

Broj: UPI 05/2-02-19-5-208/21 SN  
Sarajevo, 02.02. 2022. godine

Federalno ministarstvo okoliša i turizma, rješavajući po zahtjevu operatora BOSANCAR d.o.o. Bosanska Krupa, na osnovu člana 83. stav (2) i člana 93. stav (1) Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine Federacije BiH“, broj 15/21), člana 4. st. (1) i (4) Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolinsku dozvolu („Službene novine Federacije BiH“ broj 51/21) i čl. 200. Zakona o upravnom postupku („Službene novine Federacije BiH“, broj: 02/98 i 48/99) (u daljem tekstu: Uredba), u predmetu obnove okolinske dozvole, donosi:

## RJEŠENJE

**1. Izdaje se okolišna dozvola privrednom društvu „Bosancar“ d.o.o. Bosanska Krupa, sa sjedištem u ul. Unska bb, Bosanskoj Krupi za postrojenja za proizvodnju željeznih konstrukcija na lokaciji u poslovnoj zoni „Pilana“ na zemljištu označenom kao (po novom premjeru) k.č. br. 343/2, 343/6, 343/37, 343/38, 343/45 K.O. Bosanska Krupa 2, kapaciteta 6.000 komada godišnje, pogoni i postrojenja za površinsku zaštitu metala sa pratećim objektima.**

## 2. Pravni osnov za postupanje

Pravni osnov za izdavanje okolišne dozvole sadržan je u Poglavlju X. Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine Federacije BiH“, broj 15/21) i Prilog I. Lista pogona i postrojenja za koje Federalno ministarstvo izdaje okolinsku dozvolu Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolinsku dozvolu („Službene novine Federacije BiH“ broj 51/21), na osnovu kojih je utvrđeno da operator pripada postrojenjima i djelatnostima definisanim pod tačkom 2.6. Površinska obrada metala ili plastičnih materijala u kojima se primjenjuje elektrolitski ili hemijski postupak, s kadama za obradu zapremine veće od 30 m<sup>3</sup>.

Operator je u tački 3. Zahtjeva za izdavanje okolišne dozvole koji je izradila ovlaštena kuća INPROZ Tuzla opisao i predložene promjene u prethodnoj okolišnoj dozvoli broj: UPI 05/2-23-11-26/16 SN od 28. 10. 2016. godine i to proširenje „C“ i „D“, i izgradnja nove hale „E“ koja je dogradnja hale „B“ za skladište gotovih proizvoda.

Navedene promjene ne nalaze se u Prilogu I. i Prilogu II. Uredbe o projektima za koje je obavezna procjena uticaja na okoliš i projektima za koje se odlučuje o potrebi procjene uticaja na okoliš („Službene novine Federacije BiH“, broj: 51/21), tako da nije potrebno provoditi proceduru procjene uticaja na okoliš.

S obzirom da Bosancar d.o.o. Bosanska Krupa skladišti boju u prahu (50 kutija po 20 kg), tehničke plinove u količini 9 t argona, 3 t kisika i 500 kg CO<sub>2</sub>) i ima skladište TNP u skladišnom kapacitetu 3 x 1,85 t, s timu vezi, s obzirom na vrstu i količinu opasne supstance ne podliježu obavezama Poglavlja XI. Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine Federacije BiH“, broj: 15/21) niti Pravilnika o pogonima, postrojenjima i skladištima u kojima su prisutne opasne supstance koje mogu dovesti do nesreća većih razmjera („Službene novine Federacije BiH“, broj: 51/21).

U skladu sa st. (6) člana 95. Zakona, operator „Bosancar“ d.o.o. Bosanska Krupa je dostavio Zahtjev za izdavanje okolinske dozvole koji sadrži podatke o postojećem i proširenom dijelu pogona i postrojenja koji su predmetom ovog Rješenja.

Zahtjev je izrađen na obrascu III. Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolinsku dozvolu („Službene novine Federacije BiH“ broj 51/21) koji je izradila ovlaštena konsultantska kuća INPROZ d.o.o. Tuzla i Plan upravljanja otpadom.

