

Broj: UPI05/2-02-19-5-37/24
Sarajevo, 31.07.2024. godine

Federalno ministarstvo okoliša i turizma, rješavajući po zahtjevu operatera „BNT – Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik, Mehmeda Spahe 1 Novi Travnik, na osnovu člana 83. stav (2) i člana 93. stav (1) Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine Federacije BiH“, broj: 15/21), člana 4. stav (1) Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolišnu dozvolu („Službene novine FBiH“, broj: 51/21, 74/22) i člana 200. Zakona o upravnom postuku („Službene novine FBiH“, broj: 02/98, 48/99 i 61/22), donosi:

RJEŠENJE

1. Izdaje se okolišna dozvola operateru „BNT – Tvornica mašina i hidraulike“ d.d. Novi Travnik za pogone i postrojenja za površinsku zaštitu metala i pripremu metalnih površina, ukupnog kapacitet od 35 m³ kada kao i za proizvodnju metalnih konstrukcija, proizvodnju alatnih mašina, usluge termičke obrade i površinske zaštite i laboratorijskih usluga, usluge obrade metala te proizvodnja naoružanja i vojne opreme koji su locirani na adresi Mehmeda Spahe 1, Novi Travnik.

2. Pogoni i postrojenja za koje se izdaje okolišna dozvola

- Pogon površinske zaštite
- Pogon mehaničke obrade
- Pogon termičke obrade
- Laboratorij
- Poligon Margetići

Prateći objekti i postrojenja na lokaciji „BNT – Tvornica mašina i hidraulike“ d.d. Novi Travnik“ obuhvataju:

- Skladište repromaterijala: alata, pomoćnih mjerila i instrumenta za proces proizvodnje
- Skladište alata: burgija, pločica, noževa za sječenje na strugovima, glodala za proces proizvodnje
- Skladište pomoćnih i rezervnih dijelova od mašina koje rade u proizvodnji.
- Skladišta rezervnih dijelova: brusna tolčila, brusilice, rezervni djelovi za kranove, vičana roba, ležaji.
- Skladišta površinske zaštite (boje i lakovi)

2.1. Pogoni za koje se izdaje okolišna dozvola i tehnološki proces

2.2. Pogon površinske zaštite

Pogon Površinske zaštite se sastoji od nekoliko cjelina a to su:

- dio za mehaničko čišćenje metala (pjeskarenje),
- dio za zaštitu metala bojenjem (farbara),
- dio za galvansku zaštitu metala (galvanizacija),
- sanitarni čvor,

- garderoba sa kupatilom i prostorom za umivanje i čišćenje

Pogon površinske zaštite u segmentu mehaničkog čišćenja metala koristi čeličnu sačmu promjera do 2 mm, u količini oko 1000 kg/god, a na drugoj liniji pjeskarenja koristi se kvarcni pjesak, u količini oko 8000 kg/god. Uređaji za pjeskarenje su uredno opremljeni ventilacijom, rasvjetom kao i odgovarajućim crijevima za dovod zraka. Prostor za bojenje je opremljen kabinama sa ventilacijom i vodenom zavjesom. Kabine za bojenje su poluotvorenog tipa. U sklopu farbare se nalazi i peć za pečenje boje koja je od farbare odvojena betonskim zidom. Prostor farbare je također odvojen betonskim zidom od prostora gdje su smještene pjeskare.

Na osnovu instaliranih kapaciteta u Pogonu Površinske zaštite se obavljaju sljedeće tehnološke operacije galvanizacije:

- kromiranje,
- bruniranje, cinkovanje (kiselo, alkalno),
- eloksiranje,
- fosfatiranje,
- uklanjanje prevlaka,
- pjeskarenje

2.2.2. Kromiranje

Kromiranje je tehnološki postupak elektrolitičkog nanošenja kroma koji ga štiti od korozije i poboljšava mu mehanička svojstva.

2.2.3. Bruniranje

Bruniranje je tehnološki postupak stvaranja na površini željezno – čeličnih homogenih oksidnih slojeva koji pored dekorativnih imaju i svojstva zaštite metala od korozije. Sloj brunira praktično ne mijenja dimenzije predmeta. Najčešće se bruniraju dijelovi preciznih uređaja, instrumenti, opruge, sitni alati, oružja čime im se vijek trajanja produžava 3 – 4 puta.

2.2.4. Cinkovanje

Cinkovanje je elektrokemijski proces zaštite metalnih površina pomoću cinka. Zaštitom metalnih površina cinkom produžava im se vijek trajanja i poboljšava im se estetski izgled.

2.2.5. Eloksiranje

Eloksiranje je postupak stvaranja na površini aluminijuma oksidnih spojeva koji pored dekorativnih imaju i svojstva zaštite aluminijuma od korozije. Eloksiranjem se ne mijenja dimenzija predmeta, a produžava mu se vijek trajanja svojstva. Eloksiranje aluminijuma se izvodi u boji i bez boje.

2.2.6. Fosfatiranje

Fosfatiranje je postupak nanošenja cink – fosfatnih i mangan – fosfatnih soli na metalne površine. Procesom fosfatiranja metalne površine se štite od daljnje korozije metala, a ujedno su i podloga za farbanje metalnih površina.

2.2.7. Uklanjanje prevlaka

Uklanjanje prevlaka je postupak uklanjanja prevlaka sa metalnih površina upotrebom kemikalija i mehaničkim skidanjem. Kemijsko uklanjanje prevlaka vrši se pomoću solne kiseline, a ujedno je to i priprema odnosno čišćenje metalnih površina za nanošenje iste ili drugih prevlaka. Mehaničko čišćenje metalnih površina vrši se pjeskarenjem.

2.2.8. Elektro - kemijsko nagrizanje

Elektronagrizanje je postupak nagrizanja metalnih površina otopinom kuhinjske soli pomoću električne energije. Postupak nagrizanja uglavnom služi za ostvarivanje kalibara. Trenutno se u pogonu površinske zaštite primjenjuju tri postupka, a to su kromiranje, bruniranje i fosfatiranje.

2.3. Pogon mehaničke obrade

U Pogonu Mehaničke obrade su smješteni osnovni kapaciteti za proizvodnju i obradu metala različitih dimenzija. Kao radne mašine koriste se strugovi, glodalice, obične i sa NC i CNC upravljanjem.

