

ZAHTJEV ZA IZDAVANJE OKOLIŠNE DOZVOLE

operatora BNT - Tvornica mašina i
hidraulike d.d. Novi Travnik



Ožujak, 2024.

Naručilatelj: BNT-TMiH d.d. Novi Travnik	Objekt: Tvornica mašina i hidraulike	Broj Zahtjeva: 01-2-55-III/24	Datum izrade: Ožujak, 2024.
--	--	---	---------------------------------------

OPĆE INFORMACIJE

Investitor:	BNT – Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik
Objekt:	BNT Tvornica mašina i hidraulike Novi Travnik
Lokacija:	Mehmeda Spahe br. 1, Novi Travnik

Podatci o ovlaštenoj instituciji (izrađivaču):		ZGI d.o.o. Mostar, Rudarska 247, 88000 Mostar, BiH e-mail: info@zgi.eu, web: www.zgi.eu tel.: +387 36 33 42 80
	Voditelj tima: Sandro Zovko, dipl.ing.el.	
	Suradnici: Nikica Zovko, dipl.ing.stroj. Sanda Zorić, dipl.ing.sig. Ivana Čuljak, dipl.ing.građ. Borjana Pogarčić, mag.ing.kem. Petar Barišić, mag.biol. et chem. Mateo Trlin, mag.oecol. et prot.nat.	
	Broj tehničke dokumentacije: 01-2-55-III/24	
	Direktor: Sandro Zovko, dipl.ing.el.	
	Datum: Ožujak, 2024.	

ZAHTJEV IZRADILI :

Nikica Zovko, dipl.ing.stroj.

Sanda Zorić, dipl.ing.sig.

Ivana Čuljak, dipl.ing.građ.

Borjana Pogarčić, mag.ing.kem.

Petar Barišić, mag. biol. i kem.

Mateo Trlin, mag.oecol. et prot.nat.

VRIJEME IZRADE :

Ožujak, 2024.

Direktor

BNT – Tvornica mašina i
hidraulike d.d. Novi Travnik

Direktor

ZGI d.o.o. Mostar

Besim Belegić

Sandro Zovko, dipl.ing.el.



1 Sadržaj

2	UVOD.....	1
A.	PODATCI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA/OPERATERU.....	3
1.	OSNOVNI PODATCI.....	3
2.	PODATCI O POGONU/POSTROJENJU	4
3.	DODATNE INFORMACIJE O POGONU/POSTROJENJU	5
B.	SUSTAV CERTIFICIRANJA POGONA/POSTROJENJA VEZANI ZA OKOLIŠ I/ILI ZAHTJEVE KVALITETA.....	6
C.	OPIS STANJA LOKACIJE POGONA I POSTROJENJA	7
1.	OSNOVNI PODATCI O LOKACIJI	7
2.	MAPE I SHEME	7
3.	OPIS POGONA I POSTROJENJA	8
D.	POPIS OSNOVNIH SIROVINA, POMOĆNIH/SEKUNDARNIH SIROVINA I TVARI, KOLIČINE POTROŠENE/PROIZVEDENE ENERGIJE I POTROŠENE VODE TIJEKOM RADA POGONA/POSTROJENJA.....	27
1.	OSNOVNE SIROVINE, POMOĆNE/SEKUNDARNE SIROVINE I OSTALI MATERIJALI/TVARI KOJE SE KORISTE U POGONU/POSTROJENJU.....	27
2.	POTROŠENA I PROIZVEDENA ENERGIJA U POGONU/POSTROJENJU.....	30
E.	UPRAVLJANJE OTPADOM I OPIS IZVORA EMISIJA, VRSTE I KOLIČINE EMISIJA IZ POGONA I POSTROJENJA U OKOLIŠ (ZRAK, VODA, TLO) IZVJEŠĆE O NULTOM STANJU, KAO I IDENTIFIKACIJE ZNATNIH UTJECAJA NA OKOLIŠ I ZDRAVLJE LJUDI.....	32
1.	UPRAVLJANJE OTPADOM	32
2.	EMISIJE U ZRAK	41
3.	FUGITIVNE I POTENCIJALNE EMISIJE	45
4.	EMISIJE U VODE.....	46
5.	EMISIJE U TLO	53
5.1:	EMISIJE U TLO (POPUNITI JEDNU STRANICU ZA SVAKO EMISIONO MJESTO POJEDINAČNO)	53
6.	BUKA.....	54
7.	VIBRACIJE.....	54
8.	NEJONIZIRAJUĆE ZRAČENJE	54
F.	OPIS STANJA LOKACIJE POGONA/POSTROJENJA I PRAĆENJE STANJA OKOLIŠA	55
1.	STANJE LOKACIJE I UTJECAJ AKTIVNOSTI POSTOJEĆIH I PLANIRANIH POGONA I POSTROJENJA	55



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
BNT-TMiH d.d. Novi Travnik	Tvornica mašina i hidraulike	01-2-55-III/24	Ožujak, 2024.

2. OCJENA EMISIJA U ZRAK.....	62
OCJENA EMISIJA U VODE	63
4. EMISIJE U TLO	64
5. OPIS MJERA ZA SPRJEČAVANJE PRODUKCIJE OTPADA KAO I ZA POVRAT KORISNOG MATERIJALA IZ OTPADA KOJI PRODUCIRA POSTROJENJE	65
6. OCJENA AMBIJENTALNE BUKE	72
7. OPIS PREDLOŽENIH MJERA ZA SPRIJEČAVANJE ILI SMANJENJE EMISIJA I/ILI PRODUKCIJE OTPADA IZ POSTROJENJA I ROKOVI ZA NJIHOVU REALIZACIJU	73
8. OPIS PLANIRANOG MONITORINGA I PLANIRANIH MJERA ZA SMANJENJE EMISIJA	78
9. KRITERIJI ZA ODREĐIVANJE NAJBOLJIH RASPOLOŽIVIH TEHNIKA I USKLAĐENOST EMISIJA IZ POGONA/POSTROJENJA SA NAJBOLJIM RASPOLOŽIVIM TEHNIKAMA (NRT)	84
10. PROGRAM ZA UNAPREĐENJE RADA POGONA/POSTROJENJA	87
11. SPRJEČAVANJE NESREĆA VEĆIH RAZMJERA I REAKCIJE U AKCIDENTNIM SLUČAJEVIMA.....	87
12. OPIS OSTALIH MJERA RADI USKLAĐIVANJA SA OSNOVNIM OBVEZAMA OPERATERA, SA FOKUSOM NA MJERE NAKON ZATVARANJA ILI RUŠENJA POSTROJENJA. REMEDIJACIJA, PRESTANAK AKTIVNOSTI, RESTART (PONOVRNO PALJENJE/PUŠTANJE U RAD) I BRIGA PO PRESTANKU AKTIVNOSTI.	89
G. PRILOZI	90



Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Popis slika:

Slika 1 Satelitski snimak mikrolokacije objekta BNT – Tvornice mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik	8
Slika 2 Prikaz emisijskih mjesta mjerenja emisija u zrak i vodu	58

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



2 UVOD

Poduzeće BNT – Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik nalazi se na adresi Mehmeda Spahe br. 1, Novi Travnik u općini Novi Travnik. Zahvaljujući iskustvu u oblasti tehnologije obrade metala, uspostavljenom informacionom sistemu, kadrovskoj osnovi svih profila stručnih proizvodnih radnika i realnim porastom svih kvalitativnih elemenata privređivanja BNT – Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik je jedan od najpoznatijih metaloprerađivača u BiH.

Kapacitet kada u površinskoj zaštiti iznosi 35 m³.

Poduzeće posjeduje prethodno izdanu okolišnu dozvolu br. UPI-05/2-23-11-99/17, izdanu dana 06. 12. 2018. od strane Federalnog ministarstva okoliša i turizma te vodnu dozvolu br. UP-I/21-3-40-263-5/23 izdanu dana 26. 07. 2023. od strane Agencije za vodno područje rijeke Save.

U cilju ishođenja okolišne dozvole, nakon prestanka važnosti postojeće, u nastavku dokumenta izrađen je Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole izrađen sukladno članku 86. *Zakona o zaštiti okoliša* („Službene Novine FBiH”, br. 15/21) i sukladno točki 2 priloga II *Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolišnu dozvolu* („Službene novine Federacije BiH”, broj: 51/21 i 74/22) i njihovim podtočkama:

- 2.6. Površinska obrada metala ili plastičnih materijala u kojima se primjenjuje elektrolitski ili hemijski postupak, s kadama za obradu zapremine veće od 30 m³.

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole, izrađen je na osnovu opažanja sa terena prilikom izlaska na lokalitet poduzeća BNT – Tvornice mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik te dostavljene dokumentacije i podataka od strane operatora.



A. PODATCI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA/OPERATERU

1. Osnovni podatci

1.1. Naziv operatera	BNT – Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik	
1.2. Pravni status	Dioničko društvo (d.d.)	
1.3. Vrsta zahtjeva	Novi pogon ili postrojenje	
	Postojeći pogon ili postrojenje	DA
	Navesti značajnu izmjenu postojećih pogona i postrojenja/promjene u radu za pogone i postrojenja kojima je izdata okolišna dozvola	
	Prestanak aktivnosti	
1.4. Vlasništvo nad gospodarskim subjektom	Privatno	
1.5. Adresa sjedišta gospodarskog subjekta	Mehmeda Spahe 1, Novi Travnik	
1.6. Matični broj gospodarskog subjekta (ID broj, PDV broj)	236077430006	
1.7. Šifra osnovne djelatnosti u skladu sa klasifikacijom djelatnosti	25.11	
1.8. SNAP kod (oznaka djelatnosti)	/	
1.9. NACE kod (oznaka djelatnosti)	25.11	
1.10. Ovlašteno lice	Direktor	
1.11. Ime i prezime ovlaštenog lica	Besim Belegić	
1.12. Funkcija u gospodarskom subjektu	Direktor društva	
1.13. Telefon	+ 387 30 525 153 + 387 30 525 018	
1.14. Faks	00 387 30 546 100	
1.15. E mail	bnt-tmh@bih.net.ba	



2. Podatci o pogonu/postrojenju

2.1. Naziv pogona/postrojenja ¹	Tvornica mašina i hidraulike
2.2. Adresa na kojoj je lociran pogon i postrojenje, ili na kojoj će biti lociran	Mehmeda Spahe br. 1, Novi Travnik
2.3. Koordinate lokacije prema državnom koordinatnom sustavu	<ul style="list-style-type: none"> • Y 5711450.08 • X 4894034.6
2.4. Kategorija industrijskih aktivnosti koje su predmet zahtjeva u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II. ove uredbe ²	2.6. Površinska obrada metala ili plastičnih materijala u kojima se primjenjuje elektrolitski ili hemijski postupak, s kadama za obradu zapremine veće od 30 m ³ .
2.5. Projektirani kapacitet glavne jedinice	<ul style="list-style-type: none"> • Površinska obrada metala u kojima se primjenjuje elektrolitski ili kemijski postupak, s kadama za obradu ukupne zapremine 35 m³
2.6. Kategorija industrijskih aktivnosti ostalih jedinica u skladu sa Prilogom I. Uredbe	-
2.7. Projektirani kapacitet ostalih jedinica	Nije primjenjivo
2.8. Broj zaposlenih	343

¹ Odnosi se na naziv pogona i postrojenja kako je zvanično registrirano.

²Unijeti kod/kodove, tj. oznake djelatnosti i aktivnost/i navedene u Prilogu I. i Prilogu II. ove uredbe. Ukoliko je u instalaciju uključeno više aktivnosti, treba označiti kod svake aktivnosti. Kodove, oznake djelatnosti međusobno treba jasno odvojiti.



3. Dodatne informacije o pogonu/postrojenju

Popis svih dobivenih dozvola na dan podnošenja zahtjeva:

Naziv dozvole	Referentni br.	Datum izdavanja	Period važenja
Okolišna dozvola	UPI-I-05/23-11-99/17	06.12.2018.	06.12.2023.
Vodna dozvola	UPI-1/21-3-40-263-5/23	26.07.2023.	26.07.2028.
Građevinska dozvola	08-8/85	30.05.1985.	
Građevinska dozvola	03-361-90/85	25.02.1985.	
Upotrebna dozvola	03-361-692/86	03.02.1987.	
Urbanistička dozvola	08-48/85	28.01.1989.	
Urbanistička dozvola	08-48/85	04.02.1986.	

