradu otkovaka obezbijedena je havarijalna jama. Monitoring otpadnih voda vrši se prema propisima Uredbe o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliša i sistem javne kanalizacije ("Službene novine FBiH" br: 26/20, 96/20).

6.3. Mjere za sprečavanje i/ili smanjenje emisija buke

Operator je dužan stalno provoditi sve raspoložive mjere za ublažavanje intenziteta buke, kako bi se njen uticaj na okolinu što više smanjio. Dužan je obezbijediti redovno tekuće održavanje procesne opreme, redovno podmazivanje rotirajućih mehanizama, pritezanja olimljenja i remenja itd., kako bi se spriječilo vibriranje limova, trenje površina i na drugi način proizvodnja zvuka, odnosno kako bi se intenzitet buke minimizirao. Kvalitetnim održavanjem i servisiranjem procesne opreme i vođenjem tehnološkog procesa, intenzitet buke se može znatno smanjiti ispod propisanih graničnih vrijednosti.

6.4. Opis mjera za sprečavanje ili smanjenje produkcije otpada iz postrojenja

Operator preduzima slijedeće mjere u cilju sprečavanja ili smanjenja produkcije otpada iz postrojenja, a zasnivaju se na slijedećem:

- da operator preuzima mjere za sprečavanje produkcije otpada koliko to omogućava tehnologija procesa kovanja i mašinske obrade,
- da operator preduzima mjere za recikliranje korisnih komponenti otpada tako što sav koristan otpad (krzotinu, špenu, čeličnu prašinu, opiljke) otkupljuju distributeri

sekundarnih sirovina ili se isporučuje na druge lokacije gdje se sva vrsta otpada koristi kao sirovina u drugim procesima proizvodnje,

- izradi „Procedura“ o načinu izbora nabave sirovina, pomoćnih materijala, postrojenja, sa aspekta zaštite okoliša,
- vođenju evidencije o vrstama i količini otpadnih materijala,
- usavršavanju tehnika/tehnologija rada
- zamjeni pojedinih strojeva- postrojenja, sa tehnološki naprednijim,
- zamjeni sirovina i pomoćnih materijala sa ekološki prihvatljivijim,
- korištenju kvalitetnih pomoćnih materijala,
- korištenju ambalažnih materijala ponovo,
- korištenju ambalažnih i drugih materijala koji imaju mogućnost recikliranja kao i pojedinih otpadnih materijala,
- minimiziranju onečišćenja otpadnih voda,
- kontroliranju sagorijevanja u kotlovnica.

Odgovorna osoba za poslove zaštite okoliša, vodi potrebne evidencije o proizvodnji i zbrinjavanju otpada, a iste se odnose na slijedeće:

- evidencije o vrstama i količinama neopasnog otpada,
- evidencije o vrstama i količinama opasnog otpada,
- evidencija o vrstama i količinama predanog komunalnog otpada,
- evidencije o vrstama i količinama otpada prodanog za recikliranje,
- evidencije o vrstama i količinama otpada za ponovnu upotrebu,
- evidencije o „Transportnoj dokumentaciji za otpad“.