Pogon Mehaničke obrade je podijeljen sljedećim poljima:

- mali glodački park
- veliki glodački park
- indukcijsko kaljenje
- bravarski park
- mali strugarski park,
- veliki strugarski par
- mjesto za sječenje
- veliki strugarski park
- veliki glodački park
- zavarivači

Untar pogona se nalaze sljedeće organizacijske strukture:

- Izrada i montaža
- LVD –TmiH
- Hidraulike i aktuator

2.3.1. Organizacijska struktura izrada i montaža

Unutar ovoga pogona se obavljaju sljedeće djelatnosti, a po insataliranim tehnološkim linijama/parkovima:

- Mali glodački park je prostor za glodanje koji se nalazi na samom ulazu s desne strane,
- Indukcijsko kaljenje prostor gdje se nalazi indukt i vrši data operacija. Nalazi se između malog glodačkog parka i Pogona LVD – TmiH,
- Veliki glodački park glodanja, se nalazi iza pogona LVD – TmiH i tu se obavljaju operacije glodanja,
- Bravarski park je prostor gdje se obavljaju bravarske radnje, a smješten je na prostoru iza velikog glodačkog parka,
- Mali strugarski park je prostor koji se nalazi sa lijeve strane glavnog ulaza, a nasuprot malog glodačkog parka,
- Veliki strugarski park ima istu namjenu i nalazi se u istoj liniji paralelno sa malim strugarskim parkom,
- Mjesto za sječenje je prostor gdje se vrši sječenje plazmom i testerama raznih izvedbi. - Ovdje se vrši sječenje materijala na potrebnu dimenziju za početne operacije za sve pogone,
- Pored gore navedenih tehnoloških jedinica unutar ove organizacijske strukture nalazi se još veliki strugarski park, veliki glodački park i zavarivački park.

2.3.2. Organizacijska struktura LVD – TmiH

Ova organizacijska struktura predstavlja zasebnu profitnu/dobitnu cjelinu i nalazi se između prostora na kome se obavlja indukcijsko kaljenje i velikog glodačkog prostora. U ovoj organizacijskoj strukturi rade se dijelovi za alatne mašine.

2.3.3. Organizacijska struktura Hidraulika i aktuatora

Ova organizacijska struktura je dosta specifična, kako po vrsti obrade tako i organizacijskom ustroju, sa dosta prisutnom međufaznom kontrolom kao uslovom koji proistječe iz same tehnologije izrade. U ovom pogonu vrše se sve radnje obrade metala na hladno: struganje, glodanje, rendanje, bušenje, brušenje, deformacije otsijecanjem i

savijanjem kao i montaža gotovih proizvoda različitih vrsta gabarita, varenje, elektro i autogeno. Kod obrade metala dolazi do pojave fizičkih i kemijskih štetnosti. Od fizičkih štetnosti pojavljuje se buka i vibracija, a od kemijskih: akrolein, CO, CO₂, NO₂, argon, ozon i prašina željeznih oksida, kao i prašina mineralnog porijekla ispod 5 % slobodnog silicijevog dioksida. U objektu gdje se nalazi pogon mehaničke obrade nalazi se i upravni dio objekta.

2.4. Pogon termičke obrade

U pogonu Termičke obrade se rade sljedeće tehnološke operacije:

- nikitiranje,
- cementacija,
- termička obrada brzorezajućih čelika,
- kaljenje
- žarenje

2.4.1. Normalizacija

Normalizacija je postupak koji se sastoji od zagrijavanja komada na temperaturu iznad kritične točke Ac₃ (850 - 950°C), držanja na toj temperaturi određeno vrijeme i hlađenja na mirnom zraku. Cilj normalizacije je ujednačavanje strukture čelika i usitnjenje zrna čime se postižu povoljnije mehančke osobine i bolja obradivost. Normalizacija se najčešće izvodi na kovanim i livenim komadima. Režim normalizacije određuje se na osnovu materijala i dimenzija.

2.4.2. Kaljenje

Kaljenje može biti:

- indukcijsko
- plameno,
- alatnih i konstruktivnih čelika.

Kaljenje se sastoji od zagrijavanja komada na temperaturu iznad Ac₃, držanja na toj temperaturi određeno vrijeme, te brzog hlađenja u vodi ili ulju. Cilj je dobijanje martenzitne ili beinitne strukture čelika čime se postiže visoka tvrdoća. Ovisno o materijalu temperatura kaljenja može biti od 800 do 1000° C. Parametri kaljenja (temperatura, vrijeme, sredstvo) određuje se na osnovu materijala, dimenzija, oblika i namjene komada.

2.4.5. Napuštanje

Napuštanje se izvodi odmah poslije kaljenja, a cilj mu je smanjenje tvrdoće i povećanje žilavosti komada. Napuštanje je obavezno poslije kaljenja jer je komad u kaljenom stanju krh i gotovo neupotrebljiv za rad. Kod alatnih čelika i čelika za cementaciju temperatura napuštanja se kreće od 150 do 450°C, a kod čelika za poboljšanje do 670°C. Temperatura napuštanja se određuje na osnovu zahtijevane tvrdoće i tvrdoće poslije kaljenja.

2.4.6. Meko žarenje

Meko žarenje se vrši na temperaturi neposredno ispod tačke Ac₁ (680°C do 720°C), a cilj mu je smanjenje tvrdoće radi lakše mehaničke obrade. Tvrdoća opada jer na ovim temperaturama lameralni cementit prelazi u kuglasti.

2.4.7. Stabilizacija

Stabilizacija je postupak koji se koristi za otklanjanje unutrašnjih naprezanja koja nastaju u komadu tokom mehaničke obrade ili zavarivanja. Temperatura stabilizacije je 450 do 650° C, a vrijeme držanja zavisi od veličine komada.

2.4.8. Cementacija u granulatu

Cementacija u granulatu je proces obogaćivanja površinskog sloja komada ugljikom. To je postupak u kome se komadi upakovani u sanduke sa granulatom drvenog uglja zagrijavaju na temperaturu od 900°C do 950°C i drže onoliko vremena koliko je potrebno

za dobijanje zahtijevane dubine naugličenja. Sa gornje strane sanduka nanosi se glina kako bi se spriječilo izgaranje granulata. Po završetku cementacije sanduci se hlade na zraku nakon čega se vrši raspakivanje i vađenje komada. Komadi se zatim kale čime se postiže visoka tvrdoća površine dok jezgra ostaje mekša ali žilavija.

2.4.9. Plinska cementacija

Plinska cementacija takođe ima za cilj naugličenje površinskog sloja komada, ali za razliku od prethodnog postupka, ovdje se naugličenje vrši u atmosferi propana i endogasa koji se u peć uvode preko plinske instalacije. Endogas je zaštitni plin koji se proizvodi u generatoru. Temperatura cementacije je također 900°C do 950°C s tim što je vrijeme nešto kraće jer je veća brzina naugličenja.

2.4.10. Nikotriranje

Nikotriranje je postupak obogaćivanja površine komada azotom i ugljikom. Azot se dobija razlaganjem amonijaka u samoj peći, a endogas se proizvodi u generatoru. Amonijak se u peć dovodi iz amonijačne stanice. Stvara se sloj obogaćen azotom i ugljikom debljine do 0,5 mm koji ima visoku tvrdoću. Postupak se izvodi na 570°C a u peć se ulažu komadi predgrijani na 45°C.