Podatci o ovlaštenom licu/zakonskom zastupniku/opunomoćenik za kontakt u vezi sa dozvolom

Ime i prezime ovlaštenog lica	Zulfo Asanović
Adresa ovlaštenog lica	Mehmeda Spahe br.1, 72290 Novi Travnik
Funkcija u gospodarskog subjektu	Referent zaštite na radu
Telefon	+387 30 546 115
Faks	+387 30 546 115
E-mail	zulfo.hasanovic@bnt-tmh.ba



B. SUSTAV CERTIFICIRANJA POGONA/POSTROJENJA VEZANI ZA OKOLIŠ I/ILI ZAHTJEVE KVALITETA

<p>Implementiran i certificiran/verificiran sustav upravljanja okolišem u skladu sa standardom (navesti standard)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ISO 9001:2015. <p>Proizvodnja i prodaja metalnih konstrukcija, hidraulične opreme, pružanja usluga termičke obrade, površinske zaštite i laboratorijskih ispitivanja.</p> <p>Certifikat vrijedi od 12.11.2021. do 11.11.2024.</p> <p>Registracijski broj certifikata: 12 100 12950 TMS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Certifikat o akreditaciji od strane BATA accreditation ispunjavanje standarda BAS EN ISO/IEC 17025:2018 u pogledu osposobljenosti za obavljanje kalibracije. <p>Akreditacija je registrirana pod brojem: LK-05-02</p> <p>Akreditacija vrijedi do 02.12.2025.</p>	
<p>Implementiran sustav upravljanja okolišem u skladu sa standardom (navesti standard) bez certifikacije/verifikacije</p>	<p>NE</p>	
<p>Popis odgovarajućih internih dokumenata vezanih uz zaštitu okoliša</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Plan evakuacije 1727/17 • Plan zaštite od požara 1727/17 • Operativni plan mjera u slučaju vanrednih i incidentnih zagađenja 619/21 	<p>Priložen uz dokument</p>



C. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA I POSTROJENJA

1. Osnovni podatci o lokaciji

Jedinica lokalne samouprave	Novi Travnik
Katastarska općina	K.O. Novi Travnik
Katastarska čestica	Predmetno poduzeće smješteno je na sljedećim k.č. (sve K.O. Novi Travnik): 582, 591/36, 591/18, 616/2, 613/2, 591/31, 607/3, 603/7, 603/5, 603/4, 350/20*, 350/21*, 350/22*, 350/23*, 350/24*, 350/25*, 350/26*, 350/28*, 1217/26, 1217/27, 1217/29, 601/1, 1217/39, 603/6
Navešti udaljenost u metrima do najbližeg naselja, prijemnika otpadnih voda, voda, šuma, zaštićenih područja i drugih osjetljivih područja	Objekti poduzeća udaljeni su 210 m od najbližih stambenih objekata u naselju Margetići, općina Novi Travnik. Poduzeće je udaljeno 5 m od rijeke Jaglenica, koja je ujedno i recipijent otpadnih voda. U blizini same lokacije nalazi se šuma i zelene površine.

2. Mape i sheme

Broj	Naziv mape ili sheme	Obuhvat mape ili sheme	Broj priloga
1.	Ortofoto karte/šire područje okruženja ³	-	
2.	Tlocrt pogona/postrojenja sa mjestima emisija	Tlocrt pogona/postrojenja dostavljen uz dokument	
3.	Dijagram toka/tehnoloških shema	-	

³ Ukoliko postoje ortofoto snimci



Naručitelj: BNT-TMiH d.d. Novi Travnik	Objekt: Tvornica mašina i hidraulike	Broj Zahtjeva: 01-2-55-III/24	Datum izrade: Ožujak, 2024.
--	--	---	---------------------------------------

3. Opis pogona i postrojenja

Poduzeće BNT–Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik se nalazi u središnjem dijelu Bosne i Hercegovine, udaljeno 90 km od Sarajeva i 40 km od Zenice magistralnim putem i ujedno od utovarne rampe Željezničke stanice Zenica.

Neposredno uz bivšu ogradu kombinata Bratstvo na koju se naslanja i poduzeće BNT–Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik prolazi i magistralni put Bugojno – Novi Travnik M 16.



Slika 1 Satelitski snimak mikrolokcije objekta BNT – Tvornice mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik

Poduzeće "Bratstvo", u čijem sastavu je bila i proizvodna jedinica "M-1" iz koje se kasnije razvilo poduzeće BNT – Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik , osnovano je 14.06.1949. godine sa sjedištem u Novom Travniku.

Tvornica mašina i hidraulike je izrasla u poduzeće sa modernim halama unutar kojih se nalaze mašinska izrada, montaža, hala površinske zaštite, laboratorij, termička obrada, prototipne radionice, poligon te skladišni prostori. Ulaganjem u nabavku novih mašina i opreme uvedene su i nove tehnologije u proizvodnji i obradi cijevi, NC i CNC tehnologije na mašinama i izradi tankostijenih cijevi, hladnog rotacijskog istiskivanja, zavarivanja pod prahom, termičkoj obradi u vakumu, plinskoj cementaciji, novim postupcima kromiranja i elektro-kemijskog odnošenja materijala, elektro-statičkim farbanjem kao i modernizacijom

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

kontrole kvaliteta u svim tehnološkim procesima. U ovom periodu tehnološki proces proizvodnje je dostigao visok nivo za ovakvu vrstu proizvodnje.

Poduzeće BNT – Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik se bavi proizvodnjom metalnih konstrukcija i njihovih dijelova, proizvodnjom proizvoda za dizanje i prenošenje, proizvodnjom alatnih mašina, pružanjem usluga obrade metala, usluga termičke obrade i površinske zaštite i laboratorijskih usluga (mehanička, kemijska, metalografska ispitivanja i baždarenje mjernih instrumenata), kao i proizvodnjom naoružanja i vojne opreme.

Cjelokupan proces proizvodnje od ulazne sirovine pa do završne kontrole i otpreme se odvija u zasebnim prostornim i organizacijskim cjelinama, koje su infrastrukturno potpuno opremljene i internim saobraćajnicama međusobno povezane, a to su: laboratorij, pogon termičke obrade, pogon mehaničke obrade sa upravnom zgradom i pogon površinske zaštite.



3.1 Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvija glavna djelatnost u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II.

Naziv jedinice				
1. Pogon za površinsku obradu				
Broj	Naziv podjedinice	Kapacitet	Tehnološki opis rada	Referentna oznaka iz tlocrta/dijagrama toka u prilogu
1.	Pogon površinske zaštite		<p>Površinska zaštita bavi se zaštitom metala i pripremom metalnih površina za jednu od zaštita koje se koriste u pogonu. Obim proizvodnje je minimiziran u odnosu na instalirane kapacitete i rad istoga se zasniva na potrebama TMiH Novi Travnik. Pogon Površinske zaštite se sastoji od nekoliko cjelina a to su:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dio za mehaničko čišćenje metala (pjeskarenje), • dio za zaštitu metala bojenjem (farbara), • dio za galvansku zaštitu metala (galvanizacija), • sanitarni čvor, • garderoba sa kupatilom i prostorom za umivanje i čišćenje, • priručna laboratorija, • uredski prostor, • priručno skladište, • prostor destilatora i linija nikla koja se ne koristi, 	

		<ul style="list-style-type: none"> • pored hale se nalazi neutralizacija otpadnih voda koja je sa glavnom halom i ostalim halama povezana internom pristupnim cestama. <p>Pogon površinske zaštite u segmentu mehaničkog čišćenja metala koristi čeličnu sačmu promjera do 2 mm, u količini oko 1000 kg/god, a na drugoj liniji pjeskarenja koristi se kvarcni pjesak, u količini oko 8000 kg/god. Uređaji za pjeskarenje su uredno opremljeni ventilacijom, rasvjetom kao i odgovarajućim crijevima za dovod zraka.</p> <p>Prostor za bojenje je opremljen kabinama sa ventilacijom i vodenom zavjesom. Kabine za bojenje su poluotvorenog tipa. U sklopu farbare se nalazi i peć za pečenje boje koja je od farbare odvojena betonskim zidom. Prostor farbare je također odvojen betonskim zidom od prostora gdje su smještene pjeskare.</p> <p>Prostor za galvanizaciju također je odvojen od ova dva prostora internim pristupnim cestama.</p> <p>U odvojenom prostoru galvanizacije su postavljene paralelno kade i kupatila za: kromiranje, fosfatiranje, bruniranje kao i instalirane linije za tvrdi krom, eloksiranje i cinkovanje. Sve linije galvanskih prevlaka su opskrbljene potrebnom ventilacijom a radnici potrebnom zaštitnom opremom. Ukupni kapacitet kada iznosi 35 m³.</p> <p>Na osnovu instaliranih kapaciteta u Pogonu Površinske zaštite se obavljaju sljedeće tehnološke operacije galvanizacije:</p> <ul style="list-style-type: none"> • kromiranje, • bruniranje, cinkovanje (kiselo, alkalno), • eloksiranje, 	
--	--	--	--

		<ul style="list-style-type: none"> • fosfatiranje, • uklanjanje prevlaka, • elektrokemijsko nagrivanje • pjeskarenje <p>Galvanske metalne prevlake su metalni slojevi, koji se katodno nanose na odgovarajuće predmete u određenom elektrolitu – kupatilu, pomoću električne struje. Iskorištenje struje, kod većine postupaka iznosi 60 – 90 %, a kod kromiranja svega 13 – 16 %.</p> <p>a) Kromiranje</p> <p>Kromiranje je tehnološki postupak elektrolitičkog nanošenja kroma koji ga štiti od korozije i poboljšava mu mehanička svojstva.</p> <p>b) Bruniranje</p> <p>Bruniranje je tehnološki postupak stvaranja na površini željezno – čeličnih homogenih oksidnih slojeva koji pored dekorativnih imaju i svojstva zaštite metala od korozije. Sloj brunira praktično ne mijenja dimenzije predmeta. Najčešće se bruniraju dijelovi preciznih uređaja, instrumenti, opruge, sitni alati, oružja čime im se vijek trajanja produžava 3 – 4 puta.</p> <p>c) Cinkovanje</p> <p>Cinkovanje je elektrokemijski proces zaštite metalnih površina pomoću cinka. Zaštitom metalnih površina cinkom produžava im se vijek trajanja i poboljšava im se estetski izgled.</p> <p>d) Eloksiranje</p>	
--	--	---	--

			<p>Eloksiranje je postupak stvaranja na površini aluminijuma oksidnih spojeva koji pored dekorativnih imaju i svojstva zaštite aluminijuma od korozije. Eloksiranjem se ne mijenja dimenzija predmeta, a produžava mu se vijek trajanaj svojstva. Eloksiranje aluminijuma se izvodi u boji i bez boje.</p> <p>e) Fosfatiranje</p> <p>Fosfatiranje je postupak nanošenja cink – fosfatnih i mangan – fosfatnih soli na metalne površine. Procesom fosfatiranja metalne površine se štite od daljnje korozije metala, a ujedno su i podloga za farbanje metalnih površina.</p> <p>f) Uklanjanje prevlaka</p> <p>Uklanjanje prevlaka je postupak uklanjanja prevlaka sa metalnih površina upotrebom kemikalija i mehaničkim skidanjem. Kemijsko uklanjanje prevlaka vrši se pomoću solne kiseline, a ujedno je to i priprema odnosno čišćenje metalnih površina za nanošenje iste ili drugih prevlaka. Mehaničko čišćenje metalnih površina vrši se pjeskarenjem.</p> <p>g) Elektro - kemijsko nagrivanje</p> <p>Elektronagrivanje je postupak nagrivanja metalnih površina otopinom kuhinjske soli pomoću električne energije. Postupak nagrivanja uglavnom služi za ostvarivanje kalibara. Trenutno se u pogonu površinske zaštite primjenjuju tri postupka, a to su kromiranje, bruniranje i fosfatiranje.</p>	
--	--	--	--	--

3.2. Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvijaju ostale djelatnosti u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II

Nije primjenjivo. Osim aktivnosti opisane u prethodnom potpoglavlju 3.1., u pogonu se ne odvijaju druge djelatnosti u skladu sa Prilogom I i Prilogom II Uredbe.

3.3. Tehnološke jedinice koje nisu navedene u Prilogu I. ili Prilogu II. (direktno povezane djelatnosti)

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
1.	Pogon mehaničke obrade		<p>U Pogonu Mehaničke obrade su smješteni osnovni kapaciteti za proizvodnju i obradu metala različitih dimenzija. Kao radne mašine koriste se strugovi, glodalice, obične i sa NC i CNC upravljanjem. Osim ovih vrše se i druge vrste radnji kao što su bravarske, zavarivačke itd. Pogon Mehaničke obrade je podijeljen sljedećim poljima:</p> <ul style="list-style-type: none">• mali glodački park• veliki glodački park• indukcijsko kaljenje• bravarski park• mali strugarski park,• veliki strugarski par• mjesto za sječenj• veliki strugarski park	

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
			<ul style="list-style-type: none"> • veliki glodački park • zavarivači <p>Osim ovih polja/parkova u sklopu ovoga pogona se nalazi centralno skladište i uredi kao i druge uslužne djelatnosti sa pratećim objektima koji su neophodni za podršku proizvodnji.</p> <p>Untar pogona se nalaze sljedeće organizacijske strukture:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Izrada i montaža • LVD –TMiH • Hidraulike i aktuator <p><u>Organizacijska struktura izrada i montaža</u></p> <p>Unutar ovoga pogona se obavljaju sljedeće djelatnosti, a po insataliranim tehnološkim linijama/parkovima:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mali glodački park je prostor za glodanje koji se nalazi na samom ulazu s desne strane, • Indukcijsko kaljenje prostor gdje se nalazi indukt i vrši data operacija. Nalazi se između malog glodačkog parka i Pogona LVD – TMiH, 	