Privredno društvo Bosancar d.o.o. Bosanska Krupa ispunjava uslove iz člana 93. Zakona i to:

Naziv dozvole	Referentni br.	Datum izdavanja	Period važenja
Okolinska dozvola	UPI 05/2-23—11-26/16 SN	28.10.2016.	5 godina
Vodna dozvola za korištenje vode i ispuštanje sanitarnih otpadnih voda hala C i D	UP-I-05-25-1954/18	10.12.2018.	5 godina
Vodna dozvola za korištenje vode i ispuštanje sanitarnih otpadnih voda hala –skladište	UP-1-05-21-1-1507/20	03.09.2020.	5 godina
Vodna dozvola	UP-I/25-3-40-005-9/20	24.06.2020.	5 godina
Upotrebna dozvola hala C i D , plinsko postrojenje LPG	UP-1-04-23-1-1866/18	11.02.2019.	
Upotrebna dozvola hala B, skladište hala E, pomoćni objekat i ograda	UP-1-04-23-1-2317/19	09.10.2020.	
Građevinska dozvola za proširenje isparivačke stanice sa cjevovodima i kotlovnica	UP-I-04-19-3-4506/20	06.05.2021.	
Upotrebna dozvola –Upravna zgrada	UP-1-04-23-1-1867/18	12.02.2019.	
Upotrebna dozvola hala A	UP-1-04-23-1-1239/14	04.06.2014.	

### 3. Postrojenja i objekti za koje se izdaje okolišna dozvola

- Proizvodna hala "A" za proizvodnju željeznih konstrukcija (kabine za radne mašine – traktore prosječne godišnje proizvodnje 2500 komada, spremnici za tečno gorivo traktora 1000 kom/g i spremnici za hidraulična ulja traktora 1000 kom/g) u kojem se nalaze slijedeći strojevi i aparati: mostna dizalica, kompresor za lasersko rezanje, hidraulične prese za savijanje ploča, hidraulične makaze za lim, stubne bušilice, stabilne pile za sječenje metala, aparati za elektrolučno zavarivanje, električni ručni alat (brusilice, bušilice) veličine objekta 61,05 x 70,98 m.
- Proizvodna hala "B" kao dogradnja hale "A" veličine objekta 40,04 x 71,25 m.
- Proizvodna hala "C" za površinsku zaštitu metalnih konstrukcija (kataforeza i polimerizacija poliesterskog praha) veličine objekta 41,30 x 71,15 m.
- Proizvodna hala "D" za montažu veličine objekta 40,50 x 63,80 m
- Nadstrešnica 15 x 5 m.
- Nadstrešnica 40 x 70 m.
- Objekat za plin 3 x 5 m.
- Kancelarija 40x10 m.
- Upravna zgrada 21,44 x 11,25 m
- Kotlovnice 15,11x5,34 m (kotlovnica 1 sa dvije peći na plin serijski vezane 2x400 KW, a kotlovnica 2 ima peć na plin 1x400 KW).
- Skladište za drvo 20.6 x 5.00 m.

Promjene u radu koje su nastale u toku važenja okolišne dozvole UPI 05/2-23-11-26/16 SN od 28. 10. 2016. godine:

U smislu proširenja postojećih hala, izvršena je izgradnja hale „E“ koja je dogradnja hale „B“. Dograđena hala „E“, prema projektnoj dokumentaciji, namijenjena je za **skladišteni prostor za skladištenje poluproizvoda**.

Izvršeno je proširenje postojećih hala „C“ i „D“ (za obje hale ukupno 800 m<sup>2</sup>).