2.5. Laboratorij

Zadaci laboratorija su kemijska, fizikalno-kemijska, mehaničko-tehnološka ispitivanja kvaliteta sirovina, poluproizvoda i gotovih proizvoda kao i ispitivanje materijala bez razaranja. Tehnološki proces pripreme uzoraka za ispitivanje mehaničkih, metalografskih, kemijskih i fizikalno-kemijskih osobina materijala sastoji se od rezanja, struganja, glodanja, brušenja, poliranja, nagrizanja, rastvaranja, spaljivanja u struji plinova. Nagrizanje i rastvaranje uzoraka obavlja se na radnim mjestima za koje je obezbijeđen lokalni odsis. Za spaljivanje uzoraka koristi se kisik, dušik, argon i butan, a napajanje radnih mjesta plinova je lokalno (iz boca).

U pogonu laboratorija se rade dvije tehnološke operacije i to:

- Kalibracija mjerne opreme
- Ispitivanje materijala

2.6. Poligon Margetići

Poligon "Margetići" je namijenjen za stalna ispitivanja sredstava iz serijske proizvodnje BNT–Tvornice mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik i djelomičnih ispitivanja proizvoda u razvoju, te proširenih periodičnih kontrolnih ispitivanja.

3. Osnovne sirovine, pomoćne/sekundarne sirovine i ostali materijali/tvari koje se koriste u pogonu/postrojenju

3.1. Popis sirovina, pomoćnih sirovina i tvari koje ne sadrže opasne tvari

Sirovina/materijali	godišnja potrošnja /t	Uloga u procesu
Specijalni čelici	277,5	Izrada namjenskih konstrukcija i dijelova
Obojeni metali	9,7	Izrada određenih pozicija
Surtec 608 k	0,8	Za proces površinske zaštite
Tehnička HCL	0,24	Za proces površinske zaštite
Trihloretil N	3,5	Za proces površinske zaštite
Propan-Butan	6,6	Za proces površinske zaštite

3.2. Popis sirovina, pomoćnih sirovina i tvari koje sadrže opasne tvari

Sirovina/materijali	godišnja potrošnja t/	Uloga u procesu
Kisik	7,3	Za mašinu – laser plazmu
Acetilen	0,4	Za čišćenje mehaničkih dijelova
HIDROL HD 46	3,6	Za čišćenje mehaničkih dijelova

POLAR 68 D	1,6	Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
MOTORNO ULJE	0,05	Za motorno ulje viljuškara
TOVAT. MAST LIS 2	0,05	Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
HIPENOL 90	0,02	Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
REZANOL EP 20	5,15	Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
POLAR 68 D	1,5	Za potrebe održavanja mašina u proizvo.
OLMAKOL RAPID 90	2,0	Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
ATF ULJE	0,05	Za vozila
KOMPRIMOL	3,2	Za vozila
ANTIFRIZ 100%	0,02	Za hladnjak
KLOROVODIČNA KISELINA (HCL)	0,6	Za vozila (akumulatori)
Biol sint B	0,176	Za podmazivanje mjenjača, mašina, pokretnih dijelova
ZUON	0,165	Za održavanje protiv korozije
HIPENOL 90	0,02	Za hidraulične cilindre
UK 2 ULJE	0,02	Za cilindre kočnica
Kromna kiselina (H ₂ CrO ₄)	1	Za proces površinske zaštite
SURTEC 610 B, FOSFAT	1	Za proces površinske zaštite

4. Emisije

4.1. Glavne emisije u zrak

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z1
Izvor emisije:	Filter 1: BMD GARANT DISA
Opis:	Filter: BMD GARANT DISA – linija za pjeskarenje Tip: Vrećasti filter (1987 g.) Kapacitet: 3500 m ³ /s (390 h/god) Energetska vrsta: Električna energija
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	Y 6471431.08 X 4890725.82
Datum početka emitiranja:	1987 g.

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):				
Srednja vrijednost/dan	31 573,92 Nm ³ /d	Maks./dan		m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	1973,37 Nm ³ /h	Min. protoka	brzina	9,87 m/s
(2) Ostali faktori				
Temperatura	°Cmax	°Cmin	58,1°Cavg	

Zapreminski izrazi su dati kao:	<input type="checkbox"/> suho			
---------------------------------	-------------------------------	--	--	--

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z2
Izvor emisije:	Filter 2: Herding SLF 1500-80018 GZ
Opis:	Filter: Herding SLF 1500-80018GZ – linija za pjeskarenje Tip: Vrećasti filter (1987 g.) Kapacitet: 3500 m ³ /s (240 h/god) Energetska vrsta: Električna energija
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	Y 6471416.02 X 4890764.58
Datum početka emitiranja:	1987 g.

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):				
Srednja vrijednost/dan	82 625,28 Nm ³ /d	Maks./dan		m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	5164,08 Nm ³ /h	Min. protoka	brzina	9,66 m/s
(2) Ostali faktori				
Temperatura	°Cmax	°Cmin		45,1°Cavg
Zapreminski izrazi su dati kao:	<input type="checkbox"/> suho			

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z3
Izvor emisije:	Filter 3: CIPRES CARM GH
Opis:	Filter: CIPRES CARM GH – linija za galvanizaciju Tip: Vrećasti filter (1987 g.) Kapacitet: 3500 m ³ /s (680 h/god) Energetska vrsta: Električna energija
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	Y 6471392.83 X 4890735.18
Datum početka emitiranja:	1987 g.

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):				
Srednja vrijednost/dan	7586,72 Nm ³ /d	Maks./dan		m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	474,17 Nm ³ /h	Min. protoka	brzina	2,20 m/s
(2) Ostali faktori				

Temperatura	$^{\circ}\text{C}_{\text{max}}$	$^{\circ}\text{C}_{\text{min}}$	$35,4^{\circ}\text{C}_{\text{avg}}$
Zapreminski izrazi su dati kao:	<input type="checkbox"/> suho		

4.2. Glavne emisije u zrak – Karakteristike emisija

Referentni broj emisionog mjesta: Z1 - linija za pjeskarenje

Parametar	Kod ispuštanja					
	mg/Nm ³		kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max	Prosjek	Max	Prosjek	Max
PM ₁₀	37,82				0,023	

Referentni broj emisionog mjesta: Z2 - linija za pjeskarenje

Parametar	Kod ispuštanja					
	mg/Nm ³		kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max	Prosjek	Max	Prosjek	Max
PM ₁₀	45,06				0,046	