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
			<ul style="list-style-type: none"> • Veliki glodački park glodanja, se nalazi iza pogona LVD – TMiH i tu se obavljaju operacije glodanja, • Bravarski park je prostor gdje se obavljaju bravarske radnje, a smješten je na prostoru iza velikog glodačkog parka, • Mali strugarski park je prostor koji se nalazi sa lijeve strane glavnog ulaza, a nasuprot malog glodačkog parka, • Veliki strugarski park ima istu namjenu i nalazi se u istoj liniji paralelno sa malim strugarskim parkom, • Mjesto za sječenje je prostor gdje se vrši sječenje plazmom i testerama raznih izvedbi. Ovdje se vrši sječenje materijala na potrebnu dimenziju za početne operacije za sve pogone, • Pored gore navedenih tehnoloških jedinica unutar ove organizacijske strukture nalazi se još veliki strugarski park, veliki glodački park i zavarivački park. <p><u>Organizacijska struktura LVD – TMiH</u></p> <p>Ova organizacijska struktura predstavlja zasebnu profitnu/dobitnu cjelinu i nalazi se između prostora na kome se obavlja indukcijsko kaljenje i velikog glodačkog prostora. U ovoj organizacijskoj strukturi rade se dijelovi za alatne mašine.</p>	

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
			<p><u>Organizacijska struktura Hidraulika i aktuatora</u></p> <p>Ova organizacijska struktura je dosta specifična, kako po vrsti obrade tako i organizacijskom ustroju, sa dosta prisutnom međufaznom kontrolom kao uslovom koji proistječe iz same tehnologije izrade.</p> <p>U ovom pogonu vrše se sve radnje obrade metala na hladno: struganje, glodanje, rendanje, bušenje, brušenje, deformacije otsijecanjem i savijanjem kao i montaža gotovih proizvoda različitih vrsta gabarita, varenje, elektro i autogeno.</p> <p>Kod obrade metala dolazi do pojave fizičkih i kemijskih štetnosti. Od fizičkih štetnosti pojavljuje se buka i vibracija, a od kemijskih: akrolein, CO, CO₂, NO₂, argon, ozon i prašina željeznih oksida, kao i prašina mineralnog porijekla ispod 5 % slobodnog silicijevog dioksida.</p> <p>U objektu gdje se nalazi pogon mehaničke obrade nalazi se i upravni dio objekta. Upravni dio objekta u prizemlju sadrži hodnik, sale za sastanke, WC, portirnicu, predulaz, a katovi sadrže hodnike, stepeniša, uredske prostorije, WC i sale za sastanke. Kompletan objekat zauzima površinu od cca 25 580,90 m², a upravni dio zauzima 526,55 m².</p>	

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
2.	Pogon termičke obrade		<p>U pogonu Termičke obrade se rade sljedeće tehnološke operacije:</p> <p>a) nikitiranje,</p> <p>b) cementacija,</p> <p>c) termička obrada brzorezajućih čelika,</p> <p>d) kaljenje</p> <ul style="list-style-type: none"> • indukcijско • plameno, • alatnih i konstruktivnih čelika. <p>e) Žarenje</p> <ul style="list-style-type: none"> • meko, • normalizaciono, • stabilizaciono <p>Normalizacija je postupak koji se sastoji od zagrijavanja komada na temperaturu iznad kritične točke Ac3 (850 - 950°C), držanja na toj temperaturi određeno vrijeme i hlađenja na mirnom zraku. Cilj normalizacije je ujednačavanje strukture čelika i usitnjenje zrna čime se postižu povoljnije mehančke osobine i bolja obradivost. Normalizacija se najčešće izvodi na kovanim i livenim komadima. Režim normalizacije određuje se na osnovu materijala i dimenzija.</p>	

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
			<p>Kaljenje se sastoji od zagrijavanja komada na temperaturu iznad Ac3, držanja na toj temperaturi određeno vrijeme, te brzog hlađenja u vodi ili ulju. Cilj je dobijanje martenzitne ili beinitne strukture čelika čime se postiže visoka tvrdoća. Ovisno o materijalu temperatura kaljenja može biti od 800 do 1000° C. Parametri kaljenja (temperatura, vrijeme, sredstvo) određuje se na osnovu materijala, dimenzija, oblika i namjene komada.</p> <p>Napuštanje se izvodi odmah poslije kaljenja, a cilj mu je smanjenje tvrdoće i povećanje žilavosti komada. Napuštanje je obavezno poslije kaljenja jer je komad u kaljenom stanju krt i gotovo neupotrebljiv za rad. Kod alatnih čelika i čelika za cementaciju temperatura napuštanja se kreće od 150 do 450°C, a kod čelika za poboljšanje do 670°C. Temperatura napuštanja se određuje na osnovu zahtijevane tvrdoće i tvrdoće poslije kaljenja.</p> <p>Meko žarenje se vrši na temperaturi neposredno ispod tačke Ac1 (680°C do 720°C), a cilj mu je smanjenje tvrdoće radi lakše mehaničke obrade. Tvrdoća opada jer na ovim temperaturama lameralni cementit prelazi u kuglasti.</p> <p>Stabilizacija je postupak koji se koristi za otklanjanje unutrašnjih naprezanja koja nastaju u komadu tokom mehaničke obrade ili zavarivanja. Temperatura stabilizacije je 450 do 650° C, a vrijeme držanja zavisi od veličine komada.</p>	

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
			<p>Cementacija u granulatu je proces obogaćivanja površinskog sloja komada ugljikom. To je postupak u kome se komadi upakovani u sanduke sa granulatom drvenog uglja zagrijavaju na temperaturu od 900°C do 950°C i drže onoliko vremena koliko je potrebno za dobijanje zahtijevane dubine naugličenja. Sa gornje strane sanduka nanosi se glina kako bi se spriječilo izgaranje granulata. Po završetku cementacije sanduci se hlade na zraku nakon čega se vrši raspakivanje i vađenje komada. Komadi se zatim kale čime se postiže visoka tvrdoća površine dok jezgra ostaje mekša ali žilavija.</p> <p>Plinska cementacija također ima za cilj naugličenje površinskog sloja komada, ali za razliku od prethodnog postupka, ovdje se naugličenje vrši u atmosferi propana i endogasa koji se u peć uvode preko plinske instalacije. Endogas je zaštitni plin koji se proizvodi u generatoru. Temperatura cementacije je također 900°C do 950°C s tim što je vrijeme nešto kraće jer je veća brzina naugličenja.</p> <p>Nikotriranje je postupak obogaćivanja površine komada azotom i ugljikom. Azot se dobija razlaganjem amonijaka u samoj peći, a endogas se proizvodi u generatoru. Amonijak se u peć dovodi iz amonijačne stanice. Stvara se sloj obogaćen azotom i ugljikom debljine do 0,5 mm koji ima visoku tvrdoću. Postupak se izvodi na 570°C a u peć se ulažu komadi predgrijani na 45°C.</p>	

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
3.	Laboratorij		<p>Zadaci laboratorija su kemijska, fizikalno-kemijska, mehaničko-tehnološka ispitivanja kvaliteta sirovina, poluproizvoda i gotovih proizvoda kao i ispitivanje materijala bez razaranja. Tehnološki proces pripreme uzoraka za ispitivanje mehaničkih, metalografskih, kemijskih i fizikalno-kemijskih osobina materijala sastoji se od rezanja, struganja, glodanja, brušenja, poliranja, nagrivanja, rastvaranja, spaljivanja u struji plinova.</p> <p>Nagrivanje i rastvaranje uzoraka obavlja se na radnim mjestima za koje je obezbijeđen lokalni odsis. Za spaljivanje uzoraka koristi se kisik, dušik, argon i butan, a napajanje radnih mjesta plinova je lokalno (iz boca).</p> <p>U pogonu laboratorija se rade dvije tehnološke operacije i to:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kalibracija mjerne opreme: <ul style="list-style-type: none"> - za dužinu - za ugao - za pritisak 2. Ispitivanje materijala: <ul style="list-style-type: none"> - mehanička - metalografska - kemijska 	

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
			<p>- fizikalno-kemijska</p> <p>Kemijska analiza je postupak koji daje podatke o vrsti materijala, a sastoji se od pripreme uzorka – špona koji je pogodan za analizu, koja se dalje odvija po postupcima sagorijevanja i otapanja, zavisno od elemenata. Sagorijevanje C i S. Otapanje se vrši kod analize ostalih elemenata. Otapanje se izvodi u kiselinama ili bazama u digestorima.</p> <p>Mehanička ispitivanja su osnovna ispitivanja kod metala koja daju važna upotrebna svojstva a zahtijevaju posebnu pripremu proba za ispitivanje. Opća podjela mehaničkih svojstava i uslova ispitivanja su:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prema načinu djelovanja opterećenja (zatezanje, pritisak, smicanje) - prema brzini i trajanju djelovanja opterećenja (statička – na zatezanje, pritisak, savijanje i dinamička – udarna i promjenjiva na zatezanje i pritisak) - prema temperaturi ispitivanja (sobna, povišena ili snižena) <p>Ispitivanje tvrdoće je metoda koja se najviše koristi, a daje važan podatak o mehaničkom svojstvu materijala praktično bez razaranja.</p> <p>Metalografska ispitivanja obuhvataju ispitivanje makrostrukture, mikrostrukture i mikrotvrdoće. Analiza makrostrukture se vrši na pripremljenom uzorku (sječenje, brušenje, nagrizanje), vizuelno i posmatranjem na mikroskopu. Ova metoda se koristi</p>	

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
			<p>kod određivanja toka vlakana, analize zavarenih spojeva i sl. Analiza mikrostrukture se vrši tako što se pripremljeni uzorci (brušenje, poliranje, nagrizanje) posmatraju pod mikroskopom čime se određuje vrsta mikrostrukture (ferit, perlit, martenzit, beinit itd.), veličina zrna (na osnovu standarda ASTM), veličina i raspored nemetalnih priključaka i sl.</p> <p>Ispitivanje mikrotvrdoće vrši se tako što se na ispoliranu površinu uzorka nanosi opterećenje preko dijamanta oblika piramide (Vickers), a zatim se pod mikroskopom mjeri veličina dijagonale otiska na osnovu čega se određuje mikrotvrdoća HV.</p> <p>Kalibracija je postupak pomoću koga se, pod specifičnim uslovima, uspostavlja veza između predmeta kalibracije (mjernog instrumenta) i odgovarajućih poznatih vrijednosti mjerene veličine, realiziranih etalona.</p> <p>Provodi se sa ciljem postizanja mjernog jedinstva, odnosno ostvarenja sljedivosti mjernih rezultata do međunarodnih etalona. Kalibracijski laboratorij vrši kalibraciju mjernih instrumenata za sljedeće mjerne veličine:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dužina • ugao • pritisak 	

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
4.	Poligon Margetići		<p>Poligon "Margetići" je namijenjen za stalna ispitivanja sredstava iz serijske proizvodnje BNT–Tvornice mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik i djelomičnih ispitivanja proizvoda u razvoju, te proširenih periodičnih kontrolnih ispitivanja.</p> <p>Prostor se nalazi na krajnoj zapadnoj strani kompleksa BNT-a Novi Travnik, odnosno u produžetku od 2 km od glavne ulazne kapije, sa magistralnim putem prema Bugojnu na lijevoj strani, preko puta sela Margetići kao urbane cjeline.</p> <p>U osnovnoj izvedbi ovaj poligonski kompleks je sa pratećim objektima bio dimenzioniran prije 60 godina, za tadašnji obim proizvodnje. Ubrzani tempo razvoja i usvajanja proizvodnje novih i moćnih artiljerijskih sistema (H-122, TH-152 i TOP-125 mm) doveli su do toga da se u drugoj polovici 80-ih godina prošlog stoljeća pristupilo planskoj i sistematičnoj modernizaciji i proširenju ovog kompleksa, pri čemu je izvedena upotrebna namjena i dana ostala.</p>	

3.4. Referentna oznaka emisionog mjesta (oznake: Z - zrak, V - voda, T - tlo, K - sustav javne kanalizacije) prikazani u tlocrtu pogona/postrojenja/ dijagramu toka

Oznaka	Emisijsko mjesto	Gauss Kruegerove koordinate		Opis	Broj priloga
		X	Y		
Z1	Filter postrojenje 1	4890736,17	647142.1		
Z2	Filter postrojenje 2	4890756.21	6471414.99		
Z3	Filter postrojenje 3	4890738.55	6471390.12		
V1	Ispust iz pogona površinske zaštite	4890743.57	6471384.95		
V2	Ispust iz pogona termičke obrade	4890382.47	6471132.2		

3.5. Organizacija rada pogona/postrojenja

UVJETI RADA					
Ukupan broj zaposlenih	343				
Raspored zaposlenih	UREDI	PROIZVODNJA	ODRŽAVANJE	SKLADIŠTE	OSTALO
	33	216	19	19	63
Smjene i aktivnosti	Uredi / administracija		Postrojenja		
	I smjena				
Radno vrijeme	Uredi / administracija		Postrojenja		
	07:00 – 15:30		07:00 - 15:00		
Broj radnih dana godišnje	262				
Broj sati godišnje	2100				
Sezonske varijacije	-				
Smjene i broj radnika po smjeni	Tokom sezonskih varijacija		Preostali dio godine		
			1. smjena – 280 radnika 2. smjena – 37 radnika		
Periodi kada gospodarskog subjekt ne radi	Praznici		Nova Godina, Dan Državnosti BiH, Bajram (2 dana), Praznik rada (2 dana), 28. Novembar		
	Redovne obustave				

D. POPIS OSNOVNIH SIROVINA, POMOĆNIH/SEKUNDARNIH SIROVINA I TVARI, KOLIČINE POTROŠENE/PROIZVEDENE ENERGIJE I POTROŠENE VODE TIJEKOM RADA POGONA/POSTROJENJA