Opasni otpada , se zbrinjava preko ovlaštene firme „Kemis“ d.o.o. Lukavac (Ugovor, broj: 185-01/17 od 17.03.2017. godine). Otpadna ulja i emulzije koje se koriste u procesu proizvodnje zbrinjava „Delta Petrol“ d.o.o. Kakanj preko firme „Minaco“ d.o.o. Gradačac, dok je zbrinjavanje mješanog komunalnog otpada prema propisima o upravljanju otpadom ugovoreno angažovanjem firme JKP „Vilenica – Čistoća“ d.o.o. Novi Travnik (Račun broj: 1483-108-296-1220 od 31.12.2020. godine). Sav metalni otpad (krzotina, špena, prašina od pjeskarenja) se sakuplja u namjesko skladište, odnosno u namjeske posude, kontejnere na betonskom platou iza proizvodne hale gdje se i vrši otkup sekundarnih sirovina. Otkup sekundarnih sirovina vrše firme CIBOS d.o.o. Ilijaš (Račun broj: 91506365 od 15.06.2021. godine, Otpremnica broj: 188/21 od 15.06.2021. godine za špena mješana, 2860 kg, Otpremnica broj: 187/21 od 15.06.2021. godine za krzotina, 21660 kg, MODERNIZACIJA d.o.o. Gradačac i LIVNICA „KIKINDA“ KIKINDA (Račun broj: 91506385 od 15.06.2021 godine, Otpremnica broj: 189/21 za krzotina 7660 kg, dozvola za izvoz/uvoz neopasnog otpada „LIVNICA KIKINDA AUTOMOBILSKA INDUSTRIJA“ izdata od strane Ministarstva zaštite životne sredine Republike Srbije od 18.06.2020. godine.), drvena piljevina sa čeličnim oksidima, razni filteri za prašinu, rukavice, sijalice i ostali otpad se skuplja u namjenske odvojene posude, a zbrinjavanje vrši firma Kemis d.o.o. Lukavac. Miješani komunalni otpad se odvozi na komunalnu deponiju, a odvozi ga JKP Vilenica-Čistoća Novi Travnik.

6.5. Mjere za smanjenje emisija iz pogona i postrojenja i racionalizacija potrošnje sirovina, vode i energije

Operator je preduzeo i kontinuirano preduzima određene raspoložive mjere za svođenje upotrebe sirovina, vode i energije na minimum koliko to tehnološke mogućnosti dozvoljavaju. Potrošnja vode se ne mjeri, jer nije ugrađen vodomjer na ulaznoj vodovodnoj instalaciji. Zbog toga nije moguće utvrditi efikasnost mjera prevencije koje se provode u svrhu racionalne potrošnje vode. U cilju obezbjeđivanja uslova za praćenje

potrošnje vode, neophodno je instalirati vodomjer na ulaznoj vodovodnoj instalaciji, što je i zakonska obaveza. Operator je preduzeo i nastoji preduzeti određene mjere za svođenje potrošnje električne energije na minimum, kao što su: isključivanje sa napona postrojenja i uređaja po prestanku proizvodnje, kvalitetna priprema za proizvodnju koja minimizira prazan rad strojeva, tekuće i preventivno održavanje elektroenergetskih instalacija, strojeva i uređaja i sl. Zaposleno osoblje primjenjuje proceduru o potrošnji energije i redovno isključuje sve potrošače električne energije, ako isti nemaju potrebu za snabdijevanjem.

U cilju što većeg smanjenja emisija i negativnih uticaja na okoliš pogona za proizvodnju i obradu otkovaka u Novom Travniku, potrebno je realizovati slijedeće mjere i aktivnosti u predviđenim rokovima:

- Obezbjediti redovno servisiranje i tekuće održavanje svih postrojenja, uređaja i tehnološke opreme angažovanjem stručnih zaposlenika u cilju tehnološke sigurnosti i minimiziranja emisija u okoliš i racionalizaciju potrošnje sirovina, vode i energije.
- Obezbjediti kontinuirano praćenje potrošnje sirovina, vode, električne energije, plina, goriva o čemu treba redovno voditi evidenciju. Svako prekoračenje treba odmah analizirati i otkloniti uzroke povećanja potrošnje.
- Obezbjediti monitoring emisija u zrak i vodu, te nivoa buke u okolini, kao i svih otpadnih tokova na lokaciji kovačnice, o čemu treba voditi urednu evidenciju.
- Operator je dužan stalno provoditi sve raspoložive mjere za ublažavanje intenziteta buke, kako bi se smanjio uticaj na okolinu što više smanjio u smislu redovnog tekućeg održavanja procesne opreme, redovnog podmazivanja rotirajućih mehanizama, pritezanja olimljenja i remenja itd., kako bi se spriječilo vibriranje limova, trenje površina i na drugi način proizvodnja zvuka, odnosno kako bi se intenzitet buke minimizirao.
- Operator je dužan izraditi projekat zbrinjavanja otpadnih voda sa separatorom za pročišćavanje prije ispuštanja u obližnju rijeku.
- Ugraditi mjerač protoka vode (vodomjera) na ulaznoj vodovodnoj instalaciji u cilju obezbjeđenja uslova za praćenje njene potrošnje i usporedbe sa normativima o potrošnji iste kako bi se obezbjedila racionalna potrošnja.
- Svakodnevno vršiti kontrolu funkcionisanja sistema za otprašivanje i obezbjediti redovno kvalitetno održavanje i servisiranje, prema uputstvu proizvođača.
- Izvršiti mjerenje emisije otpadnih plinova iz kovačkih peći o novoj hali.
- Hvarijalnu taložnicu za prihvatanje rasutog ulja iz kada za kaljenje u krugu fabrike sanirati ili izgraditi novu.