Referentni broj emisionog mjesta: Z3 – linija za galvanizaciju

Parametar	Kod ispuštanja					
	mg/Nm ³		kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max	Prosjek	Max	Prosjek	Max
Zn	0,056				0,000	
Fe	0,068				0,000	
Mn	0,042				0,000	
PM ₁₀	5,91				0,0016	
Cr	0,012				0,000	

4.3. Ocjena emisija u zrak

Referentni broj emisionog mjesta: Z1

Emisiono mjesto	Opis	Detalji emisije (1)			
		Materijal	mg/Nm ³ (2)	kg/h	kg/god.
Z1	Filter 1	PM ₁₀	37,82		23

Referentni broj emisionog mjesta: Z2

Emisiono mjesto	Opis	Detalji emisije (1)			
		Materijal	mg/Nm ³ (2)	kg/h	kg/god.
Z2	Filter 2	PM ₁₀	45,06		46

Referentni broj emisionog mjesta: Z3

Emisiono mjesto	Opis	Detalji emisije (1)			
		Materijal	mg/Nm ³ (2)	kg/h	kg/god.
Z3	Filter 3	PM ₁₀	5,91		1,6
		Željezo	0,068		0,000
		Mangan	0,042		0,000
		Cink	0,056		0,000
		Krom	0,012		0,000

4.3. Emisije u vode

Emisiono mjesto: V1

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na karti lokacije)	V1
Izvor emisije:	Površinska zaštita
Lokacija :	Ul. Mehmeda Spahe br. 1
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu:	Y 6471384.95 X 4890743.57
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Javna kanalizacija
Protok recipijenta:	
Kapacitet prihvatanja onečišćujućih tvari:	kg/dan
Prosječno/dan	1,2 m ³

Emisiono mjesto: V2

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na karti lokacije)	V2
Izvor emisije:	Termička zaštita
Lokacija :	Ul. Mehmeda Spahe br. 1
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu:	Y 6471132.2 X 4890382.47
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Potok Jaglenica
Protok recipijenta:	
Kapacitet prihvatanja onečišćujućih tvari:	kg/dan
Emitirana količina/prosječno dan	10,1 m ³

4.4. Emisije koje se ispuštaju u sustav javne kanalizacije**Emisiono mjesto: V1**

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na karti lokacije)	V1
Izvor emisije:	Površinska zaštita
Lokacija :	Ul. Mehmeda Spahe br. 1
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu:	Y 6471384.95 X 4890743.57
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Javna kanalizacija
Protok recipijenta:	
Kapacitet prihvatanja onečišćujućih tvari:	kg/dan
Prosječno/dan	1,2 m ³

4.5. Emisije u površinske vode – karakteristike emisija

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent			
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god
Ukupne suspendirane čestice						17		5,3
Taložne tvari						0,1		0
Kemijska potrošnja kisika						8,0		2,5
Amonijak						0,94		0,2
Nitrati						49,62		15,6
Fosfor						0,07		0
Mineralna ulja						0,1		0
Flouridi						0,1		0
Slobodni klor						0,07		0,2
AOX						0,65		0,2
Cijanidi						0,01		0
Sulfidi						0,05		0
Alumijij						0,10		0
Arsen						0,001		0
Barij						0,00		0
Olovo						0,05		0
Kadmij						0,001		0
Krom ukupni						27,28		8,5
Krom šesterovalentni						23,50		7,3
Nikal						0,05		0
Bakar						0,01		0
Srebro						0,001		0
Kositar						0,00		0
Cink						2,20		0,6

Referentni broj emisionog mjesta: V2

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent			
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god
Ukupne suspendirane čestice						15		39,6
Taložne tvari						0,1		0,2
Kemijska potrošnja kisika						400		1058480
Amonijak						2,41		6,3
Nitrati						1,82		4,8
Fosfor						0,14		0,3
Mineralna ulja						0,4		1,0
Flouridi						0,1		0,2
Slobodni klor						0,04		0
AOX						0,45		1,1
Cijanidi						0,01		0
Sulfidi						0,05		1,3
Alumijij						0,03		0,7
Arsen						0,001		0
Barij						0,00		0
Olovo						0,06		1,5
Kadmij						0,001		0
Krom ukupni						0,01		0,2
Krom šesterovalentni						0,02		0
Nikal						0,08		0,2
Bakar						0,01		0,2
Srebro						0,00		0
Kositar						0,00		0
Cink						0,10		0,2

4.6. Ispuštanja u sustav javne kanalizacije - karakteristike emisija

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent			
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god
Ukupne suspendirane čestice						17		5,3
Taložne tvari						0,1		0
Kemijska potrošnja kisika						8,0		2,5
Amonijak						0,94		0,2
Nitrati						49,62		15,6
Fosfor						0,07		0
Mineralna ulja						0,4		1,0
Flouridi						0,01		0
Slobodni klor						0,07		0,2
AOX						0,65		0,2
Cijanidi						0,01		0
Sulfidi						0,05		0
Alumijij						0,10		0
Arsen						0,001		0
Barij						0,00		0
Olovo						0,05		0
Kadmij						0,001		0
Krom ukupni						0,01		0,2
Krom šesterovalentni						23,50		7,3
Nikal						0,05		0
Bakar						0,01		0
Srebro						0,001		0
Kositar						0,00		0
Cink						2,20		0,6

4.7. Otpad koji nastaje u pogonima i postrojenjima tokom obavljanja svoje djelatnosti

4.8. Opasni otpad

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	kg/god	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
Otpad od pjeskarenja koji sadrži opasne materije	12 01 16*	Pogon	2400	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Metalni mulj (mulj od brušenja, honiranja i poliranja) koji sadrži ulje	12 01 18*	Pogon	960	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Biorazgradivo ulje za obradu	12 01 19*	Pogon	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Istrošene jedinice i materijali za brušenje koji sadrže opasne materije	12 01 20*	Pogon	240	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Sintetičko hidraulično staro ulje	13 01 11*	Pogon	2400	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Klorirana ulja za motore, pogonske uređaje i podmazivanje na bazi mineralnih ulja	13 02 04*	Pogon	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Neklorirana ulja za motore, pogonske uređaje i podmazivanje na bazi minerala	13 02 05*	Proizvodnja (viljuškara)	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Sintetska ulja za motore, pogonske uređaje i podmazivanje	13 02 06*	Proizvodnja (viljuškara)	120	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Neklorirana izolac. ulja za prenos toplote (mineralna)	13 03 07*	Pogon	360	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Litar - Kg/god	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
Izolacijska ulja ili ulja za prijenos topline koja sadrže PCB-e	13 03 01*	Trafostanica	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Neklorizirana izolacijska ulja i ulja za prijenos topline na bazi mineralnih ulja	12 01 18*	Pogon	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Sintetska izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 08*	Proizvodnja	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Biorazgradiva izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 09*	Trafostanica	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Ostala izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 10*	Trafostanica	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Apsorbensi, filterski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu na drugi način specificirani) materijali za upijanje i zaštitna odjeća onečišćena opasnim tvarima	15 01 10*	Pogon	60	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Otpad od municije	16 04 01*	Poligonsko gađanje	36	Ostaje unutar poduzeća
Kiseline za nagrzanje	11 01 05*	Pogon	50	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Muljevi od fosfatiranja	11 01 08*	Pogon	120	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (br. ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Vodene tekućine za ispiranje koje sadrže opasne tvari – ispirna voda od kromiranja	11 01 11*	Pogon	3,4	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Čvrsti otpad od obrade plina	11 05 04*	Pogon	480	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)

