

Prilog 6.

GRANIČNE VRIJEDNOSTI EMISIJA OTPADNIH VODA IZ PRIPREME I PRERADE
VOĆA I POVRĆA

- (1) Odredbe ovoga Priloga odnose se na tehnološke otpadne vode nastale tokom pripreme i prerade voća i povrća.
- (2) Odredbe iz stava 1. ovog priloga odnose se na otpadne vode nastale prilikom:
- Postupke obrade voća i povrća za tržište bez pretvaranja u prerađevine: pranja, čišćenja, rezanja, obrezivanja, ljuštenja, usitnjavanja, sjeckanja, rashlađivanja, zamrzavanja i sušenja;
 - Postupke prerade voća i povrća u cilju proizvodnje prerađevina: zagrijavanje, dimljenje, soljenje, dozrijevanje, sušenje, mariniranje, ekstrahiranje, prešanje ili kombinacija ovih procesa.
- (3) Odredbe ovoga Priloga ne odnose se na otpadne vode nastale radom:
- pogona i postrojenja za proizvodnju sokova od voća i povrća,
 - pogona i postrojenja za proizvodnju biljnih ulja i masti,
 - rashladnih sistema i parnih generatora unutar pogona i postrojenja
 - uređaje za tehnološku pripremu vode unutar navedenih izvora onečišćenja i sanitarne otpadne vode (ako su razdvojene od tehnoloških otpadnih voda).
 - sanitарne otpadne vode koje nastaju unutar pogona i postrojenja navedenih u prethodnom stavu i koje su odvojene od tehnoloških otpadnih voda,
- (4) Granične vrijednosti emisija otpadnih voda iz pogona i postrojenja koji su predmet ovoga Priloga navode se u Tabela 1 ovog priloga:

Tabela 1. Granične vrijednosti emisija

POKAZATELJI	JEDINICA	POVRŠINSKE VODE	KANALIZACIONI SISTEM
FIZIKALNO HEMIJSKI POKAZATELJI			
Temperatura	°C	30	40
pH vrijednost		6,5 – 9,0	6,5 – 9,5
Suspendirane tvari	mg/l	35	400*
Taložive tvari	mL/l/h	0,5	10
ORGANSKI POKAZATELJI			
BPK ₅	mg O ₂ /l	25	250
HPK	mg O ₂ /l	125	700
Teškohlapljive lipofilne tvari (ukupna ulja i masti)	mg/l	10	100
Deterdženti	mg/l	1,0	-
ANORGANSKI POKAZATELJI			
Ukupni dušik	mg /l	15	100*
Hloridi**	mg /l	3000	1000*
Ukupni fosfor	mg/l	2 (1 za osjetljiva)	5*

POKAZATELJI	JEDINICA	POVRŠINSKE VODE	KANALIZACIONI SISTEM
		područja)	

* Operater koji upravlja sistemom javne kanalizacije sa postrojenjem za prečišćavanje otpadnih voda, može da propiše i drugačije vrijednosti za odabrane parametre ovisno od kapaciteta i efikasnosti postrojenja;

**Samo za pogone i postrojenja koja koriste so u okviru tehnološkog postupka

(5) Za tehnološke otpadne vode koje se ispuštaju u sistem javne kanalizacije koja nema funkcionalno postrojenje za tretman otpadnih voda primjenjuju se granične vrijednosti emisija za ispuštanje otpadnih voda u površinske vode

(6) Industriji se preporučuje primjena opštih mjera sprječavanja zagađivanja voda, kao što su:

- Ugradnja slivnika na podovima sa rešetkama radi spječavanja dospjeća čvrstih materija u otpadne vode;
- Projektovati prostor koji se koristi za utovar i istovar sirovina tako da je olakšano često i efikasno čišćenje, predviđajući glatke površine i minimiziranje uglova i ostalih mesta koja su teško dostupna za čišćenje
- Ugradnja CIP (Cleaning- -in place) sistema koji sadrži recirkulaciju sredstava za čišćenje, i automatsko doziranje hemijskih sredstava ili ugradnja mjerača provodljivosti radi utvrđivanja koncentracije hemijskih sredstava u vodi za pranje CIP sistema, te planiranje samoneutralizacije u rezervoaru za neutralizaciju
- Postaviti automatske mlaznice na crijeva sa otvorenim krajem za pranje podova i radnih površina
- Korištenje automatskih pjenomata za čišćenje
- Uvesti način pranja vodom pod visokim pritiskom umjesto pranja vodom bez visokog pritiska, a pri kojem se koristi velika količina vode tokom čišćenje
- Korištenje vode iz protočnih rashladnih sistema za pranje npr. radnih površina u proizvodnji
- Upravljati i minimizirati količine vode koje se troše redovnim popravkama na mjestima gdje dolazi do gubitaka i curenja, te redovnim izvještavanjem;
- upotreba naljepnica i natpisa na staklenkama i drugoj ambalaži koja se pere na kojima boja ne sadrži teške kovine ili ih sadrži u smanjenim količinama,
- uklanjanje svih čvrstih tvari iz otpadnih voda nastalih u tehnološkom procesu pripreme i/ili prerade voća i povrća i
- pravilno odlaganje svih vrsta otpada koji nastaju u tehnološkom procesu proizvodnje.