7. Granične vrijednosti

7.1. Granične vrijednosti emisije u zrak koje emituje pogon i postrojenje pri obavljanju svoje/ih djelatnosti

Granične vrijednosti emisije u zrak propisane su Pravilnikom o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH“, broj: 03/13), Pravilnikom o monitoringu emisije zagađujućih materija u zrak („Službene novine FBiH“, br: 9/14, 97/17). Na osnovu izmjerenih vrijednosti i dobijenih rezultata nakon preračunavanja može se zaključiti da emisija dimnih plinova i čvrstih čestica zadovoljava propisane norme Zakonom o zaštiti okoliša („Službene novine FBiH“, br: 15/21) i

navedenih Pravilnika, što je vidljivo iz dostavljenih Izvještaja o mjerenju nivoa emisije zagađujućih materija u zrak.

A. Granične vrijednosti emisije za CO i NO_x za postojeća mala postrojenja za sagorijevanje zavisno od vrste goriva

1) ugljen monoksid	
- čvrsta goriva	1000 mg/m ³ _n
2) azotni oksidi	
- čvrsta goriva	400 mg/m ³ _n
- tečna goriva	450 mg/m ³ _n
- gasovita goriva	125 mg/m ³ _n
3) dimni broj	
- čvrsta goriva	1
- tečna goriva	
- ekstra lako	1
- lako	1
- srednje i teško	2
- gasovita goriva	0
4) čvrste čestice	
- čvrsta goriva	150 mg/m ³ _n
- tečna goriva	
- ekstra lako	30 mg/m ³ _n
- lako	50 mg/m ³ _n
- srednje i teško	60 mg/m ³ _n

B. Granične vrijednosti dimnog broja, emisije CO i NO_x za nova mala postrojenja za sagorijevanje zavisno od vrste goriva

Gasovita goriva

Parametar	Granična vrijednost
1) Ugljen monoksid	
- postrojenja toplotne snage <400 kW/h	100 mg/m ³ _n
- postrojenja toplotne snage 400 kW/h-10 MW/h	80 mg/m ³ _n
2) Azotni oksidi (izraženi kao NO ₂)	
- postrojenja na prirodni gas kod kojih je temperature vode u kotlu niža od 110 °C, a nadpritisak manji od 0,05 MPa	125 mg/m ³ _n
- postrojenja na prirodni gas kod kojih je temperature vode u kotlu viša od 110 °C a niža od 210 °C, a nadpritisak veći od 0,05 MPa, a manji od 1,8 MPa	110 mg/m ³ _n
- postrojenja na prirodni gas kod kojih je temperature vode u kotlu viša od 210 °C, a nadpritisak veći od 1,8 MPa	150 mg/m ³ _n
- postrojenja na tečni naftni gas	200 mg/m ³ _n