U skladu sa ishodovanim dozvolama, dimenzi objekata pogona „Bosancar“ d.o.o. Bosanska Krupa su kako slijedi:

Proizvodna hala „A“: 61,05 x 70,98 m

Proizvodna hala „B“: 40,55 x 71,00 m

Proizvodna hala „C“: 41,00 x 71,00 m

Proizvodna hala „D“: 71,05 x 40,85 m

Skladišni prostor hala „E“ – 40,55 x 71,00 m (dogradnja hale „B“)

Upravna zgrada: 21,30 x 12,80 m

Pomoćni objekat: 56,75 x 5 m

Plinska stanica za TNP

U dosadašnjem radu pogona, prosječna godišnja proizvodnja iznosila je 2500 komada kabina za radne mašine, 1000 komada spremnika za hidraulična ulja traktora i 1000 komada spremnika za tečno gorivo traktora.

U skladu sa potrebama tržišta, proizvode se samo kabine za radne mašine, kapaciteta 6.000 komada godišnje, dok se spremnici više ne proizvode. Cjelokupna proizvodnja je namijenjena inostranom tržištu.

### 3. Opis radnih procesa za koje se izdaje dozvola

#### 3.1. Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvija glavna djelatnost u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II.

Naziv jedinice				
HALA „C“ Zaštita metalnih konstrukcija: kataforeza i polimerizacija poliesterskog praha Tehnološka jedinica u kojoj se odvija glavna djelatnost u skladu sa Prilogom I – tačka 2.6. Površinska obrada metala ili plastičnih materijala u kojima se primjenjuje elektrolitski ili hemijski postupak, s kadama za obradu zapremine veće od 30 m <sup>3</sup>				
Broj	Naziv podjedinice	Kapacitet	Tehnološki opis rada	Referentna oznaka iz tlocrta/ dijagrama toka u prilogu
1.	Priprema površine dijelova postupkom hemijske predobrade - kataforeza	6000 kabina godišnje	<p>Za proces korozije važan je faktor je prisutnosti vlage koja difundira kroz organsku zaštitnu prevlaku, reagira sa metalnom površinom stvarajući korozivne produkte zbog kojih dolazi do bubrenja i ljuštenja prevlake. Zbog toga je vrlo poželjno, prije nanošenja organske zaštitne prevlake na metalnu podlogu nanijeti anorganski zaštitni sloj čija je uloga pasivacija i izolacija metalne površine od agresivnog djelovanja okoline.</p> <p>Prije završne obrade metalnih konstrukcija potrebno je ukloniti sve nečistoće poput masnoća, ulja, prašine i slično.</p> <p>Hemijska predobrada vrši se uranjanjem u radne otopine određene koncentracije i temperature u određenom vremenu.</p> <p>Nanosu anitkorozivnog sloja prethodi temeljito čišćenje proizvoda od masnoća, ulja, prašine i slično, kačenjem istih na horizontalnu pokretnu traku te provlačenjem elemenata kroz tunnel za pranje sa vodonepropusnim cisternama - kadama. Potom se vrši predpranje vodom koja recirkulira u kadu, a puni se sa gradskog vodovodnog sistema po potrebi (jednom ili dva puta godišnje).</p> <p>Proizvodni elementi kabina i drugih elemenata horizontalnim transporterom provlače se kroz</p>	„C“ – 1