1. Osnovne sirovine, pomoćne/sekundarne sirovine i ostali materijali/tvari koje se koriste u pogonu/postrojenju

1.1. Popis sirovina, pomoćnih sirovina i tvari koje ne sadrže opasne tvari

Sirovina/materijal	godišnja potrošnja t/a	potrošnja po jedinici proizvoda	Uloga u procesu
Specijalni čelici	277,5		Izrada namjenskih konstrukcija i dijelova
Obojeni metali	9,7		Izrada određenih pozicija
Surtec 608 k	0,8		Za proces površinske zaštite
Tehnička HCL	0,24		Za proces površinske zaštite
Trihloretil N	3,5		Za proces površinske zaštite
Propan-Butan	6,6		Za proces površinske zaštite

1.2. Popis sirovina, pomoćnih sirovina i tvari koje sadrže opasne tvari

Sirovina/materijal	godišnja potrošnja t/a	potrošnja po jedinici proizvoda	Uloga u procesu
Kisik	7,3		Za mašinu – laser plazmu
Acetilen	0,4		Za čišćenje mehaničkih dijelova
HIDROL HD 46	3,6		Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
POLAR 68 D	1,6		Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
MOTORNO ULJE	0,05		Za motorno ulje viljuškara
TOVAT. MAST LIS 2	0,05		Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
HIPENOL 90	0,02		Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
REZANOL EP 20	5,15		Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
POLAR 68 D	1,5		Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
OLMAKOL RAPID 90	2,0		Za potrebe održavanja mašina u proizvodnji
ATF ULJE	0,05		Za vozila
KOMPRIMOL	3,2		Za vozila
ANTIFRIZ 100%	0,02		Za hladnjak
KLOROVODIČNA KISELINA (HCL)	0,6		Za vozila (akumulatori)
Biol sint B	0,176		Za podmazivanje mjenjača, mašina, pokretnih dijelova
ZUON	0,165		Za održavanje protiv korozije
HIPENOL 90	0,02		Za hidraulične cilindre
UK 2 ULJE	0,02		Za cilindre kočnica

Sirovina/materijal	godišnja potrošnja t/a	potrošnja po jedinici proizvoda	Uloga u procesu
Kromna kiselina (H ₂ CrO ₄)	1		Za proces površinske zaštite
SURTEC 610 B, FOSFAT	1		Za proces površinske zaštite

1.3. Voda

ULAZ									
Javni vodovod		Zahvatanje površinske vode		Vlastiti izvor		Prikupljene atmosferske padavine		Interno recikliranje	
Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%
825	m ³			m ³	%				

PRETHODNI TRETMAN (upisati koja količina vode se prethodno tretira radi poboljšanja kvalitete prije trošenja u procesu)

MJESTA TROŠENJA											
WC/kupatila		Proizvodni procesi		Proizvodnja vodene pare		Voda za hlađenje		Industrijsko čišćenje		Ostalo pranje	
Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%

IZLAZ		
Ugrađeno u proizvod	Vlastiti uređaj za prečišćavanje/ recipijent/ gradska kanalizacija	Isparavanje (emisije vodene pare u zrak)
0	Vlastiti bazen	

TROŠAK ZA VODU			
STAVKA	OSNOVA (m ³ /god)	KM/m ³ *	UKUPNO (KM)
UKUPNO	9 900	2502,64	30 024 godišnje

1.4. Skladištenje sirovina i ostalih tvari

Broj	Prostor skladišta, privremeno skladištenje, rukovanje sa sirovinom, proizvodima i otpadom	Kapacitet
1.	Skladište repromaterijala: alata, pomoćnih mjerila i instrumenta za proces proizvodnje	5m ² x7m ²
2.	Skladište alata: burgija, pločica, noževa za sječenje na strugovima, glodala za proces proizvodnje	5m ² x6m ²
3.	Skladište pomoćnih i rezervnih dijelova od mašina koje rade u proizvodnji.	5m ² x5m ²
4.	Skladišta rezervnih dijelova: brusna tolčila, brusilice, rezervni djelovi za kranove, vičana roba, ležaji.	10m ² x20m ²
5.	Skladišta površinske zaštite (boje i lakovi)	3m ² x4m ²

2. Potrošena i proizvedena energija u pogonu/postrojenju

Potrošnja energije

POTROŠNJA ENERGIJE			
Resurs	Ukupna potrošnja (kWh/g, t/g, l sl.)	Potrošnja po jedinici proizvoda	Procenat u odnosu na ukupnu potrošnju (%)
Električna energija	22 9538 kWh	/	/
Prirodni plin	1500 kWh (5 mjeseci)		
Ugalj			
Biomasa			

Naručilatelj:

BNT-TMiH d.d. Novi Travnik

Objekt:

Tvornica mašina i hidraulike

Broj Zahtjeva:

01-2-55-III/24

Datum izrade:

Ožujak, 2024.

Proizvodnja energije

Nije primjenjivo

Napomena: U predmetnom pogonu i potrojenjima energija se ne proizvodi

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



E. UPRAVLJANJE OTPADOM I OPIS IZVORA EMISIJA, VRSTE I KOLIČINE EMISIJA IZ POGONA I POSTROJENJA U OKOLIŠ (ZRAK, VODA, TLO) IZVJEŠĆE O NULTOM STANJU, KAO I IDENTIFIKACIJE ZNATNIH UTJECAJA NA OKOLIŠ I ZDRAVLJE LJUDI

1. Upravljanje otpadom

1.1. Upravljanje opasnim otpadom

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ god	m ³ / mjesec			
Kiseline za nagrizanje	11 01 05*	Pogon					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Muljevi od fosfatiranja	11 01 08*	Pogon					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Vodne tekućine za ispiranje koje sadrže opasne tvari – ispirna voda od kromiranja	11 01 11*	Pogon	3,4				Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Čvrsti otpad od obrade plina	11 05 04*	Pogon					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)



Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ god	m ³ / mjesec			
Otpad od pjeskarenja koji sadrži opasne materije	12 01 16*	Pogon					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Metalni mulj (mulj od brušenja, honiranja i poliranja) koji sadrži ulje	12 01 18*	Pogon					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Biorazgradivo ulje za obradu	12 01 19*	Pogon					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Istrošene jedinice i materijali za brušenje koji sadrže opasne materije	12 01 20*	Pogon					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
istrošene jedinice i materijali za brušenje koji sadrže opasne materije	12 01 20*	Pogon					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Sintetičko hidraulično staro ulje	13 01 11*	Pogon	4				Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)



Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ god	m ³ / mjesec			
Klorirana ulja za motore, pogonske uređaje i podmazivanje na bazi mineralnih ulja	13 02 04*	Pogon					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Neklorirana ulja za motore, pogonske uređaje i podmazivanje na bazi minerala	13 02 05*	Proizvodnja (viljuškara)					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Sintetska ulja za motore, pogonske uređaje i podmazivanje	13 02 06*	Proizvodnja (viljuškara)					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Izolacijska ulja ili ulja za prijenos topline koja sadrže PCB-e	13 03 01*	Trafostanica					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Neklorizirana izolacijska ulja i ulja za prijenos topline na bazi mineralnih ulja	13 03 07*	Trafostanica					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Sintetska izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 08*	Proizvodnja					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)



Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ god	m ³ / mjesec			
Biorazgradiva izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 09*	Trafostanica					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Ostala izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 10*	Trafostanica					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Apsorbensi, filterski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu na drugi način specifikirani) materijali za upijanje i zaštitna odjeća onečišćena opasnim tvarima	15 01 10*	Pogon	0,003				Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Otpad od municije	16 04 01*	Poligonsko gađanje			Ostaje unutar poduzeća		



1.2. Upravljanje otpadom koji nije opasan

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ godini	m ³ / mjesec			
Otpad iz industrije željeza i čelika	10 02	Mehanička proizvodnja					C.I.B.O.S. Ilijaš – P.J. Novi Travnik
Otpad od kemijske površinske obrade metala i zaštite metala i drugih materijala (npr. galvanski procesi, procesi pocinčavanja, nagrivanja, fosfatiranja, alkaličnog odmašćivanja/luženja, anodizacija)	11 01	Površinska zaštita					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Otpadne vode, tekućine za ispiranje	11 01 12	Površinska zaštita	6,2				

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ godini	m ³ / mjesec			
Otpad od procesa tople galvanizacije	11 05	Površinska zaštita					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Tvrđi cink	11 05 01	Površinska zaštita		.			Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Cinkova prašina	11 05 02	Površinska zaštita		.			Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Otpad koji nije specificiran na drugi način	11 05 99	Površinska zaštita		.			Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01	Površinska zaštita					C.I.B.O.S. Ilijaš – P.J. Novi Travnik
Otpadno željezo	12 01 01	Površinska zaštita	0,5				

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ godini	m ³ / mjesec			
Čelična špena	12 01 01	Površinska zaštita	6				
Prašina i čestice obojenih metala	12 01 02	Površinska zaštita					C.I.B.O.S. Ilijaš – P.J. Novi Travnik
Aluminijska špena	12 01 03	Površinska zaštita	0,6				
Istrošene jedinice i materijali za brušenje koji nisu navedeni pod 12 01 20	12 01 21	Površinska zaštita					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23
Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99	Površinska zaštita					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23
Otpadna hidraulična ulja	13 01	Mehanička obrada					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ godini	m ³ / mjesec			
Otpadna izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03	Trafostanica					Aida - Commerce d.o.o. Sarajevo (broj ugovora: 2301/23, 882-1/23)
Ambalaža (uključujući odvojeno sakupljeni komunalni ambalažni otpad)	15 01	Unutar poduzeća					Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Ambalaža od papira i kartona	15 01 01	Unutar poduzeća					Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Ambalaža od plastike	15 01 02	Unutar poduzeća					Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Ambalaža od metala	15 01 04	Unutar poduzeća					C.I.B.O.S. Ilijaš – P.J. Novi Travnik
Papir i karton	20 01 01	Unutar poduzeća					Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u Pravilniku o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna uporaba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/ godini	m ³ / mjesec			
Ostali komunalni otpad	20 03	Unutar poduzeća					Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Miješani komunalni otpad	20 03 01	Unutar poduzeća	2				Javno komulano poduzeće Vilenica Čistoća
Ukupno (opasni i neopasni otpad)			15,3				

2. Emisije u zrak

2.1. Emisije u zrak iz parnih kotlova (popuniti jednu stranicu za svaki izvor emisije pojedinačno)

Nije primjenjivo. Poduzeće ne posjeduje parne kotlove.

2.2. Glavne emisije u zrak

Emisiono mjesto Ref. Br:	Z1
Izvor emisije:	Filter 1: BMD GARANT DISA
Opis:	Filter: BMD GARANT DISA – linija za pjeskarenje Tip: Vrećasti filter (1987 g.) Kapacitet: 3500 m ³ /s (390 h/god) Energetska vrsta: Električna energija
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	Y 6471431.08 X 4890725.82
Detalji o dimnjaku Dijametar: Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	1987 g.

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	31 573,92 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	1973,37 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	9,87 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	°C _{max}	°C _{min}	58,1°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	4000 h/god
----------------------------	------------



Emisiono mjesto Ref. Br:	Z2
Izvor emisije:	Filter 2: Herding SLF 1500-80018 GZ
Opis:	Filter: Herding SLF 1500-80018GZ – linija za pjeskarenje Tip: Vrećasti filter (1987 g.) Kapacitet: 3500 m ³ /s (240 h/god) Energetska vrsta: Električna energija
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	Y 6471416.02 X 4890764.58
Detalji o dimnjaku Dijametar: Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	1987 g.

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	82 625,28 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	5164,08 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	9,66 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	°C _{max}	°C _{min}	45,1°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	4000 h/god
----------------------------	------------



Emisiono mjesto Ref. Br:	Z3
Izvor emisije:	Filter 3: CIPRES CARM GH
Opis:	Filter: CIPRES CARM GH – linija za galvanizaciju Tip: Vrećasti filter (1987 g.) Kapacitet: 3500 m ³ /s (680 h/god) Energetska vrsta: Električna energija
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu	Y 6471392.83 X 4890735.18
Detalji o dimnjaku Dijametar: Visina (m):	
Datum početka emitiranja:	1987 g.

Karakteristike emisije:

(1) Protok (zapremina koja se emitira):			
Srednja vrijednost/dan	7586,72 Nm ³ /d	Maks./dan	m ³ /d
Maksimalna vrijednost/sat	474,17 Nm ³ /h	Min. brzina protoka	2,20 m/s
(2) Ostali faktori			
Temperatura	°C _{max}	°C _{min}	35,4°C _{avg}
Zapreminski izrazi su dati kao: <input type="checkbox"/> suho			

Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje)

Periodi emisije (prosjeak)	4000 h/god
----------------------------	------------

2.3. Glavne emisije u zrak – Karakteristike emisija (jedna tablica se popunjava za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta: **Z1**

Parametar	Prije tretmana				Kratak opis tr	Kod ispuštanja					
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.		Prosjek	Max	Prosjek	Max	Prosjek	Max
PM ₁₀						37,82				0,023	

Referentni broj emisionog mjesta: **Z2**

Parametar	Prije tretmana				Kratak opis tr	Kod ispuštanja					
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.		Prosjek	Max	Prosjek	Max	Prosjek	Max
PM ₁₀						45,06				0,046	

Referentni broj emisionog mjesta: **Z3**

Parametar	Prije tretmana				Kratak opis tretmana	Kod ispuštanja					
	mg/Nm ³		kg/h			mg/Nm ³		kg/h.		kg/god	
	Prosjek	Max.	Prosjek	Max.		Prosjek	Max	Prosjek	Max	Prosjek	Max
Zn						0,056				0,000	
Fe						0,068				0,000	
Mn						0,042				0,000	
PM ₁₀						5,91				0,0016	
Cr						0,012				0,000	

2.4: Emisije u zrak – Manje emisije u zrak (jedna tablica se popunjava za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Nije primjenjivo.