7.2. Granične vrijednosti emisija buke koje emituje pogon i postrojenje pri obavljanju svoje/ih djelatnosti

Prema odredbama Zakona o zaštiti od buke („Službene novine Federacije BiH“, broj: 110/12), a u skladu sa prostorno – planskom dokumentacijom općine Novi Travnik, predmetna lokacija se svrstava u zonu VI (industrijsko, skladišno, servisno i saobraćajno područje bez stanova). Maksimalno dopušteni vršni L1 nivo buke (85 dB, za zonu VI), prema Zakonu o zaštiti od buke („Službene novine FBiH“, broj: 110/12). Mjerenje ekvivalentnog nivoa buke vrši se na osnovu Zakona o zaštiti od buke („Službene novine FBiH“, broj: 110/12). Dozvoljeni nivoi su određeni prema namjeni područja. Lokacija na kojoj je vršeno mjerenje svrstava se u VI. zonu (Industrijsko, skladišno, servisno i saobraćajno područje bez stanovanja) za koju je dozvoljeni nivo buke $L_{eq} = 70$ dB (A) i $L1 = 85$ dB (A) danju i noću. Na osnovu izvršenog mjerenja i dobijenih rezultata može se zaključiti da emisija buke zadovoljava propisane granične vrijednosti propisane Zakonom o zaštiti od buke („Službene novine FBiH“, broj: 110/12), što je vidljivo iz dostavljenih Izvještaja o mjerenju nivoa emisije buke.

Područje (zona)	Namjena područja	Najviše dozvoljeni nivo vanjske buke (dBA)		
		15 min L_{eq}		Vršni nivo
		Dan	Noć	L1
I	Bolničko, lječilišno	45	40	60
II	Turističko, rekreacijsko, oporavilišno	50	40	65
III	Čisto stambeno, vaspitno-obrazovne i zdravstvene institucije, javne zelene i rekreacione površine	55	45	70
IV	Trgovačko, poslovno, stambeno i stambeno uz saobraćajne koridore, skladišta bez teškog transporta	60	50	75
V	Poslovno, upravno, trgovačko, zanatsko, servisno (komunalni servis)	65	60	80
VI	Industrijsko, skladišno, servisno i saobraćajno područje bez stanova	70	70	85

8. Opis planiranog monitoringa i planiranih mjera za smanjenje emisija

8.1. Monitoring emisija i mjesta uzimanja uzorka

Monitoring plan

Parametar praćenja	Način praćenja	Mjesto praćenja	Dinamika praćenja	Odgovornost
Mjerenje emisije prašine/efikasnosti otprašivača	Mjerenje koncentracije prašine	Na dimnjaku ventilatora	Jedan put godišnje	Osposobljena stručna ustanova

Ispitivanje otpadnih voda (efluenta)	Fizikalno-kemijska analiza	Izljev otpadnih voda u rijeku Jaglenicu	Jedan put godišnje	Osposobljena stručna ustanova
Buka	Instrument za mjerenje buke	U hali i okolini, prema najbližoj kući	Jedan put u tri godine	Osposobljena stručna institucija
Voda	Mjerenje potrošnje i evidentiranje	Vodomjer	U skladu sa vodnim aktom	Odgovorna osoba
Sistem za otprašivanje (vrećasti filteri)	Vizuelno praćenje uz evidentiranje	Nova hala – postrojenja za pjeskarenje	Svakodnevno	Odgovorna osoba za okoliš
Otpadna ulja i emulzije	Praćenje količine i evidentiranje	Namjensko skladište	Svake sedmice	Odgovorna osoba za okoliš
Korisne vrste otpadaka	Praćenje količine i evidentiranje	Mjesta za sakupljanje korisnog otpada	Svake sedmice	Odgovorna osoba za okoliš

Monitoringom treba obuhvatiti redovno praćenje tehničko-tehnološke ispravnosti postrojenja, uređaja i procesne opreme, te vršenja određenih aktivnosti koje mogu negativno uticati na okoliš u cilju sprečavanja, odnosno smanjivanja emisija i što većeg ublažavanja uticaja na okoliš (tehnološki monitoring).