4.9. Neopasni otpad

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količina Tona/ godini	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
Otpadna izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03	Trafostanica	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Ambalaža (uključujući odvojeno sakupljeni komunalni ambalažni otpad)	15 01	Unutar poduzeća	-	Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Ambalaža od papira i kartona	15 01 01	Unutar poduzeća	1200	Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Ambalaža od plastike	15 01 02	Unutar poduzeća	600	Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Ambalaža od metala	15 01 04	Unutar poduzeća	-	C.I.B.O.S. Ilijaš – P.J. Novi Travnik
Papir i karton	20 01 01	Unutar poduzeća	-	Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Ostali komunalni otpad	20 03	Unutar poduzeća	-	Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Miješani komunalni otpad	20 03 01	Unutar poduzeća	3600	Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Otpad iz industrije željeza i čelika	10 02	Mehanička proizvodnja	-	C.I.B.O.S. Ilijaš – P.J. Novi Travnik
Otpad od kemijske površinske obrade metala i zaštite metala i drugih materijala (npr. galvanski procesi, procesi pocinčavanja, nagrivanja, fosfatiranja, alkaličnog odmašćivanja/luženja, anodizacija)	11 01	Površinska zaštita	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)

Otpadne vode, tekućine za ispiranje	11 01 12	Površinska zaštita	1000	
Otpad od procesa tople galvanizacije	11 05	Površinska zaštita	120	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Tvrđi cink	11 05 01	Površinska zaštita	3	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Cinkova prašina	11 05 02	Površinska zaštita	0,5	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Otpad koji nije specificiran na drugi način	11 05 99	Površinska zaštita	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01	Površinska zaštita	-	C.I.B.O.S. Ilijaš – P.J. Novi Travnik
Otpadno željezo	12 01 01	Površinska zaštita	6000	
Čelična špena	12 01 01	Površinska zaštita	84000	
Prašina i čestice obojenih metala	12 01 02	Površinska zaštita	60	C.I.B.O.S. Ilijaš – P.J. Novi Travnik
Aluminijska špena	12 01 03	Površinska zaštita	1800	
Istrošene jedinice i materijali za brušenje koji nisu navedeni pod 12 01	12 01 21	Površinska zaštita	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)

Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Površinska zaštita	-	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Otpadna hidraulična ulja	13 01	Mehanička obrada	220	Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)

5. Buka

5.1. Ocjena ambijentalne buke

1. Granica instalacije	Geografska širina i dužina u decimalnim stepenima (5 Sjever, 5 Istok)	Nivo buke /dB(A)		
		L(A)eq	L(A)10	L(A)90
Mjesto 1:	44.160706344424135, 17.636965383906627	64,2	65,0	64,2
Mjesto 2:	44.161352575415805, 17.639992445056336	65,8	63,4	65,8
Mjesto 3:	44.159508262981355, 17.636901604859204	64,3	62,8	64,3
Mjesto 4:	44.158974609679426, 17.638333062514967	62,7	63,9	62,7
Mjesto 5:	44.16058396969183, 17.641384175554315	57,8	60,2	57,8

6. Opis predloženih mjera za sprječavanje ili smanjenje emisija iz postrojenja

6.1. Mjere koje se predlažu u cilju sprječavanja utjecaja emisija otpada i boljeg upravljanja otpadom

- Pravovremeno produžavati ugovore za zbrinjavanje komunalnog, opasnog, ambalažnog i odvojeno sakupljenog otpada;
- Sav zauljeni otpad skladištiti u vodonepropusnim spremnicima/kontejnerima;
- Kontejneri sa zauljenim otpadom i otpadnim uljima smiju biti uskladišteni isključivo na vodonepropusnoj podlozi (betoniranoj ili asfaltiranoj podlozi),
- Sav otpad koji bi se mogao na tržište prodati kao sekundarna sirovina, treba biti zbrinut na takav način;
- Otpad prikupljati i skladištiti odvojeno shodno *Pravilniku o kategorijama otpada sa listama* ("Službene novine FBiH", broj 9/05)
- Spremnici za otpad moraju biti dizajnirani tako da se spriječi bilo kakva manipulacija otpadom od strane neovlaštenih osoba ili divljih životinja;
- Spremnici za otpad raznih vrsta trebaju biti zaštićeni od utjecaja vjetera i kiše, kako se otpad ne bi raznosio po prostoru pogona;
- Oštećeni i dotrajali spremnici trebaju se zamijeniti novima odmah i bez odlaganja; nastalim količinama otpada, potrebno je kontinuirano voditi zapisnik u kojem će se

bilježiti vrsta, količina, i datum zbrinjavanja otpada i podatak od strane kojeg poduzeća je zbrinut otpad;

- Potrebno je imenovati osobu koja će upravljati sustavom upravljanja otpadom u pogonu, te koja će provoditi mjere propisane Planom upravljanja otpadom;
- Upravljati otpadom prema planu upravljanja otpadom, koji je izrađen za poduzeće BNT–Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik
- Otpad koji nastaje u predmetnom poduzeću skladištiti na pravilan način;
- Metalni otpad prodavati kao sekundarnu sirovinu na domaćem ili inozemnom tržištu;
- Svi strojevi koji djeluju na lokalitetu trebaju biti tehnički ispravni kako ne bi došlo do istjecanja goriva i maziva koji mogu onečistiti okolno područje;
- Spremnici u kojima se skladišti otpad trebaju biti pravilno označeni, osigurani od manipulacije neovlaštenih osoba, a njihov odvoz i zbrinjavanje treba se vršiti redovno i pravovremeno;
- Vršiti upozoravanje radnika na radnu disciplinu čime se nalaže pažljivo rukovanje otpadom koji predstavlja sekundarnu sirovinu, ali i odgovorno postupanje s otpadom koji nastaje;
- Otpad koji nastane u preduzeću također integrirati u sustav reciklaže odnosno pridružiti ga otpadu koji se otkupljuje, a sukladno njegovoj vrsti;
- Pravovremeno produžavati potpisane ugovore za zbrinjavanje posebnih vrsta otpada;
- Redovno voditi evidenciju o količini, vrsti i načinu zbrinjavanja otpada;