2.5. Navesti granične vrijednosti emisija onečišćujućih tvari (u skladu sa relevantnim propisima) koje emitira pogon i postrojenje u zrak pri obavljanju svoje/ih djelatnosti.

3. Fugitivne i potencijalne emisije

Nije primjenjivo.



4. Emisije u vode

4.1. Emisije u površinske vode (popuniti jednu stranicu za svaku emisiju pojedinačno)

Emisiono mjesto: **V1**

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na karti lokacije)	V1
Izvor emisije:	Površinska zaštita
Lokacija :	Ul. Mehmeda Spahe br. 1
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu:	Y 6471384.95 X 4890743.57
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Javna kanalizacija
Protok recipijenta:	
Kapacitet prihvatanja onečišćujućih tvari:	kg/dan

Detalji o emisijama:

(1) Emitirana količina			
Prosječno/dan	1,2 m ³	Maksimalno/dan	m ³
Maksimalna vrijednost/sat	m ³		

Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje):

Periodi emisije (prosjek)	min/h 16 h/dan 265 ±10 dan/god
---------------------------	--------------------------------



Emisiono mjesto: **V2**

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na karti lokacije)	V2
Izvor emisije:	Termička zaštita
Lokacija :	Ul. Mehmeda Spahe br. 1
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu:	Y 6471132.2 X 4890382.47
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Potok Jaglenica
Protok recipijenta:	
Kapacitet prihvatanja onečišćujućih tvari:	kg/dan

Detalji o emisijama:

(1) Emitirana količina			
Prosječno/dan	10,1 m ³	Maksimalno/dan	m ³
Maksimalna vrijednost/sat	m ³		

Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje):

Periodi emisije (prosjek)	min/h 16 h/dan 265 ±10 dan/god
---------------------------	--------------------------------------



4.2. Emisije u površinske vode - Karakteristike emisija (popuniti posebnu tablicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta: V1

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent				Učinkovitost uređaja za prečišćavanje (%)
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	
Ukupne suspendirane čestice						17		5,3	
Taložne tvari						0,1		0	
Kemijska potrošnja kisika						8,0		2,5	
Amonijak						0,94		0,2	
Nitrati						49,62		15,6	
Fosfor						0,07		0	
Mineralna ulja						0,1		0	
Flouridi						0,1		0	
Slobodni klor						0,07		0,2	
AOX						0,65		0,2	
Cijanidi						0,01		0	
Sulfidi						0,05		0	
Alumijij						0,10		0	
Arsen						0,001		0	
Barij						0,00		0	
Olovo						0,05		0	
Kadmij						0,001		0	
Krom ukupni						27,28		8,5	
Krom šesterovalentni						23,50		7,3	
Nikal						0,05		0	
Bakar						0,01		0	
Srebro						0,001		0	
Kositar						0,00		0	
Cink						2,20		0,6	



Referentni broj emisionog mjesta: **V2**

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent				Učinkovitost uređaja za prečišćavanje (%)
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	
Ukupne suspendirane čestice						15		39,6	
Taložne tvari						0,1		0,2	
Kemijska potrošnja kisika						400		1058480	
Amonijak						2,41		6,3	
Nitrati						1,82		4,8	
Fosfor						0,14		0,3	
Mineralna ulja						0,4		1,0	
Flouridi						0,1		0,2	
Slobodni klor						0,04		0	
AOX						0,45		1,1	
Cijanidi						0,01		0	
Sulfidi						0,05		1,3	
Alumijij						0,03		0,7	
Arsen						0,001		0	
Barij						0,00		0	
Olovo						0,06		1,5	
Kadmij						0,001		0	
Krom ukupni						0,01		0,2	
Krom šesterovalentni						0,02		0	
Nikal						0,08		0,2	
Bakar						0,01		0,2	
Srebro						0,00		0	
Kositar						0,00		0	
Cink						0,10		0,2	



4.2.1. Navesti granične vrijednosti emisija tvari i kvaliteta otpadnih voda (u skladu sa relevantnim propisima) koje pogoni i postrojenja ispuštaju u površinske vode pri obavljanju svoje/ih djelatnosti

Parametar	Granična vrijednost
Temperatura	30 °C
pH vrijednost	6,5-9,0 pH jedinica
Ukupne suspendirane čestice	35 mg/l
Taložne tvari	0,5 ml/l h
Kemijska potrošnja kisika	100 (400)** mgO ₂
Test tokisčnosti	50 % otopljene vode u razblaženju
Amonijak	30(100)** mg/l
Nitrati	5 mg/l
Fosfor	2 mg/l
Mineralna ulja	10 mg/l
Flouridi	20(50)** mg/l
Slobodni klor	0,5 mgCl ₂ /l
AOX	1 mg/l
Cijanidi	0,2 mg/l
Sulfidi	1 mg/l
Alumijij	3 mg/l
Arsen	0,1 mg/l
Barij	2 mg/l
Olovo	0,5 mg/l
Kadmij	0,1(0,2)** mg/l
Krom ukupni	0,5 mg/l
Krom šesterovalentni	0,1 mg/l
Nikal	0,5 mg/l
Bakar	0,5 mg/l
Srebro	0,1 mg/l
Kositar	2 mg/l
Cink	2 mg/l

** - Granične vrijednosti se razlikuju u zavisnosti od postupka i obrade metala

4.3. Emisije koje se ispuštaju u sustav javne kanalizacije (popuniti jednu stranicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Emisiono mjesto: **V1**

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na karti lokacije)	V1
Izvor emisije:	Površinska zaštita

Lokacija :	Ul. Mehmeda Spahe br. 1
Koordinate po državnom koordinatnom sustavu:	Y 6471384.95 X 4890743.57
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Javna kanalizacija
Protok recipijenta:	
Kapacitet prihvatanja onečišćujućih tvari:	kg/dan

Detalji o emisijama:

(1) Emitirana količina			
Prosječno/dan	1,2 m ³	Maksimalno/dan	m ³
Maksimalna vrijednost/sat	m ³		

Period ili periodi vremena u kojima se javljaju emisije uključujući dnevne ili sezonske varijacije (uključiti početak rada i/ili zaustavljanje):

Periodi emisije (prosjek)	min/h 16 h/dan 265 ±10 dan/god
---------------------------	--------------------------------

4.4. Ispuštanja u sustav javne kanalizacije - Karakteristike emisija (popuniti jednu tablicu za svaku emisiono mjesto pojedinačno)

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent				Učinkovitost uređaja za prečišćavanje (%)
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	
Ukupne suspendirane čestice						17		5,3	
Taložne tvari						0,1		0	
Kemijska potrošnja kisika						8,0		2,5	
Amonijak						0,94		0,2	
Nitrati						49,62		15,6	



Fosfor					0,07		0	
Mineralna ulja					0,1		0	
Flouridi					0,1		0	
Slobodni klor					0,07		0,2	
AOX					0,65		0,2	
Cijanidi					0,01		0	
Sulfidi					0,05		0	
Alumijij					0,10		0	
Arsen					0,001		0	
Barij					0,00		0	
Olovo					0,05		0	
Kadmij					0,001		0	
Krom ukupni					27,28		8,5	
Krom šesterovalentni					23,50		7,3	
Nikal					0,05		0	
Bakar					0,01		0	
Srebro					0,001		0	
Kositar					0,00		0	
Cink					2,20		0,6	

4.4.1. Navesti granične vrijednosti emisija tvari i parametre kvaliteta otpadnih voda (u skladu sa relevantnim propisima) koje pogoni i postrojenja ispuštaju u sustav javne kanalizaciju pri obavljanju svoje/ih djelatnosti.

Parametar	Granična vrijednost
Temperatura	30 °C
pH vrijednost	6,5-9,0 pH jedinica
Ukupne suspendirane čestice	35 mg/l
Taložne tvari	0,5 ml/l h
Kemijska potrošnja kisika	100 (400)** mgO ₂
Test tokisčnosti	50 % otopljene vode u razblaženju
Amonijak	30(100)** mg/l
Nitrati	5 mg/l
Fosfor	2 mg/l
Mineralna ulja	10 mg/l
Flouridi	20(50)** mg/l
Slobodni klor	0,5 mgCl ₂ /l
AOX	1 mg/l



Cijanidi	0,2 mg/l
Sulfidi	1 mg/l
Alumijij	3 mg/l
Arsen	0,1 mg/l
Barij	2 mg/l
Olovo	0,5 mg/l
Kadmij	0,1(0,2)** mg/l
Krom ukupni	0,5 mg/l
Krom šesterovalentni	0,1 mg/l
Nikal	0,5 mg/l
Bakar	0,5 mg/l
Srebro	0,1 mg/l
Kositar	2 mg/l
Cink	2 mg/l

5. Emisije u tlo

5.1: Emisije u tlo (popuniti jednu stranicu za svako emisiono mjesto pojedinačno)

Nije primjenjivo. Emisije u tlo iz predmetnog poduzeća ne postoje.

5.2: Emisije u tlo – Karakteristike emisija (popuniti jednu tablicu za svako emisiono mjesto ili područje emisije pojedinačno)

Nije primjenjivo. Emisije u tlo iz predmetnog poduzeća ne postoje.

5.3. Navesti granične vrijednosti emisija onečišćujućih tvari (u skladu sa relevantnim propisima) u tlo koje pogon i postrojenje emitira pri obavljanju svoje/ih djelatnosti.

Nije primjenjivo. Emisije u tlo iz predmetnog poduzeća ne postoje.



6. Buka

6.1. Emisija buke – Zbirna lista izvora buke

Nije primjenjivo.

6.2. Navesti granične vrijednosti emisija buke (u skladu sa relevantnim propisima) koje emitira pogon i postrojenje pri obavljanju svoje/ih djelatnosti

Prema Zakonu o zaštiti od buke („Službene novine F BiH” br. 110/12), granične vrijednosti za područja industrijske namjene su:

Ekvivalentna razina L_{eq}

Vršna razina L_1

Dan **noć**

60 dB

50 dB

75 dB

7. Vibracije

Izvor	Emisiono mjesto Ref. Br	Oprema Ref. Br	Vrijednosti utvrđenog ubrzanja vibracije, a_{eq} , (ms^{-2})	Periodi emisije	Karta lokacije (priložiti grafički dio)
Nema izvora vibracija					

8. Nejonizirajuće zračenje

Izvor	Emisiono mjesto Ref. Br	Oprema Ref. Br	Vrijednosti nejonizirajućeg zračenja	Periodi emisije	Karta lokacije (priložiti grafički dio)
Nema izvora neionizirajućeg zračenja					

F. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA/POSTROJENJA I PRAĆENJE STANJA OKOLIŠA

1. Stanje lokacije i utjecaj aktivnosti postojećih i planiranih pogona i postrojenja

Otpadne vode

1. Praćenje emisije	Emisije otpadne vode
2. Emisijska mjesta/točke emisije (ispusti)	Površinska zaštita
3. Lokacija mjerenja/uzorkovanja	Y 6471384.95 X 4890743.57
4. Metode mjerenja/uzorkovanja	Direktno na ispustu
5. Učestalost mjerenja	Jedan puta godišnje
6. Uslovi mjerenja/uzorkovanja	
7. Parametri nadzora rada pogona/postrojenja	pH vrijednost, Ukupne Suspendirane tvari, BPK ₅ , KPK, Ukupni dušik Ukupni fosfor, Amonijak, Ukupna Ulja i Masti, Nitrati, Fosfor, Mineralna ulja, Fluoridi, Slobodni klor, AOX, Cijanidi, Sulfidi, Aluminijski, Arsen, Barij, Olovo, Kadmij, Krom Ukupni, Krom šesterovalentni, Nikal, Bakar, Srebro, Kositar, Cink
8. Analitička metodologija.	Sukladno akreditaciji
9. Ovlašteni laboratorij koji vrši mjerenje/uzorkovanje.	Inspekt-RGH d.o.o. Sarajevo
10. Laboratorij kojia provodi analizu	Ispitni laboratorij Kakanj
11. Autorizacija/akreditacija za mjerenje ili autorizacija/akreditacija laboratorija.	BAS EN ISO/IEC 17025:2018 Broj akreditacije: LI-03-01 Datum, odobravanja: 2002-08-22 Datum produžavanja: 2022-09-06
12. Vrednovanje rezultata mjerenja	<i>Uredba o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sistem javne kanalizacije (Službene novine FBiH br. 26/20, 96/20 Prilog 2)</i>
13. Metoda evidencije i pohranjivanja podataka	BAS EN ISO 9001:2015
14. Planirane promjene nadzora	Ne

Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
BNT-TMiH d.d. Novi Travnik	Tvornica mašina i hidraulike	01-2-55-III/24	Ožujak, 2024.