10. Izvještavanje za registar o postrojenjima i zagađivanjima

Operater je obavezan podatke o provedenim mjerenjima emisija dostavljati Federalnom ministarstvu okoliša i turizma na način kako je to propisano članom 34. Zakona o zaštiti okoliša ("Službene novine FBiH", broj: 15/21), članom 9. Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolišnu dozvolu ("Službene novine FBiH", broj: 51/21, 74/22) i u skladu sa Pravilnikom o registru zagađivača ("Službene novine FBiH", broj: 82/07,11/23) član. 10., gdje je naznačeni rok za dostavu izvještaja 30.03. tekuće godine za prethodnu godinu izvještavanja. Takođe, prema Uredbi o informacionom sistemu upravljanja otpadom ("Službene novine Federacije BiH", broj: 97/18) obaveza operatera je da dostavljaju podatke/unose ih elektronski u Informacioni sistem otpada koji uspostavlja Fond za zaštitu okoliša Federacije BiH, link: <https://fzofbih.org.ba/informacioni-sistem-upravljanja-otpadom-fbih/>.

11. Period važenja okolišne dozvole

Ova okolišna dozvola važi (5) godina od dana uručenja rješenja strankama.

O b r a z l o ž e n j e

Operater "CIMOS TMD" d.o.o. Gradačac, podružnica Novi Travnik podnio je 20.08.2021. godine zahtjev za pokretanje upravnog postupka za izdavanje obnovljenog rješenja o okolišnoj dozvoli za pogone i postrojenja za kovanje, presovanje, štancanje i valjanje

materijala i metalurgija praha, Federalnom ministarstvu okoliša i turizma nakon isteka roka važenja od 5 godina rješenja broj: UPI05/2-23-11-130/15 od 07.06.2016. godine.

Uz zahtjev za obnovu okolišne dozvole operater je dostavio slijedeću dokumentaciju:

1. Planu upravljanja otpadom, broj: 73-PUO/21 koji je izrađen od strane ovlaštenog pravnog lica "MULTITEH INŽENJERING" d.o.o. Zenica, august.2021. godine.
2. Rješenj o izdavanju okolišne dozvole izdato od strane Federalnog ministarstva okoliša i turizma broj: UPI05/2-23-11-130/15 od 07.06.2016. godine.
3. Izvještaj o mjerenju nivoa buke, broj: 461 – B/2021, izrađen od strane ovlaštenog pravnog lica "MULTITEH INŽENJERING" d.o.o. Zenica, 24.09.2021. godine.
4. Izvještaj o godišnjim emisijama zagađujućih materija u zrak za 2022. godinu, izrađen od strane ovlaštenog pravnog lica "TQM" d.o.o. Lukavac, broj: 6-116-856/23 od 20.02.2023. godine.
5. Izvještaj o mjerenju emisije zagađujućih materija u zrak za 2021. godinu, izrađen od strane ovlaštenog pravnog lica "TQM" d.o.o. Lukavac, broj: 6-675-4053/21 od 01.12.2021. godine.
6. Izvještaj o usklađenosti mjernog mjesta prema standardu BAS EN 15259 izrađen od strane ovlaštenog pravnog lica "TQM" d.o.o. Lukavac, broj: 6-653-3087/21 od 17.09.2021. godine.
7. Izvještaj o mjerenju emisije zagađujućih materija u zrak izrađen od strane ovlaštenog pravnog lica "TQM" d.o.o. Lukavac, broj: 6-593-5093/22 od 27.10.2022. godine.
8. Rješenje o odobrenju za izgradnju izdato od strane Skupštine opštine Novi Travnik – odjeljenjen za privredu i finansije, broj: 03-10/1 od 28.10.1964. godine.
9. Rješenje o odobrenju za uporabu izdato od strane Službe za urbanizam, imovinsko-pravne poslove i katastar Srednjobosanskog kantona, broj: 06-23-5-1863/11 od 27.09.2011. godine.
10. Zaključak o odbacivanju zahtjeva za izdavanje vodne dozvole za ispuštanje tehnoloških otpadnih voda sa lokacije pogona za strojnu obradu metala i proizvodnju alata izdat od starane "Agencije za vodno područje rijeke Save", broj: UP-I/25-2-40-478-4/15 od 27.11.2015. godine. kojim je konstatovano da nema uvjeta za izdavanje rješenja o vodnoj dozvoli jer se za proces strojne obrade metala kao i proizvodnje alata ne koriste tehnološke otpadne vode.
11. Ugovor o sakupljanju, skladištenju i zbrinjavanju opasnog otpada, broj: 185-01/17 zaključen između "CIMOS TMD-Ai" d.o.o. Gradačac i "KEMIS-BH" d.o.o. Lukavac dana 17.03.2017. godine.
12. "CIMOS TMD-Ai" d.o.o. informacija o radnim satima vrećastog filtera za 2017, 2018, 2019 i 2020 godinu, od 11.07.2021. godine.
13. Prateći/transportni list, broj: 570-04/21 od 25.05.2021. godine, koji sadrži podatke o preuzetom otpadu (emulzija) od strane ovlaštenog pravnog lica "KEMEKO – BH" d.o.o. Lukavac.
14. Prateći/transportni list, broj: 557-04/21 od 21.05.2021. godine, koji sadrži podatke o preuzetom otpadu (zauljeni talog, otpadni mulj, apsorbensi, zauljene krpe i zauljeni filteri) od strane ovlaštenog pravnog lica "KEMEKO – BH" d.o.o. Lukavac.
15. Zemljišno knjižni izvadak, broj: 364/19 izdat od strane Općinskog suda u Travniku od 29.01.2019. godine.
16. Izjašnjenje na zapisnik o inspeksijskom nadzoru broj: UP1-10-19-3-04442/2021-1007-10-p od 11.01.2022. godine. izvrešnom od strane Federalne uprave za