		<p>sljedeću kadu, gdje se vrši pranje uz dodatak deterdženata.</p> <p>Horizontalnim transporterom se elementi dalje odnose do sljedeće kade za sapiranje. Sapiranje se vrši vodom koja kruži unutar sistema.</p> <p>U narednoj kadi se vrši demineralizacija pomoću demineralizirane vode koja kruži unutar sistema. Potom se u narednoj kadi vrši postupak fosfatizacije. Fosfatizacija je postupak kojim se na metalnim površinama dobivaju fosfatne prevlake koje djeluju kao izolacijski sloj, a zbog dobrog prijanjanja sprječavaju da se stvore lokalne veze između površine na mjestu oštećenog dijela prevlake i zaštićenog dijela površine.</p> <p>Kada je završen proces hemijske predobrade, elementi se potapaju u kadu sa medijem za antikorozivnu zaštitu.</p> <p>Elektroforeza najčešće služi za zaštitu metala u vodenim disperzijama ili otopinama boja i lakova, u kojima postoje pozitivno i negativno nabijene čestice polimernog veziva s pigmentom ili bez njega, pri čemu je voda suprotno nabijena. Ako su čestice premaza negativno nabijene, proizvodi se spajaju s pozitivnim polom izvora struje (anaforeza), a ako su pozitivno nabijene s negativnim polom (kataforeza).</p> <p>Tretman kataforeze je ustvari potapanje komada u kadu u kojoj se nalazi tekuća boja (epoksi boja) koja se zove "kataforeza", gdje dolazi do katalitičkog privlačenja komada i boje.</p> <p><b>Pogon za kataforezu nema boju koju treba odlagati nego je koristi uvijek iznova.</b> Za razrjeđivanje služi čista (deionizirana) voda, a udio čvrste tvari u mediju iznosi 5-20 masenih %. Tank od kataforeze povlači smjesu u spremnik u slučaju pada nekog predmeta u kadu.</p> <p><b>Linija kataforeze sastoji se od 8 tretmana:</b></p> <p><u>Tretman 1 (odmašćivanje) - kada 1 i 2</u></p> <p>Odmašćivanje (vruće alkalno t = do 15 min, T=50°C),  Volumen kade 1 = 3,9 m<sup>3</sup>  MASKO 300 DM 117 l + ADD CLEANER 11,7 l + VODA = 3,9 m<sup>3</sup>  Volumen kade 2 = 3,9 m<sup>3</sup></p>
--	--	--

			<p>MASKO 300 DM 117 I + ADD CLEANER 11,7 l + VODA = 3,9 m<sup>3</sup></p> <p><u>Tretman 2 (pranje) - kada 3 i 4</u></p> <p>Pranje (hladno protočno, t = 5 min)</p> <p>Volumen kade 3 = 4,7 m<sup>3</sup></p> <p>Volumen kade 4 = 4,7 m<sup>3</sup></p> <p><u>Tretman 3 - kada 5</u></p> <p>Aktivacija PHOS-604 aktivator (t = 1 min, T = 20-40 °C)</p> <p>PHOS ACTIVATOR 12,8 kg + voda = 6,4 m<sup>3</sup></p> <p>Volumen kade 5 = 6,4 m<sup>3</sup></p> <p><u>Tretman 4 - kada 6</u></p> <p>Fosfatizacija</p> <p>t = 3 min, T = 50-55 °C</p> <p>(MASKO 805 P) 330 l + (CANPHOS 303) 3,3 l</p> <p>Volumen kade 6 = 5,5 m<sup>3</sup></p> <p><u>Tretman 5 - kada 7 i 8</u></p> <p>Spiranje demineraliziranom vodom (hladno protočno, t = 2 min)</p> <p>Volumen kade 7 = 4,7 m<sup>3</sup></p> <p>Volumen kade 8 = 4,7 m<sup>3</sup></p> <p><u>Tretman 6 - kada 9</u></p> <p>Kataforeza (10% epoksidne smole na 30 000 l vode)</p> <p>Volumen kade 9 = 29 m<sup>3</sup></p> <p><u>Tretman 7 - kada 10-11</u></p> <p>Ultrafiltracija (pranje) – hladno protočno, t = 2 min</p> <p>Volumen kade 10 = 4,7 m<sup>3</sup></p> <p>Volumen kade 11 = 4,7 m<sup>3</sup></p> <p><u>Tretman 8: Tunel za pečenje – sušenje (vrući zrak, T=200 °C).</u></p> <p>Nakon prolaska kroz sve zone pripreme uz pomoć pokretne trake, preostala vlaga se eliminira sušenjem. Peć za sušenje se može usporediti sa peći za pečenje ali je dizajnirana mnogo jednostavnije. U ovisnosti od tipa radnog predmeta, otpuhivanje vlage običnim okolnim zrakom pomoću mlaznica može biti dovoljno.</p> <p>Komad koji se tretira kači se na pokretni lanac i automatski odnosi u kabinu za bojenje.</p> <p>U tehnološkom postupku antikorozivne zaštite i lakiranja proizvoda voda se koristi u postupku predpranja i pranja proizvoda, za spravljanje medija za antikorozivnu zaštitu, te spravljanje otopine za lakiranje proizvoda, u zatvorenom – kružnom ciklusu.</p> <p>Osušeni elementi se skidaju sa horizontalne trake te se pomoću drugog horizontalnog transporterata odnose u kabinu za nanošenje boje u prahu.</p>
--	--	--	--