6.2. Mjere za smanjenje utjecaja otpadnih voda

- Redovito održavati strojeve čime se sprječava nekontrolirano izlivanje ulja iz strojeva.
- Sa svim sirovinama i energentima treba postupati u skladu s preporukama proizvođača danim u sigurnosno tehničkim listovima koji trebaju biti dostavljeni s navedenim tvarima.
- Prometnice unutar poduzeća trebaju biti betonirane, odnosno asfaltirane, tako da je mogućnost kontaminiranja sa motornim uljem od vozila koja prometuju oko objekta smanjena na najmanju moguću mjeru
- Redovno pratiti potrošnju vode,
- Sanitarno fekalne otpadne vode iz pogona ispuštati u postojeću gradsku kanalizaciju.
- Tehnološke otpadne vode koje nastaju u Pogonu termičke obrade sa sistemom cjevovoda svode se u sabirni šaht te ispuštaju u prirodni recipijent.
- Oborinske vode kao i voda sa manipulativnih površina se sustavom sabirnih kanala iz svih navedenih pogona, prikupljaju u sabirne šahtove i ispuštaju se u postojeću gradsku kanalizaciju.
- Redovito zbrinjavati opasni otpada u vodonepropusnim posudama i ambalažama,
- Redovito vršiti monitoring otpadnih voda na način kako je propisano *Uredbom o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije* ("Službene novine FBiH", broj: 26/20, 96/20 i 1/24).

6.3. Mjere za smanjenje utjecaja na kvalitetu zraka

- Periodično prati manipulativne površine u pogonu kako bi se spriječila akumulacija prašine;
- Redovito održavati mašine i postrojenja po svim objektima
- Raditi vršno mjerenje emisije zagađujućih materija u zraku na vrećastim

filterima i odušcima sa kada za galvanizaciju od strane ispitnog laboratorija.

- Vršiti monitoring emisija u zrak sukladno *Pravilniku o monitoringu emisija zagađujućih materija u zrak* („Službene novine Federacije BiH“, br. : 9/14 i 97/17) i *Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorjevanje* („Službene novine Federacije BiH“, br. 3/13 i 92/17).

7. Granične vrijednosti

7.1. Granične vrijednosti emisija tvari i kvaliteta otpadnih voda koje pogoni i postrojenja ispuštaju u površinske vode pri obavljanju svoje/ih djelatnosti

Parametar	Granična vrijednost
Temperatura	30 °C
pH vrijednost	6,5-9,0 pH jedinica
Ukupne suspendirane čestice	35 mg/l
Taložne tvari	0,5 ml/l h
Kemijska potrošnja kisika	100 (400)** mgO ₂
Test tokisčnosti	50 % otopljene vode u razblaženju
Amonijak	30(100)** mg/l
Nitrati	5 mg/l
Fosfor	2 mg/l
Mineralna ulja	10 mg/l
Flouridi	20(50)** mg/l
Slobodni klor	0,5 mgCl ₂ /l
AOX	1 mg/l
Cijanidi	0,2 mg/l
Sulfidi	1 mg/l
Alumijij	3 mg/l
Arsen	0,1 mg/l
Barij	2 mg/l
Olovo	0,5 mg/l
Kadmij	0,1(0,2)** mg/l
Krom ukupni	0,5 mg/l
Krom šesterovalentni	0,1 mg/l
Nikal	0,5 mg/l
Bakar	0,5 mg/l
Srebro	0,1 mg/l
Kositar	2 mg/l
Cink	2 mg/l

7.2. Granične vrijednosti emisija tvari i parametre kvaliteta otpadnih voda koje pogoni i postrojenja ispuštaju u sustav javne kanalizaciju pri obavljanju svoje/ih djelatnosti

Parametar	Granična vrijednost
Temperatura	30 °C
pH vrijednost	6,5-9,0 pH jedinica
Ukupne suspendirane čestice	35 mg/l
Taložne tvari	0,5 ml/l h
Kemijska potrošnja kisika	100 (400)** mgO ₂
Test toksičnosti	50 % otopljene vode u razblaženju
Amonijak	30(100)** mg/l
Nitrati	5 mg/l
Fosfor	2 mg/l
Mineralna ulja	10 mg/l
Flouridi	20(50)** mg/l
Slobodni klor	0,5 mgCl ₂ /l
AOX	1 mg/l
Cijanidi	0,2 mg/l
Sulfidi	1 mg/l
Alumijij	3 mg/l
Arsen	0,1 mg/l
Barij	2 mg/l
Olovo	0,5 mg/l
Kadmij	0,1(0,2)** mg/l
Krom ukupni	0,5 mg/l
Krom šesterovalentni	0,1 mg/l
Nikal	0,5 mg/l
Bakar	0,5 mg/l
Srebro	0,1 mg/l
Kositar	2 mg/l
Cink	2 mg/l

7.3. Granične vrijednosti emisije buke

Maksimalno dopušteni vršni L1 nivo buke (85 dB, za zonu VI), prema Zakonu o zaštiti od buke („Službene novine Federacije BiH“, broj: 110/12)

Izvor	Najviše dozvoljeni nivo vanjske buke			
	Industrijska, skladišna, servisna i prometna područja	Ekvivalentni nivo Leq		Vršni nivo
ZONA VI		Dan	Noć	L ₁
		70	70	85

8. Monitoring

8.1. Monitoring emisije u zrak

Referentni broj emisionog mjesta: Z1

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno <i>Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)</i>	Dva puta godišnje	Treba omogućiti dizalicu prilikom ispitivanja	Neposredna, uz pomoć instrumenata	Analiza pomoću analizatora plinova, protoka, temperature, pritiska i brzine

Referentni broj emisionog mjesta: Z2

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno <i>Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)</i>	Dva puta godišnje	Treba omogućiti dizalicu prilikom ispitivanja	Neposredna, uz pomoć instrumenata	Analiza pomoću analizatora plinova, protoka, temperature, pritiska i brzine

Referentni broj emisionog mjesta: Z3

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno <i>Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje</i> („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Dva puta godišnje	Treba omogućiti dizalicu prilikom ispitivanja	Neposredna, uz pomoć instrumenata	Analiza pomoću analizatora plinova, protoka, temperature, pritiska i brzine

8.2. Monitorimng emisije u vode

Referentni broj emisionog mjesta: V1

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Ukupne suspendirane čestice, Taložne tvari Kemijska potrošnja kisika, Test toksičnosti Amonijak, Nitrati, Fosfor, Mineralna ulja, Flouridi, Slobodni klor, AOX Cijanidi, Sulfidi Alumijij, Arsen, Barij, Olovo, Cink Kadmij, Krom ukupni, Krom šesterovalentni Nikal, Bakar, Srebro, Kositar	Sukladno <i>Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije</i> („Službene novine Federacije BiH” br. 26/20, 96/20 i 1/24)	Omogućen	Neposredno, jednokratni slučajni uzorak.	Sukladno metodama propisanim ISO standardom za svaki pojedini parametar ili interna metoda ovlaštenog laboratorija.