17. Uvjerenje kojim se potvrđuje da je privredni subjekat priključen na gradsku kanalizacijsku mrežu, broj: 1698/2015 od 23.11.2015. godine izdato od strane JP "VILENICA – VODOVOD" d.o.o., što znači da fekalne i sanitarne otpadne vode s vanjskih manipulativnih površina kao i sa krovova objekata se direktno upuštaju u kanalizacionu mrežu.
18. Kopija katastarskog plana, broj: 06-30-1264/2015-2, izdato od strane Općine Novi Travnik 23.11.2015. godine.
19. Studija o uticaju na okoliš za objekte "CIMOS TMD-Ai" d.o.o. Gradačac, podružnica Novi Travnik, navedeni zahtjev je izrađen od strane ovlaštenog pravnog lica "MULTITEH INŽENJERING" d.o.o. Zenica, broj: 73-SUO/21 od augusta 2021. godine.
20. Otkup sekundarnih sirovina firme CIBOS d.o.o. Ilijaš (Račun broj: 91506365 od 15.06.2021. godine.
21. Otpremnica broj: 188/21 od 15.06.2021. godine za špena mješana, 2860 kg za CIBOS d.o.o.
22. Otpremnica broj: 187/21 od 15.06.2021. godine za krzotina 21660 kg za CIBOS d.o.o.
23. Otpremnica broj: 189/21 od 15.06.2021. godine za krzotina 7660 kg za LIVNICA KIKINDA
24. Dozvola za uvoz neopasnog otpada izdata od strane Ministarstva zaštite životne sredine R. Srbije broj: 19-00-00312/2020-06 od 18.06.2020. godine.
25. Zapisnik o izvedenim radovima sačinjen od strane "BH tehnika" d.o.o. Hadžići od 11.02.2020. godine.
26. Ugovor o pružanju komunalnih usluga zaključen 17.07.2012. godine, broj 748/2012
27. JP "VILENICA – VODOVOD" d.o.o. račun za period 01.05.2021. – 31.05.2021. godine
28. JKP "VILENICA – ČISTOĆA" d.o.o. Novi Travnik, račun broj: 1483-108-296-1220.

Dopisom od 12.01.2022. godine, broj: 10-201-06/22 "CIMOS TMD-Ai" d.o.o. Gradačac, podružnica Novi Travnik dostvio je izjašnjenje na zapisnik o sprovedenom inspekcijskom nadzoru od strane Federalne uprave za inspekcijske poslove, broj: UP1-10-19-3-04442/21-1007-10-P od 11.01.2022. godine. U navedenom zapisniku sadržan je nalaz inspekcijskog nadzora. Predmet inspekcijskog nadzora je kontrola izvršenja rješenja broj: UP1-10-19-3-04442/2021-1007-6 od 26.07.2021. godine, kojim je subjektu nadzora bilo naloženo da za pogone i postrojenja kovačnice u Novom Travniku provede mjere na uklanjanju nedostataka utvrđenim inspekcijskim nadzorom. "CIMOS TMD Ai" d.o.o. Gradačac dopisom broj: 10-201-06/22 od 12.02.2022. godine obavijestio Federalnu inspekciju da je u potpunosti postupio u skladu sa pomenutim rješenjem.