Bojenje se vrši sistemom raspršivanja boje unutar kabine. Potom se elementi odnose u sušaru na sušenje. **Navedeni proces – kataforeza ne proizvodi otpadnu boju koju bi trebalo odlagati jer koristi konstantno istu boju iznova.**

Kade sa vodom za pranje i odmašćivanje proizvoda, kade sa medijem za antikorozivnu zaštitu, te kade sa otopinom za lakiranje proizvoda su instalirane u AB korita koja su izvedena od vodonepropusnog materijala te se nalaze ispod nivoa podzemnih voda.

Voda potrebna za tehnološki proces za antikorozivno i praškasto bojenje se dopunjuje sa javnog gradskog vodovoda. Količina potrebne vode varira u ovisnosti u kapacitetu proizvodnje i potrebama za proizvodima na tržištu.

Na osnovu podataka dobivenih od strane Investitora procjenjuju se sljedeće količine:

Tretman / kada

Količina vode

Tretman 1 (odmašćivanje) – kada 1 i 2 3771,30 x 2

Tretman 2 (pranje) – kada 3 i 4 4700,00 x 2

Tretman 3 – kada 5 6350,00

Tretman 4 - kada 6 0,00

Tretman 5 – kada 7 i 8 4700,00 x 2

Tretman 6 - kada 9 27000,00

Tretman 7 - kada 10 i 11 4700,00 x 2

Tretman 8: 0,00

**UKUPNO: 69.092,60 l**

Za punjenje od 2 puta godišnje, proizilazi da je potrebno 138,19 m<sup>3</sup> /god.

Tokom odvijanja tehnološkog procesa se ne vrši ispuštanje tehnoloških otpadnih voda jer se ista koristi u zatvorenom sistemu. Generalno, čišćenje postrojenja se vrši jedanput godišnje ili po potrebi.

U dosadašnjem radu pogona sva otpadna tekuća faza i talog se skladištila u PVC spremnike zapremine 1000 litara, koji su se pohranjivali na prostoru proizvodne hale. Tako nastali otpad je zbrinjavan od strane ovlaštenog pravnog lica – „AIDA COMMERCE“. Investitor je 2021. godine instalirao evaporator u kojem se vrši koncentrovanje nastalog otpadnog toka. Nastala

			<p>parna faza se vraća u proces, a koncentrat će se povjeravati ovlaštenom preduzeću na zbrinjavanje.</p> <p>Odvodnja tehnološke otpadne vode od pranja podova također ne postoji, jer je predviđeno strojno suho pranje podova hala predmetnog pogona i postrojenja.</p> <p><b>Sistem za redukciju zagađivanja i iskorištenje otpada</b></p> <p>U hali „C“ instaliran je evaporator koji služi za tretman otpadnih voda nastalih postupkom kataforeze. Svrha uređaja je smanjenje količine nastalih otpadnih nus-produkata iz tehnološkog procesa kataforeze.</p> <p>Postupkom se postiže maksimalno iskorištenje vode koja se ponovo vraća u tehnološki proces, uz minimalnu količinu nastalog otpada koji se predaje ovlaštenom preduzeću na tretman i dalje zbrinjavanje. Uređaj je u potpunosti automatiziran, uz minimalno angažovanje ljudi i malu potrošnju energije.</p> <p>Kapacitet uređaja je obrada 2 – 3 t tekućine na dan.</p> <p>Postupak obrade se zasniva na procesu isparavanja na niskoj tački ključanja, uz vakuum koji omogućavaju pumpa i ejektor.</p> <p>Otpadne vode se kontinuirano prečišćavaju pri čemu nastaju dva toka: destilat i koncentrat. Destilat se vraća ponovno u tehnološki proces kataforeze, dok se koncentrat prikuplja u spremnike i predaje ovlaštenoj organizaciji na konačno zbrinjavanje. Temperatura evaporacije je 40°C.</p>
2.	Nanošenje poliesterskog praha	6000 kabina godišnje	<p>Stvaranje zaštitnog filma na površini obratka je zadnji korak u postupku elektrostatskog nanošenja.</p> <p>Industrijsko postrojenje za automatsko nanošenje praha i polimerizaciju praha uključuje slijedeće elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• pripremu,</li> <li>• prostor za nanošenje praha,</li> <li>• peć za pečenje i</li> <li>• sistem pokretne trake.</li> </ul> <p>Dijelovi na koje se uglavnom nanosi prah su: dijelovi poljoprivrednih mašina, mašina za zemljane radove i njihov pribor.</p> <p>Nanošenja poliesterskog praha (bojenje) se vrši ručno posebnim pištoljem za</p>