Referentni broj emisionog mjesta: V2

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Ukupne suspendirane čestice, Taložne tvari Kemijska potrošnja kisika, Test toksičnosti Amonijak, Nitrati, Fosfor, Mineralna ulja, Flouridi, Slobodni klor, AOX Cijanidi, Sulfidi Alumij, Arsen, Barij, Olovo, Cink Kadmij, Krom ukupni, Krom šesterovalentni Nikal, Bakar, Srebro, Kositar	Sukladno <i>Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije</i> („Službene novine Federacije BiH“ br. 26/20, 96/20, 1/24)	Omogućen	Neposredno, jednokratni slučajni uzorak.	Sukladno metodama propisanim ISO standardom za svaki pojedini parametar ili interna metoda ovlaštenog laboratorija.

8.3. Monitoring buke

Referentni broj emisionog mjesta B1:

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda/tehnika analize
$L_{eq} L_1$	1x u 3 god.	Omogućen	BAS ISO 1996-2:2020 BAS ISO 1996-1:2020

Referentni broj emisionog mjesta B2:

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda/tehnika analize
$L_{eq} L_1$	1x u 3 god.	Omogućen	BAS ISO 1996-2:2020 BAS ISO 1996-1:2020

Referentni broj emisionog mjesta B3:

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda/tehnika analize
$L_{eq} L_1$	1x u 3 god.	Omogućen	BAS ISO 1996-2:2020 BAS ISO 1996-1:2020

9. Izvještavanje

Operater je obavezan podatke o provedenim mjerenjima emisija dostavljati Federalnom ministarstvu okoliša i turizma na način kako je to Pravilnikom o registru zagađivača ("Službene novine FBiH", broj: 82/07,11/23) član. 10., gdje je naznačeni rok za dostavu izvještaja 30.03. tekuće godine za prethodnu godinu izvještavanja. Takođe, prema Uredbi o informacionom sistemu upravljanja otpadom ("Službene novine Federacije BiH", broj: 97/18) obaveza operatera je da dostavljaju podatke/unose ih elektronski u Informacioni sistem otpada koji uspostavlja Fond za zaštitu okoliša Federacije BiH, link: <https://fzofbih.org.ba/informacioni-sistem-upravljanja-otpadom-fbih/>.

10. Period važenja dozvole

Okolišna dozvola se izdaje na period od 5 (pet) godina i važi od dana uručenja.

O b r a z l o ž e n j e

Operater BNT – Tvornica mašina i hidraulike .d.d. Novi Travnik podnio je 29.03.2024. godine zahtjev za izdavanje obnovljenog rješenja o okolišnoj dozvoli za pogone za površinsku zaštitu metala i pripremu metalnih površina, ukupnog kapacitet od 35 m³ kada kao i za proizvodnju metalnih konstrukcija, proizvodnju alatnih mašina, usluge termičke obrade i površinske zaštite i laboratorijskih usluga, usluge obrade metala te proizvodnja naoružanja i vojne opreme koji su locirani na adresi Mehmeda Spaha 1, Novi Travnik.

Uz zahtjev za izdavanje rješenja o obnovljenoj okolišnoj dozvoli operater je dostavio slijedeću dokumentaciju:

- Prilog V. Izjava
- Federalna administrativna taksa
- Aktuelni izvod iz sudskog registra, broj: 051-0-RegZ-24-000011 izdato od Općinskog suda u Travniku od 04.01.2024. godine
- Uvjerjenje o registraciji obveznika poreza na dodanu vrijednost, broj: 04/5-1/III-17-1-D-8000-2907/05 izdato od strane UIO od 11.11.2005. godine
- Zemljišnoknjižni izvadak, broj: 051-0-NAR-22-001504 izdat od strane Općinskog suda u Travniku od 04.03.2022. godine
- Izvještaj o dnevniku, broj: 051-0-DN-17-001 949 i 051-0-DN-22-000 223 izdato od strane Općinskog suda u Travniku
- Rješenje o odobrenju za građenje, broj: 03-361-90/85 izdato od strane Republičkog komiteta za urbanizam od 25.02.1985. godine
- Rješenje o odobrenju za gradnju hale montaže, broj: 03-360-301 izdato od Opštine Pucarevo od 04.09.1981. godine
- Rješenje o odobrenju za upotrebu izdato od Republičkog komiteta za urbanizam, broj: 03-361-692/86 od 03.02.1987. godine
- Rješenje o izdavanju vodne dozvole, broj: UP-1/21-3-40-263-5/23 izdato od Agencije za vodno područje rijeke Save od 26.07.2023. godine
- Urbanistička saglasnost za izgradnju hale term. obrade broj: 08-48/85 od 28.01.1986. godine
- Rješenje o davanju urbanističke saglasnosti za halu term obrade, broj: 08-48/85 od 04.02.1986. godine izdato od Republičkog komiteta za urbanizam
- Rješenje o odobrenju za građenje, broj: 08-8/85 izdato od Republičkog komiteta za urbanizam od 30.05.1985. godine

- Kopija katastarskog plana broj: 06-30-532/18 - 4, 06-30-532/18 - 7 i 06-30-108/17-2, izdato od Općine Novi Travnik
- Posjedovni list broj: 06-30-361/17-4 izdat od Općine Novi Travnik
- Rješenje o izdavanju okolišne dozvole broj: UPI05/2-23-11-99/17 od 06.12.2018. godine izdato od Federalnog ministarstva okoliša i turizma
- Shema objekta BNT – Tvornice mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik
- Plan evakuacije 1727/17
- Plan zaštite od požara 1727/17
- Operativni plan u slučaju vanrednih i incidentnih zagađenja 619/21

Pravni osnov za izdavanje rješenja o okolišnoj dozvoli sadržan je u Poglavlju X. Zakona o zaštiti okoliša ("Službene novine FBiH" broj: 15/21) i na osnovu Priloga I Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolišnu dozvolu ("Službene novine FBiH", broj: 51/21, 74/22) pod tačkom 2.6. (Prilog I) koja se odnosi na površinsku obradu metala ili plastičnih materijala u kojima se primjenjuje elektrolitski ili hemijski postupak, s kadama za obradu zapremine veće od 30 m³ kao i u skladu sa članom. 4. stav (1) Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolišnu dozvolu („Službene novine FBiH“, broj: 51/21, 74/22).