1. Praćenje emisije	Emisije otpadne vode
2. Emisijska mjesta /točke emisije (ispusti)	Termička zaštita
3. Lokacija mjerenja/uzorkovanja	Y 6471132.2 X 4890382.47
4. Metode mjerenja/uzorkovanja	Direktno na ispustu
5. Učestalost mjerenja	Dva puta godišnje
6. Uslovi mjerenja/uzorkovanja	
7. Parametri nadzora rada pogona/postrojenja	pH Vrijednost, Ukupne Suspendirane tvari, BPK ₅ , KPK, Ukupni dušik, Ukupni fosfor, Amonijak, Ukupna Ulja I Masti, Nitrati, Fosfor, Mineralna ulja, Fluoridi, Slobodni Klor, AOX, Cijanidi, Sulfidi, Aluminij, Arsen, Barij, Olovo, Kadmij, Krom Ukupni, Krom šesterovalentni, Nikal, Bakar, Srebro, Kositar, Cink
8. Analitička metodologija.	Sukladno akreditaciji
9. Ovlaštena laboratorija koja vrši mjerenja/uzorkovanja.	Inspekt-RGH d.o.o. Sarajevo
10. Laboratorij koji provodi analizu	Ispitni laboratorij Kakanj
11. Autorizacija/akreditacija za mjerenje ili autorizacija/akreditacija laboratorija.	BAS EN ISO/IEC 17025:2018 Broj akreditacije: LI-03-01 Datum, odobravanja: 2002-08-22 Datum produžavanja: 2022-09-06
12. Vrednovanje rezultata mjerenja	Uredba o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sistem javne kanalizacije (Službene novine FBiH br. 26/20, 96/20 Prilog 2)
13. Metoda evidencije i pohranjivanja podataka	BAS EN ISO 9001:2015
14. Planirane promjene nadzora	Ne

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
ZGI d.o.o. Mostar	Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



Emisije u zrak

1.	Praćenje emisije	Emisije u zrak
2.	Emisijska mjesta /točke emisije (ispusti)	Vrećasti filteri na linijama za pjeskarenje i korištenje kvarcnog pijeska
3.	Lokacija mjerenja/uzorkovanja	Z1: Y6471426.1 X4890736.17 Z2: Y6471414.99 X4890756.21 Z3: Y6471390.12 X4890738.55
4.	Metode mjerenja/uzorkovanja	BAS ISO 7935:2000 BAS EN 14791:2018 BAS EN 14792:2018 BAS ISO 12039:2002 BAS EN 15058:2018 BAS ISO 9096:2020 BAS EN 13284-1:2019 BAS ISO 10780:2000 BAS EN 15259:2009
5.	Učestalost mjerenja	Dva puta godišnje
6.	Uslovi mjerenja/uzorkovanja	
7.	Parametri nadzora rada pogona/postrojenja	O ₂ , CO ₂ , PM ₁₀ , Fe, Mn, Zn
8.	Analitička metodologija.	BAS ISO 7935:2000 BAS EN 14791:2018 BAS EN 14792:2018 BAS ISO 12039:2002 BAS EN 15058:2018 BAS ISO 9096:2020 BAS EN 13284-1:2019 BAS ISO 10780:2000 BAS EN 15259:2009
9.	Ovlašteni laboratorij koja vrši mjerenje/uzorkovanje.	Inspekt RGH d.o.o. Sarajevo
10.	Laboratorij koji provodi analizu	Ispitni laboratorij Kakanj
11.	Autorizacija/akreditacija za mjerenje ili autorizacija/akreditacija laboratorija.	BAS EN ISO/IEC 17025:2018 Broj akreditacije: LI-03-01 Datum, odobravanja: 2002-08-22 Datum produžavanja: 2022-09-06
12.	Vrednovanje rezultata mjerenja	Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije zagađujućih materija u zrak („Službene novine Federacije BiH“, broj 12/05)
13.	Metoda evidencije i pohranjivanja podataka	BAS EN ISO 9001:2015
14.	Planirane promjene nadzora	Ne



Slika 2 Prikaz emisijskih mjesta mjerenja emisija u zrak i vodu

Metode mjerenja/uzorkovanja

Zrak:

Parametar	Analitička metoda/tehnika
Količina kisika O ₂	BAS ISO 12039:2002
Ugljikov monoksid CO	BAS EN 14789:2018
Ugljikov dioksid CO ₂	BAS ISO 12039:2002
Dušikovi oksidi	BAS EN 15058:2018
Sumporov dioksid SO ₂	BAS ISO 12039:2007
Željezo, Fe	Interni metod
Mangan, Mn	Interni metod
Cink, Zn	Interni metod
Krom, Cr	Interni metod
Dimni broj	DIN 51402-1:1986
Sadržaj vodene pare	BAS EN 14790:2008
Masene koncentracije čvrstih čestica	BAS ISO 9096:2020
Masene koncentracije prašine	DIN 51402-1:1986
Temperatura plina	BAS ISO 14790:2002
Temperatura zraka	Interni metod
Pritisak plinova	BAS ISO 10780:2000
Brzina plinova	BAS ISO 10780:2000
Volumni protok plinova (normirani)	BAS ISO 10780:2000
Volumni protok plinova	BAS ISO 10780:2000

Voda:

Parametar	Analitička metoda/tehnika
Ukupne suspendirane čestice	BAS EN 872:2006
Taložne tvari	EPA 2540F:2011
Kemijska potrošnja kisika	STANDARD METHODS 5220C
Test toksičnosti	BAS EN ISO 6341:2014
Amonijak	BAS ISO 7150:2002
Nitrati	BAS ISO 7890-3:200
Fosfor	BAS ISO 687:2006
Mineralna ulja	ASTM D7678-17
Flouridi	APHA METHODS 4500
Slobodni klor	BAS EN ISO 7393:2:2019
AOX	BAS ISO 9562:2006
Cijanidi	APHA METHODS 4500
Sulfidi	BAS ISO 10530:2002
Alumijij	STANDARD METHODS 3111 (B) APHA-AWW-WEF:2019
Arsen	STANDARD METHODS 3113 (B) APHA-AWW-WEF:2017
Barij	STANDARD METHODS 3111 (B) APHA-AWW-WEF:2017
Olovo	BAS ISO 8288:2002
Kadmij	STANDARD METHODS 3111 (B) APHA-AWW-WEF:2017
Krom ukupni	STANDARD METHODS 3111 (B) APHA-AWW-WEF:2019
Krom šesterovalnentni	MACHERY-NAGEL NANOCOLOR TEST
Nikal	BAS ISO 11088:2002
Bakar	BAS ISO 11088:2002
Srebro	STANDARD METHODS 3111 (B) APHA-AWW-WEF:2017
Kositar	STANDARD METHODS 3111 (B) APHA-AWW-WEF:2017
Cink	BAS ISO 8288:2002

Učestalost mjerenja

Osnova za mjerenja i ispitivanja i ocjenu utjecaja na okoliš vrši se u skladu sa Zakonom o zaštiti okoliša („Službene novine FBiH“ br. 15/21), Zakonom o zaštiti zraka („Službene novine FBiH“ br. 33/03, 04/10), Zakonom o vodama („Službene novine FBiH“, br. 110/12) i drugih zakonskim i podzakonskim aktama koji se vežu za zaštitu okoliša, uključujući i važeću okolinsku dozvolu.

Medij	Parametri	Učestalost	
Zrak	Shodno <i>Pravilniku o monitoringu emisija zagađujućih materija u zrak</i> („Službene novine Federacije BiH“, br. : 9/14 i 97/17)	1 x god.	
Voda	Shodno <i>Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije</i> (Službene novine FBiH, br.: 26/20, 96/20 i 1/24)	V1	2x godišnje
		V2	4x godišnje
Buka	Shodno Zakonu o zaštiti od buke (Službene novine FBiH, broj 110/12)	1 x u 3 god.	
Otpad*	Shodno <i>Zakonu o upravljanju otpadom</i> („Službene novine Federacije BiH“, broj 33/03, 72/09 i 92/17)	Kontinuirano	

*U svrhu monitoringa čvrstog otpada koji nastaje na lokaciji izrađen je Plan upravljanja otpadom. Planom upravljanja otpadom utvrđene su mjere i aktivnosti na: smanjenju otpada po količini, tretiranju nastalog otpada na način kojim se osigurava povrat sirovinskog materijala, redovan odvoz otpada sa lokacije i smanjenje od rizika zagađenja: vode, zraka i tla. Imenovana je odgovorna osoba za provođenje Plana upravljanja otpadom, a koja je u obavezi vođenja pismenih zabilješki o količini nastalog otpada po kategorijama u skladu sa listom otpada, čišćenja i održavanja strojeva. Za potrebe zbrinjavanja različitih vrsta otpada, poduzeće ima ugovorene poslovne aranžmane sa ovlaštenim operaterima za otkup i preuzimanje različitih vrsta otpada.

2. Ocjena emisija u zrak

Referentni broj emisionog mjesta: Z1

Emisiono mjesto Referentni brojevi	Opis	Detalji emisije (1)				Primjenjen sustav smanjenja (filteri, itd.)
		Materijal	mg/Nm ³ (2)	kg/h	kg/god.	
Z1	Filter 1	PM ₁₀	37,82		23	

Referentni broj emisionog mjesta: Z2

Emisiono mjesto Referentni brojevi	Opis	Detalji emisije (1)				Primjenjen sustav smanjenja (filteri, itd.)
		Materijal	mg/Nm ³ (2)	kg/h	kg/god.	
Z2	Filter 2	PM ₁₀	45,06		46	

Referentni broj emisionog mjesta: Z3

Emisiono mjesto Referentni brojevi	Opis	Detalji emisije (1)				Primjenjen sustav smanjenja (filteri, itd.)
		Materijal	mg/Nm ³ (2)	kg/h	kg/god.	
Z3	Filter 3	PM ₁₀	5,91		1,6	
		Željezo	0,068		0,000	
		Mangan	0,042		0,000	
		Cink	0,056		0,000	
		Krom	0,012		0,000	

Ocjena emisija u vode

3.1. Ocjena kvaliteta površinskih voda

Nije primjenjivo.

3.2. Ocjena utjecaja ispuštanja emisija u sustav javne kanalizacije

Nije primjenjivo.

3.3. Ocjena kvaliteta podzemnih voda

Nije primjenjivo.

Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55- III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

4. Emisije u tlo

4.1. Rasprostiranje poljoprivrednog i nepoljoprivrednog otpada

Nije primjenjivo. Tijekom rada ne dolazi do emisija u tlo niti do stvaranja poljoprivrednog i nepoljoprivrednog otpada.

4.2. Ocjena kvalitete zemljišta/ podzemnih voda

Nije primjenjivo.

5. Opis mjera za sprječavanje produkcije otpada kao i za povrat korisnog materijala iz otpada koji producira postrojenje

U poduzeću BNT–Tvornice mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik uslijed tehnološkog procesa rada pogona nastaju otpadni materijali čvrsti i tekući koji su opisani u poglavlju točke E. Točka 1. Upravljanje otpadom (1.1. Upravljanje opasnim otpadom i 1.2. Upravljanje neopasnim otpadom).

Upravljanje otpadom koji nastaje pri ovoj djelatnosti vrši se, prema Zakonu i upravljanju otpadom (Službene novine FBiH, br. 33/03; 72/09), Pravilniku o kategorijama otpada sa listama (Službene novine FBiH, br. 09/05), Uredbi o selektivnom prikupljanju, pakovanju i označavanju otpada (Službene novine FBiH, br. 38/06), klasificiranjem otpada i predavanjem organizacijama ovlaštenim za zbrinjavanje pojedinih vrsta otpada.

Unutar poduzeća nastaju sljedeće vrste otpada:

- Otpad iz termičkih procesa
- Otpad koji potječe od kemijske površinske obrade i zaštite metala; hidrometalurgija obojenih metala
- Otpad od mehaničkog oblikovanja i fizičke i mehaničke površinske obrade metala i plastike
- Otpadna ulja i otpad od tekućih goriva (osim jestivih ulja iz poglavlja 05, 12 i 19)
- Otpadna ambalaža; absorbensi, materijali za upijanje, filterski materijali i zaštitna odjeća koja nije specificirana na drugi način
- Otpad koji nije drugdje specificiran u katalogu
- Komunalni otpad (otpad iz domaćinstva i slični otpad iz industrijskih i zanatskih pogona i iz ustanova uključujući odvojeno prikupljene sastojke)

Za monitoring krutog otpada značajno je da se prate količine nastajanja svih vrsta otpada. Potrebno je voditi i mjesečne izvještaje o količini svih vrsta nastalog otpada, koji će biti osnova godišnjeg izvještaja. Za zbrinjavanje krutog komunalnog otpada potpisan je ugovor s JKP „Vilenica“ Novi Travnik. Za zbrinjavanje metalnog industrijskog otpada – sekundarnih sirovina potpisan je ugovor sa C.I.B.O.S. d.o.o. Ilijaš koga izvršava P.J. Novi Travnik. Za zbrinjavanje metalnog industrijskog otpada – sekundarnih sirovina potpisan je ugovor sa A. B. Feero- stil d.o.o. Busovača.