			<p>nanošenje boja u prahu. Nanošenje praša je: neškodljivo prirodnoj sredini, energetski efikasno i sigurno za rukovanje i obradu.</p> <p>Oprema za elektrostatsko nanošenje sastoji se od: pištolja za elektrostatsko nanošenje, spremnika praška koji može biti ugrađen u pištolj i izvora istosmjerne struje. Pištolj je osim na izvor struje priključen i na izvor komprimiranog zraka. Tlak zraka u pištolju može varirati od 6 do 8 bara. Protok praška je obično od 2 do 6 m<sup>3</sup>/h, a može biti i do 12 m<sup>3</sup>/h.</p>	
3.	Pečenje i sušenje	6000 kabina godišnje	<p>Nakon nanošenja praša dijelovi se unose u peć.</p> <p>Polimerizacija se vrši tako da se predmet na koji je nanesen polimerni prah stavi u peć gdje se grije na temperaturi 180-250°C. Na toj temperaturi dolazi do taljenja polimernog praša, te se hlađenjem otopljeni polimer skrućuje i stvara se prevlaka od polimernog materijala na obratku.</p> <p>Preciznost temperature u peći i još neki faktori određuju kvalitetu nanijete površine. Količina cirkulirajućeg zraka ovisi od potrebne temperature, potrošnje topline i razlike između temperatura usisnog i ispusnog zraka. Opseg tolerancije temperature je +/- 5°C. Kada komad ulazi u peć za pečenje počinje prva faza koja se zove fuzija i nakon određene temperature nastaje film koji obuhvaća komad u boji, sjaju i debljini prema zahtjevima kupca.</p> <p>Lanac vuče komad u pećnicu i suši se uglavnom 1 sat. Temperiranje i otvrdnjavanje se odvija na kružnom dijelu lanca u peći, a temperatura i trajanje polimerizacije ovise o dimenzijama i obliku dijelova. Prašovi sadrže vezivna sredstva (smole, sredstva za očvršćavanje, alceleratore), pigmente i kolorante, sredstva za ispunu – filere i aditive. Praš nastao u kabini za praškasto</p>	„C“ – 2
			<p>očvršćavanje, alceleratore), pigmente i kolorante, sredstva za ispunu – filere i aditive. Praš nastao u kabini za praškasto</p>	



		<p>farbanje proizvoda (koji se smatra neopasnim otpadom) se skuplja u big bag vreće te se zbrinjava od strane ovlaštenog preduzeća.</p> <p>Kad je gotov proces sušenja, komad treba da se ohladi i onda se može skinuti s lanca i skladištiti.</p> <p>Zbog potreba završne obrade, nanošenja vodene boje na dijelove (kabine za vozove dužine 5-6 m), koji se ne mogu obrađivati u hali za antikorozivno i praškasto bojanje zbog veličine tih dijelova, u hali "B" instalirana je kabina u kojoj se vrši nanošenje boja na vodenoj bazi. Kabina je u postupku legalizacije.</p>
--	--	--