Zahtjev je sačinjen u skladu sa članom 86. Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine Federacije BiH“, broj: 15/21), Uredbom o pogonima i postrojenjima koji mogu biti izgrađeni i pušteni u rad samo ako imaju okolišnu dozvolu („Službene novine Federacije BiH“, broj: 51/21, 74/22).

Federalno ministarstvo je ocijenilo da postojeće postrojenje zapostrojenja za površinsku zaštitu metala i pripremu metalnih površina, ukupnog kapacitet od 35 m³ kada kao i za proizvodnju metalnih konstrukcija, proizvodnju alatnih mašina, usluge termičke obrade i površinske zaštite i laboratorijskih usluga, usluge obrade metala te proizvodnja naoružanja i vojne opreme, koje se nalazi na k.č. (sve K.O. Novi Travnik): 582, 591/36, 591/18, 616/2, 613/2, 591/31, 607/3, 603/7, 603/5,603/4, 350/20*,350/21*, 350/22*,350/23*, 350/24*, 350/25*, 350/26*, 350/28*,1217/26, 1217/27, 1217/29, 601/, 1217/39, 603/6 neće znatno utjecati na okoliš.

Dopisom od .01.04.2024. godine ovo ministarstvo je zatražilo dostavu zapisnika o izvršenim inspekcijskim nalazima od strane Federalne uprave za inspekcijske poslove kod operatera BNT – Tvornice mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik. Dana 15.04.2024. godine ovom ministarstvu su dostavljeni izvještaji o izvršenim inspekcijskim nadzorima, broj: 10-19-4-02022/2024-1007-2-P od 05.02. 2024. godine gdje je sadržano sljedeće:

- Zapisnik o inspekcijskom nadzoru broj: UP1-10-19-3-00044/20-1007-p-1007-1-P od 10.12.2020. godine
- Rješenje broj: UP1-10-19-3-04830/2020-1007-2 od 23.12.2020. godine
- Zapisnik o inspekcijskom nadzoru broj: UP1-10-19-3-04830/20-1007-5-P
- Zaključak broj: UP1-10-19-3-04830/20-1007-10 od 03.09.2021. godine
- Zapisnik o inspekcijskom nadzoru broj: UP1-10-19-3-04830/20-1007-13-P od 20.10.2021. godine.

Iz dostavljenog zapisnika o izvršenim inspekcijskim nadzorima nad pogonima i postrojenjima operatera „BNT“ d.d. Novi Travnik od 20.10.2021. godine, možemo zaključiti da subjekt nadzora ispunjava obaveze propisane okolišnom dozvolom.

U cilju osiguranja učešća javnosti u postupku poduzete su slijedeće radnje:
Objavom na internet stranici Federalnog ministarstva okoliša i turizma od 04.04.2024. godine javnost je informisana o podnesenom zahtjevu za izdavanje okolišne dozvole, u istoj obavijesti navedeno je da se javni uvid u Zahtjev za izdavanje rješenja o obnovljenoj okolišnoj dozvoli može izvršiti u prostorijama Ministarstva kao i na web stranici ministarstva www.fmoit.gov.ba/bs/okolisne-dozvole/javne-rasprave-i-javni-uvidi uz pouku da se primjedbe na Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole mogu dostaviti u pisanoj formi u roku od 30 dana od dana javnog objavljivanja na adresu Federalnog ministarstva okoliša i turizma.

Dopisom od 04.04.2024. godine o podnesenom zahtjevu obavješten je Općina Novi Travnik (MZ i NVO putem općine) i Ministarstvo prostornog uređenja, graditeljstva, zaštite okoliša, povratka i stambenih poslova SBK.

Krajnji rok za dostavu komentara i sugestija je 30 (trideset) dana od dana objavljivanja na web stranicu ovog ministarstva.

U zakonskom roku od 30 dana nisu zaprimljene primjedbe i sugestije na objavljeni zahtjev.

Federalno ministarstvo okoliša i turizma je zatražilo dopunu zahtjeva za izdavanje rješenja o okolišnoj dozvoli 26.06.2024. godine, što se odnosilo na dostavu podataka o nastalim količinama otpada u postrojenju tokom obavljanja svoje djelatnosti.

Operater „BNT“ d.d. Novi Travnik je dostavio tražene podatke dopisom broj: 3920-24 od 05.07.2024. godine.

U skladu sa Zakonom o zaštiti okoliša („Službene novine FBiH“, broj: 15/21) i članom 88. stav (5) objavljen je nacrt rješenja o izdavanju obnovljene okolišne dozvole za pogone i postrojenja operatera „BNT“ d.d. Novi Travnik za površinsku zaštitu metala i pripremu metalnih površina, ukupnog kapacitet od 35 m³ kada kao i za proizvodnju metalnih konstrukcija, proizvodnju alatnih mašina, usluge termičke obrade i površinske zaštite i laboratorijskih usluga, usluge obrade metala te proizvodnja naoružanja i vojne opreme - na web stranicu Federalnog ministarstva okoliša i turizma dana 17.07.2024. godine gdje se daje javnosti rok od 8 dana za dostavu primjedbi, sugestija i komentara.

Nakon isteka zakonskog roka od 8 dana za dostavu primjedbi na nacrt rješenja o okolišnoj dozvoli, nisu zaprimljene primjedbe, sugestije niti komentari na isti od strane zainteresovane javnosti.

U skladu sa Zakonom o federalnim upravnim taksama i tarifi federalnih upravnih taksi („Službene novine FBiH“, br: 43/13) Traife federalnih upravnih pristojbi – 14 Takse iz oblasti okoliša tarifni broj 57. tačka 4. podnositelj zahtjeva je uplatio 250,00 KM na budžetski račun Federacije Bosne i Hercegovine broj: 1020500000106698 otvoren kod UNION BANKE d.d. Sarajevo.

Uputa o pravnom lijeku:

Ovo rješenje je konačno i protiv njega nije dopuštena žalba.

Protiv ovog rješenja može se pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe kod Kantonalnog suda u Sarajevu u roku od 30 dana od dana prijema rješenja. Tužba se podnosi u dva istovjetna primjerka i uz istu se prilaže ovo rješenje u originalu ili ovjerenom prijepisu.

MINISTRICA



dr.sc. Nasiha Pozder

Dostaviti:

- „BNT TVORNICA MAŠINA I HIDRAULIKE“ d.d.
Novi Travnik, Mehmeda Spahe 1, Novi Travnik 72290
- Federalna uprava za inspekcijske poslove
Fehima ef. Čurčića 6, 71000 Sarajevo
- Općina Novi Travnik, Kralja Tvrtka,
72290 Novi Travnik
- Ministarstvo prostornog uređenja, graditeljstva, zaštite
okoliša, povratka i stambenih poslova SBK , Prnjavor 16a
- Za sektor
- a/a