Ocjena upravljanja otpadom

Naziv i broj otpada Opis otpada		Opis otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)	Godišnja količina obrađenog otpada (t)	Postupak obrade otpada i sustav smanjenja proizvodnje količina otpada	Otpad skladišten na lokaciji (metoda, lokacija i ugovarač)
Kiseline za nagrizanje	11 01 05*					
Muljevi od fosfatiranja	11 01 08*					
Vodne tekućine za ispiranje koje sadrže opasne tvari – ispirna voda od kromiranja	11 01 11*					
Čvrsti otpad od obrade plina	11 05 04*					
Otpad od pjeskarenja koji sadrži opasne materije	12 01 16*					
Metalni mulj (mulj od brušenja, honiranja i poliranja) koji sadrži ulje	12 01 18*					
Biorazgradivo ulje za obradu	12 01 19*					
Istrošene jedinice i materijali za brušenje koji sadrže opasne materije	12 01 20*					

Naziv i broj otpada Opis otpada		Opis otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)	Godišnja količina obrađenog otpada (t)	Postupak obrade otpada i sustav smanjenja proizvodnje količina otpada	Otpad skladišten na lokaciji (metoda, lokacija i ugovarač)
Istrošene jedinice i materijali za brušenje koji sadrže opasne materije	12 01 20*					
Sintetičko hidraulično staro ulje	13 01 11*					
Klorirana ulja za motore, pogonske uređaje i podmazivanje na bazi mineralnih ulja	13 02 04*					
Neklorirana ulja za motore, pogonske uređaje i podmazivanje na bazi minerala	13 02 05*					
Sintetska ulja za motore, pogonske uređaje i podmazivanje	13 02 06*					
Izolacijska ulja ili ulja za prijenos topline koja sadrže PCB-e	13 03 01*					
Neklorirana izolacijska ulja i ulja za prijenos topline na bazi mineralnih	13 03 07*					

Naziv i broj otpada Opis otpada		Opis otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)	Godišnja količina obrađenog otpada (t)	Postupak obrade otpada i sustav smanjenja proizvodnje količina otpada	Otpad skladišten na lokaciji (metoda, lokacija i ugovarač)
ulja						
Sintetska izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 08*					
Biorazgradiva izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 09*					
Ostala izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03 10*					
Apsorbensi, filterski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu na drugi način specifikirani) materijali za upijanje i zaštitna odjeća onečišćena opasnim tvarima	15 01 10*					
Otpad od municije	16 04 01*					
Otpad iz industrije željeza i čelika	10 02					
Otpad od kemijske površinske obrade metala i zaštite metala i drugih materijala (npr.	11 01					

Naziv i broj otpada Opis otpada		Opis otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)	Godišnja količina obrađenog otpada (t)	Postupak obrade otpada i sustav smanjenja proizvodnje količina otpada	Otpad skladišten na lokaciji (metoda, lokacija i ugovarač)
galvanski procesi, procesi pocinčavanja, nagrivanja, fosfatiranja, alkaličnog odmašćivanja/luženja, anodizacija)						
Otpadne vode, tekućine za ispiranje	11 01 12					
Otpad od procesa tople galvanizacije	11 05					
Tvrđi cink	11 05 01					
Cinkova prašina	11 05 02					
Otpad koji nije specificiran na drugi način	11 05 99					
Strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01					
Otpadno željezo	12 01 01					
Čelična špena	12 01 01					
Prašina i čestice obojenih metala	12 01 02					

Naziv i broj otpada Opis otpada		Opis otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)	Godišnja količina obrađenog otpada (t)	Postupak obrade otpada i sustav smanjenja proizvodnje količina otpada	Otpad skladišten na lokaciji (metoda, lokacija i ugovarač)
Aluminijska špena	12 01 03					
Istrošene jedinice i materijali za brušenje koji nisu navedeni pod 12 01 20	12 01 21					
Otpad koji nije specificiran na drugi način	12 01 99					
Otpadna hidraulična ulja	13 01					
Otpadna izolacijska ulja i ulja za prijenos topline	13 03					
Ambalaža (uključujući odvojeno sakupljeni komunalni ambalažni otpad)	15 01					
Ambalaža od papira i kartona	15 01 01					
Ambalaža od plastike	15 01 02					
Ambalaža od metala	15 01 04					
Papir i karton	20 01 01					

Naručitelj:

Objekt:

Broj Zahtjeva:

Datum izrade:

BNT-TMiH d.d. Novi Travnik

Tvornica mašina i hidraulike

01-2-55-III/24

Ožujak, 2024.

Naziv i broj otpada Opis otpada		Opis otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)	Godišnja količina obrađenog otpada (t)	Postupak obrade otpada i sustav smanjenja proizvodnje količina otpada	Otpad skladišten na lokaciji (metoda, lokacija i ugovarač)
Ostali komunalni otpad	20 03					
Miješani komunalni otpad	20 03 01					

Izrađivač Zahtjeva:

ZGI d.o.o. Mostar

Naziv mape:

Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole



6. Ocjena ambijentalne buke

	Geografska širina i dužina u decimalnim stepenima (5 Sjever, 5 Istok)	Nivo buke /dB(A)			Način smanjenja i prigušenja buke (metodi, načini, i sl.)
		L(A)eq	L(A)10	L(A)90	
1. Granica instalacije					
Mjesto 1:	44.160706344424135, 17.636965383906627	64,2	65,0	64,2	
Mjesto 2:	44.161352575415805, 17.639992445056336	65,8	63,4	65,8	
Mjesto 3:	44.159508262981355, 17.636901604859204	64,3	62,8	64,3	
Mjesto 4:	44.158974609679426, 17.638333062514967	62,7	63,9	62,7	
Mjesto 5:	44.16058396969183, 17.641384175554315	57,8	60,2	57,8	

Naručilac:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
BNT-TMiH d.d. Novi Travnik	Tvornica mašina i hidraulike	01-2-55-III/24	Ožujak, 2024.

7. Opis predloženih mjera za sprječavanje ili smanjenje emisija i/ili produkcije otpada iz postrojenja i rokovi za njihovu realizaciju

7.1. Navesti i opisati sve mjere, tehnologije i druge tehnike za sprječavanje (ili ukoliko to nije moguće), smanjenje emisija iz pogona postrojenja i rokove za njihovu realizaciju

Mjere koje se predlažu u cilju sprječavanja utjecaja emisija otpada i boljeg upravljanja otpadom su sljedeće:

- Pravovremeno produžavati ugovore za zbrinjavanje komunalnog, opasnog, ambalažnog i odvojeno sakupljenog otpada;
- Sav zauljeni otpad skladištiti u vodonepropusnim spremnicima/kontejnerima;
- Kontejneri sa zauljenim otpadom i otpadnim uljima smiju biti uskladišteni isključivo na vodonepropusnoj podlozi (betoniranoj ili asfaltiranoj podlozi),
- Sav otpad koji bi se mogao na tržište prodati kao sekundarna sirovina, treba biti zbrinut na takav način;
- Otpad prikupljati i skladištiti odvojeno shodno *Pravilniku o kategorijama otpada sa listama* ("Službene novine FBiH", broj 9/05)
- Spremnici za otpad moraju biti dizajnirani tako da se spriječi bilo kakva manipulacija otpadom od strane neovlaštenih osoba ili divljih životinja;
- Spremnici za otpad raznih vrsta trebaju biti zaštićeni od utjecaja vjetrova i kiše, kako se otpad ne bi raznosio po prostoru pogona;
- Oštećeni i dotrajali spremnici trebaju se zamijeniti novima odmah i bez odlaganja;
- O nastalim količinama otpada, potrebno je kontinuirano voditi zapisnik u kojem će se bilježiti vrsta, količina, i datum zbrinjavanja otpada i podatak od strane kojeg poduzeća je zbrinut otpad;
- Potrebno je imenovati osobu koja će upravljati sustavom upravljanja otpadom u pogonu, te koja će provoditi mjere propisane Planom upravljanja otpadom;
- Upravljati otpadom prema planu upravljanja otpadom, koji je izrađen za poduzeće BNT–Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik

Naručilac:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
BNT-TMiH d.d. Novi Travnik	Tvornica mašina i hidraulike	01-2-55-III/24	Ožujak, 2024.

Mjere za smanjenje utjecaja otpadnih voda:

Investitor je dužan provoditi mjere koje su propisane vodnom dozvolom, broj UPI-1/21-3-40-263-5/23 izdane od Agencije za vodno područje rijeke Save.

Mjere za sprječavanje ili smanjenje utjecaja otpadnih voda su sljedeće:

- Redovito održavati strojeve čime se sprječava nekontrolirano izlivanje ulja iz strojeva.
- Sa svim sirovinama i energentima treba postupati u skladu s preporukama proizvođača danim u sigurnosno tehničkim listovima koji trebaju biti dostavljeni s navedenim tvarima.
- Prometnice unutar poduzeća trebaju biti betonirane, odnosno asfaltirane, tako da je mogućnost kontaminiranja sa motornim uljem od vozila koja prometuju oko objekta smanjena na najmanju moguću mjeru
- Redovno pratiti potrošnju vode,
- Sanitarno fekalne otpadne vode iz pogona ispuštati u postojeću gradsku kanalizaciju.
- Tehnološke otpadne vode koje nastaju u Pogonu termičke obrade sa sistemom cjevovoda svode se u sabirni šaht te ispuštaju u prirodni recipijent.
- Oborinske vode kao i voda sa manipulativnih površina se sustavom sabirnih kanala iz svih navedenih pogona, prikupljaju u sabirne šahtove i ispuštaju se u postojeću gradsku kanalizaciju.
- Redovito zbrinjavati opasni otpada u vodonepropusnim posudama i ambalažama,
- Redovito vršiti monitoring otpadnih voda na način kako je propisano *Uredbom o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije* ("Službene novine FBiH", broj: 26/20, 96/20 i 1/24).



Naručilac:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
BNT-TMiH d.d. Novi Travnik	Tvornica mašina i hidraulike	01-2-55-III/24	Ožujak, 2024.

Mjere za smanjenje utjecaja na kvalitetu zraka

Mjere koje se predlažu za smanjenje utjecaja na zrak su sljedeće:

- Periodično prati manipulativne površine u pogonu kako bi se spriječila akumulacija prašine;
- U slučaju dužeg zadržavanja transportnih vozila, u vozilima se gasiti motore.
- Redovito održavati mašine i postrojenja po svim objektima
- Raditi vršno mjerenje emisije zagađujućih materija u zraku na vrećastim filterima i odušcima sa kada za galvanizaciju od strane ispitnog laboratorija.
- Vršiti monitoring emisija u zrak sukladno *Pravilniku o monitoringu emisija zagađujućih materija u zrak* („Službene novine Federacije BiH“, br. : 9/14 i 97/17) i *Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorjevanje* („Službene novine Federacije BiH“, br. 3/13 i 92/17).

7.2. Navesti i opisati sve mjere za sprječavanje produkcije otpada i/ili povrata korisnog materijala iz otpada koji producira pogon i postrojenje i rokove za njihovu realizaciju

Upravljanje otpadom u Federaciji Bosne i Hercegovine je definirano *Zakonom o upravljanju otpadom* („Službene novine Federacije BiH“, broj 33/03, 72/09 i 92/17), a obuhvaća funkcije sakupljanja, transfera, tretmana, reciklaže, ponovne uporabe i odlaganja otpada.

Shodno članu 3. *Zakona o upravljanju otpadom* („Službene novine Federacije BiH“ broj 33/03), radi postizanja cilja i pravodobnog sprječavanja zagađivanja i smanjenja posljedica po zdravlje ljudi i okoliš, upravljanje otpadom se treba obavljati na način koji osigurava:

- minimalno nastajanje otpada, a posebice svođenje opasnih značajki takvog otpada na minimum;
- smanjenje nastalog otpada po količini, posebice uzimajući u obzir optičaj otpada;
- tretiranje otpada na način kojim se osigurava povrat tvorivog materijala iz njega;
- spaljivanja ili odlaganja na odlagališta na okolišno prihvatljiv način onih vrsta otpada koje ne podliježu povratu sastavnica, ponovnoj uporabi ili proizvodnji energije.



Naručilatelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Upravljanje otpadom obavljat će se na način poduzimanja svih potrebnih mjera koje osiguravaju tretman i odlaganje otpada bez ugrožavanja zdravlja ljudi i bez stvaranja štete ili uzrokovanja značajnog rizika po prirodu, a osobito:

- bez rizika po vode, zrak, tlo, životinje i biljke;
- bez stvaranja smetnji putem buke ili mirisa;
- bez štetnog utjecaja po prirodu ili mjesta koja su od posebnog interesa.

Uvažavajući opća načela i ciljeve gospodarenja otpadom, BNT–Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik provodi gospodarenje otpadom kroz skup aktivnosti koji uključuje:

- kontinuiranu edukaciju djelatnika zaduženih za gospodarenje otpadom,
- praćenje vrsta i količina otpada,
- vođenje evidencija,
- prikupljanje i privremeno skladištenje unutar organizacijskih jedinica,
- konačno zbrinjavanje otpada putem osoba registriranih i ovlaštenih za obavljanje djelatnosti skupljanja, prijevoza, uporabe i/ili zbrinjavanja otpada, odnosno za djelatnost gospodarenja posebnim kategorijama otpada, a sukladno Zakonu o otpadu i njegovim provedbenim aktima te općeprihvaćenim načelima zaštite okoliša.
- kontrolu i nadzor.

U skladu s odredbama *Zakona o upravljanju otpadom* („Službene novine Federacije BiH”, broj 33/03, 72/09 i 92/17), operator postrojenja za koje je potrebna okolišna dozvola izrađuje Plan upravljanja otpadom. Plan upravljanja otpadom je sastavni dio dokumentacije za izdavanje Okolišne dozvole.