**3.2. Tehnološka jedinica pogona/postrojenja u kojoj se odvijaju ostale djelatnosti u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II.**

*Napomena: U predmetnom pogonu se ne odvijaju ostale djelatnosti u skladu sa Prilogom I. ili Prilogom II. Uredbe.*

**3.3. Tehnološke jedinice koje nisu navedene u Prilogu I. ili Prilogu II. (direktno povezane djelatnosti)**

Broj	Naziv jedinice	Kapacitet	Tehnološki opis	Referentna oznaka iz dijagrama toka u prilogu
1.	Mašinska obrada - Hala A	Mašinska priprema dijelova za 6.000 kabina godišnje	<p>Administrativno-upravni dio objekta Proizvodnja – varenje i brušenje, kontrola Površina hale „A“: 4338 m<sup>2</sup> Namjena: Proizvodnja željeznih konstrukcija (kabine za radne strojeve) Proizvodne hale „A“, „B“ i „E“ čine jednu cjelinu. U dosadašnjem radu pogona, u halama „A“ i „B“ se odvijala proizvodnja željeznih konstrukcija: kabine za radnu mašinu traktor, spremnici za tekuća goriva za traktore volumena 80-100 l i spremnici za hidraulična ulja za traktore. U skladu sa zahtjevima tržišta, sada se odvija samo proizvodnja kabina za radne mašine, a mogu se proizvoditi i drugi elementi ovisno od potrebe tržišta.</p> <p>Proizvodnja obuhvata sljedeće tehnologije: rezanje cijevi i profila na žagama, rezanje limova na CNC laserima, savijanje limova i cijevi na savijačicama cijevi i hidrauličnim CNC i apkant presama, CNC glodanje i tokarenje, bušenje cijevi i profila na bušilicama. Također, vrši se i zavarivanje proizvoda postupkom MAG 135. U hali je raspoređena odgovarajuća oprema: mosne dizalice, konzolne dizalice, hidraulične makaze za lim, laseri za rezanje metalnih ploča, stubne bušilice, stabilne pile za sječenje metala, aparati za elektrolučno zavarivanje, ručni električni alat (brusilice, bušilice).</p> <p>Unutar hale „A“ nalazi se kancelarijski prostori (na spratu i u prizemlju), kuhinja -</p>	Hala „A“ (mašinska obrada - proizvodni pogon)