U cilju osiguranja učešća javnosti u postupku poduzete su slijedeće radnje:
 Objavom na internet stranici Federalnog ministarstva okoliša i turizma od 31.05.2023 godine javnost je informisana o podnesenom zahtjevu za izdavanje okolinske dozvole, u istoj obavijesti navedeno je da se javni uvid u Zahtjev za izdavanje rješenja o obnovljenoj okolišnoj dozvoli može izvršiti u prostorijama Ministarstva kao i na web stranici ministarstva [www.fmoit.gov.ba/okolišna dozvola/javne rasprave](http://www.fmoit.gov.ba/okolišna%20dozvola/javne%20rasprave) i javni uvidi uz pouku da se primjedbe na Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole mogu dostaviti u pisanoj formi u

roku od 30 dana od dana javnog objavljivanja na adresu Federalnog ministarstva okoliša i turizma.

- Dopisom od 31.05.2023. godine o podnesenom zahtjevu obavještena je Općina Novi Travnik (MZ, NVO), Ministarstvo prostornog uređenja, graditeljstva, zaštite okoliša, povratka i stambenih poslova SBK kao i Federalna uprava za inspeksijske poslove.

Krajnji rok za dostavu komentara i sugestija je 30 (trideset) dana od dana objavljivanja na web stranici ovog ministarstva.

U zakonskom roku od 30 dana nisu zaprimljene primjedbe i sugestije od strane zainteresovanih strana.

U skladu sa Zakonom o zaštiti okoliša („Službene novine FBiH“, broj: 15/21) i članom 88. stav (5) objavljen je nacrt rješenja o izdavanju obnovljene okolišne dozvole za „CIMOS TMD Ai“ d.o.o. Gradačac za pogon za kovanje, štancanje i valjanje materijala na web stranicu Federalnog ministarstva okoliša i turizma dana 13.09.2023. godine gdje se daje javnosti rok od 8 dana za dostavu primjedbi, sugestija i komentara. U zakonskom roku od 8 dana nije zaprimljena niti jedna primjedba, sugestija niti komentar zainteresirane javnosti na objavljeni nacrt Rješenja o obnovljenoj okolišnoj dozvoli od 13.09.2023. godine.

U skladu sa Zakonom o federalnim upravnim taksama i tarifi federalnih upravnih taksi („Službene novine FBiH“, br: 43/13) Poglavlje 14, Tarifni broj 57. stav 4. podnositelj zahtjeva je uplatio 250,00 KM na budžetski račun Federacije Bosne i Hercegovine broj: 1020500000106698 otvoren kod UNION BANKE d.d. Sarajevo.

Uputa o pravnom lijeku:

Ovo rješenje je konačno i protiv njega nije dopuštena žalba.

Protiv ovog rješenja može se pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe kod Kantonalnog suda u Sarajevu u roku od 30 dana od dana prijema rješenja. Tužba se podnosi u dva istovjetna primjerka i uz istu se prilaže ovo rješenje u originalu ili ovjerenom prijepisu.

MINISTRICA


dr.sc. Nasiha Pozder

Dostaviti:

- „CIMOS TMD Ai“ d.o.o. Gradačac – podružnica Novi Travnik
Mehmeda Spahe 1 , 72290 Novi Travnik
- Općina Novi Travnik, Kralja Tvrtka, 72290 Novi Travnik
- Ministarstvo prostornog uređenja, graditeljstva, zaštite okoliša, povratka i stambenih poslova SBK, Stanična 43, 72270 Travnik
- Federalna uprava za inspeksijske poslove, Fehima ef. Čurčića 6
71000 Sarajevo
- Sektoru
- Arhivi