Naručilac:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Mjere za sprječavanje i/ili smanjenje nastanka otpada

Upravljanje otpadom u pogonu poduzeća BNT–Tvornica mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik se vrši na okolišno prihvatljiv način, a u skladu s regionalnim, državnim i lokalnim zakonima.

Okolišno prihvatljiv način ogleda se kroz sprječavanje nastanka otpada na izvoru.

U cilju prevencije i smanjenja nastanka otpada preporučuju se sljedeće mjere:

- Otpad koji nastaje u predmetnom poduzeću skladištiti na pravilan način;
- Metalni otpad prodavati kao sekundarnu sirovinu na domaćem ili inozemnom tržištu;
- Svi strojevi koji djeluju na lokalitetu trebaju biti tehnički ispravni kako ne bi došlo do istjecanja goriva i maziva koji mogu onečistiti okolno područje;
- Spremnici u kojima se skladišti otpad trebaju biti pravilno označeni, osigurani od manipulacije neovlaštenih osoba, a njihov odvoz i zbrinjavanje treba se vršiti redovno i pravovremeno;
- Vršiti upozoravanje radnika na radnu disciplinu čime se nalaže pažljivo rukovanje otpadom koji predstavlja sekundarnu sirovinu, ali i odgovorno postupanje s otpadom koji nastaje;
- Otpad koji nastane u poduzeću također pokušati integrirati u sustav reciklaže odnosno pridružiti ga otpadu koji se otkupljuje, a sukladno njegovoj vrsti;
- Pravovremeno produžavati potpisane ugovore za zbrinjavanje posebnih vrsta otpada;
- Redovno voditi evidenciju o količini, vrsti i načinu zbrinjavanja otpada;

Postupati s otpadom u skladu s Planom upravljanja otpadom.



7.3. Sustavi za smanjivanje i kontrolu emisija

Referentni broj emisionog mjesta: **Nije primjenjivo. U poduzeću nisu instalirani sustavi za smanjenje i kontrolu emisija.**

8. Opis planiranog monitoringa i planiranih mjera za smanjenje emisija

8.1. Monitoring emisija i mjesta uzimanja uzoraka (popuniti jedna tablicu za svako mjesto monitoringa pojedinačno)

Referentni broj emisionog mjesta: Z1

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Dva puta godišnje	Treba omogućiti dizalicu prilikom ispitivanja	Neposredna, uz pomoć instrumenata	Analiza pomoću analizatora plinova, protoka, temperature, pritiska i brzine

Referentni broj emisionog mjesta: Z2

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Dva puta godišnje	Treba omogućiti dizalicu prilikom ispitivanja	Neposredna, uz pomoć instrumenata	Analiza pomoću analizatora plinova, protoka, temperature, pritiska i brzine

Referentni broj emisionog mjesta: Z3

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Sukladno Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH” br.: 3/13 i 92/17)	Dva puta godišnje	Treba omogućiti dizalicu prilikom ispitivanja	Neposredna, uz pomoć instrumenata	Analiza pomoću analizatora plinova, protoka, temperature, pritiska i brzine



Referentni broj emisionog mjesta: V1

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Ukupne suspendirane čestice, Taložne tvari Kemijska potrošnja kisika, Test toksičnosti Amonijak, Nitrati, Fosfor, Mineralna ulja, Flouridi, Slobodni klor, AOX Cijanidi, Sulfidi Alumijij, Arsen, Barij, Olovo, Cink Kadmij, Krom ukupni, Krom šesterovalentni Nikal, Bakar, Srebro, Kositar	Sukladno <i>Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije</i> („Službene novine Federacije BiH“ br. 26/20, 96/20 i 1/24)	Omogućen	Neposredno, jednokratni slučajni uzorak.	Sukladno metodama propisanim ISO standardom za svaki pojedini parametar ili interna metoda ovlaštenog laboratorija.



Referentni broj emisionog mjesta: V2

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Ukupne suspendirane čestice, Taložne tvari Kemijska potrošnja kisika, Test toksičnosti Amonijak, Nitrati, Fosfor, Mineralna ulja, Flouridi, Slobodni klor, AOX Cijanidi, Sulfidi Alumijij, Arsen, Barij, Olovo, Cink Kadmij, Krom ukupni, Krom šesterovalnenti Nikal, Bakar, Srebro, Kositar	Sukladno <i>Uredbi o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije</i> („Službene novine Federacije BiH“ br. 26/20 i 96/20)	Omogućen	Neposredno, jednokratni slučajni uzorak.	Sukladno metodama propisanim ISO standardom za svaki pojedini parametar ili interna metoda ovlaštenog laboratorija.



Referentni broj emisionog mjesta B1:

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
L _{eq} L ₁	1x u 3 god.	Omogućen		BAS ISO 1996-2:2020 BAS ISO 1996-1:2020

Referentni broj emisionog mjesta B2:

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
L _{eq} L ₁	1x u 3 god.	Omogućen		BAS ISO 1996-2:2020 BAS ISO 1996-1:2020

Referentni broj emisionog mjesta B3:

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
L _{eq} L ₁	1x u 3 god.	Omogućen		BAS ISO 1996-2:2020 BAS ISO 1996-1:2020



Referentni broj emisionog mjesta B4:

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
L _{eq} L ₁	1x u 3 god.	Omogućen		BAS ISO 1996-2:2020 BAS ISO 1996-1:2020

Referentni broj emisionog mjesta B5:

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
L _{eq} L ₁	1x u 3 god.	Omogućen		BAS ISO 1996-2:2020



9. Kriteriji za određivanje najboljih raspoloživih tehnika i usklađenost emisija iz pogona/postrojenja sa najboljim raspoloživim tehnikama (NRT)

9.1. Kriteriji za određivanje najboljih raspoloživih tehnika

1. Korištenje tehnologije pri kojoj nastaju male količine otpada;
2. Korištenje manje opasnih tvari;
3. Usporedivi postupci, uređaji ili metode rada koje su uspješno isprobane u industrijskim razmjerima;
4. Tehnološki napredak i promjene u naučnim saznanjima i shvatanjima;
5. Priroda, učinci i količina predmetnih emisija;
6. Rokovi za stavljanje u pogon novih ili već postojećih postrojenja;
7. Vrijeme potrebno za uvođenje najboljih raspoloživih tehnika;
8. Potrošnja i osobine sirovina (uključujući vodu) koje se koriste u postupku, kao i njihova energetska učinkovitost;
9. Potreba da se opći utjecaj emisija na okoliš, kao i njihova opasnost za okoliš, spriječi ili svedena na minimum;
10. Potreba da se spriječe nesreće i da se posljedice za okoliš svedu na minimum.



9.2. Usklađenost emisija iz pogona/postrojenja sa najboljim raspoloživim tehnikama (NRT)

Na osnovu kriterija iz točke 9.1. popuniti sljedeću tablicu usklađenosti emisija iz pogona/postrojenja sa najboljim raspoloživim tehnikama (NRT)

Opisati ukratko glavne alternative prijedloga sadržanih u zahtjevu, ukoliko ih ima.
Nije primjenjivo
Opisati sve okolišne aspekte koji su bili predviđeni u odnosu na čistije tehnologije, redukciju otpada i zamjenu sirovina.
Nije primjenjivo



Opisati postojeće ili predložene mjere s ciljem da se osigura:

1. Primjenjivanje najboljih dostupnih tehnika da bi se spriječile, ili gdje je to neizvodljivo, smanjile emisije iz instalacije;
2. Nepostojanje značajnog onečišćenja;
3. Spriječavanje nastanka otpada u skladu sa Zakonom o upravljanju otpadom; kada se otpad generira, on se iskorištava, ili kada to tehnički ili ekonomski nije izvodljivo, vrši se zbrinjavanje istovremeno izbegavajući ili smanjujući njegov utjecaj na okoliš;
4. Učinkovito korištenje energije;
5. Poduzimanje svih mjera potrebnih za spriječavanje nesreća i smanjivanje posljedica od njih;
6. Preduzimanje svih potrebnih mjera kako bi se po prestanku aktivnosti eliminirali rizici od onečišćenja i lokacija dovela u zadovoljavajuće stanje.

Nije primjenjivo

Obrazložiti izbor tehnologije i objasniti (uključujući i financijske aspekte) zašto, ukoliko je bilo potrebno, nije implementirana tehnologija predložena u tehničkim uputstvima o najboljim raspoloživim tehnikama.

Nije primjenjivo

Detaljno obrazložiti sva odstupanja od emisija vezanih za primjenu najboljih raspoloživih tehnika.

Nije primjenjivo



10. Program za unapređenje rada pogona/postrojenja

U roku od dvije godine od izdavanja okolišne dozvole, izraditi Plan i program za unapređenje rada pogona u skladu sa Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Surface Treatment of Metals and Plastic, 2006. Industrial Emissions Directive 2010/75/EU (Integrated Pollution Prevention and Control).

11. Sprječavanje nesreća većih razmjera i reakcije u akcidentnim slučajevima

Prema *Pravilnika o pogonima, postrojenjima i skladištima u kojima su prisutne opasne supstance koje mogu dovesti do nesreća većih razmjera* ("Službene novine Federacije BiH", broj: 51/21 i 96/22) poduzeće ne spada u kategoriju pogona i postrojenja koji mogu dovesti do nesreća većih razmjera.

U nastavku su nabrojane neke od smjernica za održavanje uobičajenih razina sigurnosti na radu:

- Obučavanje zaposlenih za rukovanje postrojenjima i uređajima,
- Provedba mjera zaštite na radu i zaštite od požara,
- Kvalitetno održavanje opreme i uređaja prema tehničkoj dokumentaciji,
- Redovni remont postrojenja prema godišnjem planu remonta opreme i postrojenja,
- Redovni godišnji pregledi i ispitivanje sigurnosnih ventila i opreme,
- Redovna kontrola i pregled spremnika za plinsku stanicu, kako bi se na vrijeme utvrdilo potencionalno puknuće i curenje,
- Redovni godišnji pregledi i ispitivanje protupožarnih instalacija i opreme,
- Redovni pregledi i atestiranje električnih instalacija prema zakonskim propisima za ovu vrstu objekata i instalacija,
- Redovni pregledi i sredstva rada s aspekta primijenjenih mjera zaštite na radu,
- Prilazni putevi i putevi za vatrogasna vozila i tehniku moraju biti slobodni,
- Osigurati i rasporediti potreban broj protivpožarnih aparata u skladu sa Elaboratom zaštite od požara,



- Osigurati ispravnost unutrašnje i vanjske hidrantske mreže,
- Redovno pregledati i održavati ispravnost hidrantske mreže (pritisak, protok)
- Zapaljive kemikalije skladištiti odvojeno od opasnih,
- U slučaju isticanja kemikalije iste odmah očistiti i propisno ukloniti
- U skladištu kemikalija ne smije se držati drvo, slama ili druge zapaljive materije
- Sav nastali otpad odmah ukloniti na propisan način
- Bačve, burad ili sanduke sa nagrizajućom ili otrovnom supstancom nije dozvoljeno kotrljati nego se premještanje mora vršiti isključivo ili prenošenjem.
- Otrovnne i nagrizajuće supstance se drže međusobno odvojeno kako ne bi došlo do neželjnih kemijskihreakcija između njih.



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

12. Opis ostalih mjera radi usklađivanja sa osnovnim obvezama operatera, sa fokusom na mjere nakon zatvaranja ili rušenja postrojenja. Remedijacija, prestanak aktivnosti, restart (ponovno paljenje/puštanje u rad) i briga po prestanku aktivnosti.

Nije primjenjivo. Zatvaranje poduzeća i prekid rada nije planiran u skorije vrijeme. Kada dođe do zatvaranja poduzeća, ova tema će biti predmet zasebnog dokumenta.



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

G. PRILOZI

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 1.

Izvod iz Sudskog registra br. 051-0-RegZ-24-000011

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 2.

Uvjerenje o registraciji obveznika poreza na dodatnu vrijednost br. 04/5-1/III-17-1-D-8000-2907/05

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 3.

Zemljišnoknjižni izvadak br. 051-0-NAR-22-00/504

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 4.

Građevinska dozvola br. 03-361-90/85

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 5.

Građevinska dozvola br. 03-360-301

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 6.

Rješenje za upotrebu br. 03-361-692/86

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 7.

Vodna dozvola br. UPI-1/21-3-40-263-5/23

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 8.

Urbanistička saglasnost br. 08-48/85

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 9.

Građevinska dozvola br. 08-8/85

br. 03-361-692/86

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 10.

Kopija katastarskog plana br. 06-30-532/2018-4

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 11.

Okolinska dozvola br. UPI.I.05/2-23-11-99/17

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 12.

Shema objekta BNT–Tvornice mašina i hidraulike d.d. Novi Travnik koji se nalazi u zaštićenom prostoru.

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 13.

Plan evakuacije 1727/17

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 14.

Plan zaštite od požara 1727/17

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 15.

Operativni plan mjera u slučaju vanrednih i incidentnih zagađenja 619/21

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>



Naručitelj:	Objekt:	Broj Zahtjeva:	Datum izrade:
<i>BNT-TMiH d.d. Novi Travnik</i>	<i>Tvornica mašina i hidraulike</i>	<i>01-2-55-III/24</i>	<i>Ožujak, 2024.</i>

Prilog 16.

Netehnički sažetak

Izrađivač Zahtjeva:	Naziv mape:
<i>ZGI d.o.o. Mostar</i>	<i>Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole</i>