			<p>trpezarija, skladište repromaterijala, garderoberi i mokri čvorovi.</p> <p>U objektu su izvedene instalacije vodovoda, kanalizacije, grijanja, PTT i elektroinstalacije.</p> <p>Pored hale „A“ nalazi se kotlovnica na TNP. Uz kotlovnicu se nalazi nadstrešnica za privremeno odlaganje materijala. U produžetku se nalaze boksovi sa tehničkim gasovima (CO<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>), te spremnici za kisik (O<sub>2</sub>) i argon (Ar).</p> <p>Nakon završene pripreme, vrši se izrada, odnosno zavarivanje sklopova pomoću šablona i ostalih pomagala. Završna obrada podrazumijeva proces završnog brušenja, nakon čega slijedi kontrola gotovog proizvoda i njegovo pripremanje za transport.</p> <p>Gotovi elementi se skladište u međuspremniku u okviru proizvodnog pogona.</p> <p>Dijelovi kabine za industrijska motorna vozila odvoze se na daljnju obradu u halu „C“ tj. u halu za antikorozivno i praškasto bojanje. Elektrostatsko nanošenje praha je jedna od ekološki najprihvatljivijih i najekonomičnijih tehnologija površinske zaštite.</p>	
2.	<b>Mašinska obrada - Hala B</b>	Mašinska priprema dijelova za 6.000 kabina godišnje	<p>Hala „B“ se sastoji od proizvodnog i skladišnog dijela</p> <p>Površina hale „B“: 2831 m<sup>2</sup></p> <p>Skladišni dio predstavlja centralni magacin repromaterijala, a u proizvodnom dijelu obavlja se priprema materijala za proizvodnju rezanjem i savijanjem.</p> <p>Repromaterijal se dovozi kamionima i skladišti u međuskladištu u okviru proizvodne hale. Na stroju za lasersko rezanje lima režu se elementi koji se sortiraju u ovisnosti od operacija koje će se na njima izvoditi, odnosno savijanja, bušenja, zavrtnja, urezivanja navoja, izvlačenja i drugih radnji. Cijevi se režu na ručnoj i automatskoj rezačici, a potom savijaju, tokare i obrađuju na laseru.</p> <p>Proizvodnja obuhvata sljedeće tehnologije: rezanje cijevi i profila na žagama, rezanje limova na CNC laserima, savijanje limova i cijevi na savijačicama cijevi i hidrauličnim CNC i apkant presama, CNC glodanje i tokarenje, bušenje cijevi i profila na bušilicama. Također, vrši se i zavarivanje proizvoda postupkom MAG 135.</p> <p>Po halama je spoređena sljedeća oprema: mosne dizalice, konzolne dizalice, hidraulične prese za savijanje ploča, robot sa hidrauličnom presom za savijanje lima, hidraulične makaze za lim, laseri za rezanje metalnih ploča, stubne bušilice, stabilne pile za sječenje metala, aparati za elektrolučno zavarivanje, ručni električni alat (brusilice, bušilice).</p> <p>Gotovi elementi se transportuju u halu na daljnju obradu u halu „C“ tj. u halu za antikorozivno i praškasto bojanje.</p>	<b>Hala „B“ (mašinska obrada - proizvodni pogon)</b>
3.	<b>Montaža kabina - Hala D</b>	Montaža dijelova - 6.000 kabina godišnje	<p>Namjena: Montaža gotovih proizvoda i magacin gotovih proizvoda</p> <p>Površina hale: 2837 m<sup>2</sup></p> <p>Nakon tehnološke operacije površinske obrade koja se odvija u Hali „C“, dijelovi se prenose u Hali „D“ koja je povezana sa Halom „C“. Ove dvije hale imaju jedan zajednički zid koji predstavlja interni</p>	<b>Hala „D“ (montaža gotovih proizvoda)</b>

			ulaz/izlaz iz hala, tj. prostorno su povezane. U Hali „D“ se vrši montaža završenih kabina i skladištenje istih. U objektu su izvedene instalacije vodovoda, kanalizacije, grijanja, PTT i elektroinstalacije. U pozadini hale „D“ nalazi se kotlovnica na LPG, te nadzemno skladište za LPG.	
4.	Skladišni prostor - Hala E	2879 m <sup>2</sup>	Namjena: Skladišni prostor Hala „E“, površine 2.809 m <sup>2</sup> , izgrađena je kao dogradnja HALE „B“ i namijenjena je za skladišni prostor.	Hala „E“ (skladišni prostor - dogradnja hale „B“)

#### 4. Osnovne i pomoćne sirovina, voda, energija, opasni i neopasni otpad

##### 4.1. Osnovne i pomoćne sirovine

Ref. broj ili šifra	Naziv sirovine/ supstance <sup>1</sup>	CAS Broj	Kategorija opasnosti	Kapacitet skladišta (t)	Godišnja upotreba (t)*	Potrošnja po jedinici proizvodnja	Priroda upotrebe	R2 - Fraz a	S9 - Fraz a
1.	<b>KEYKOTE 604</b> Natrijev karbonat Dinatrijev metasilikat Tetranatrijev pirofosfat Dikalij heksafluorotitanat Natrijev nitrit	CAS- No.: 497-19-8 CAS- No.: 6834-92-0 CAS- No.: 7722-88-5 CAS- No.: 16919-27-0 CAS- No.: 7632-00-0	Zdravlje ljudi Koža: 2 Oči: 1 Okoliš: nije klasificiran kao opasan za okoliš	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,2	0,03 l	Aktivator fosfatiranja	NE	DA
2.	<b>MASCO 300 DM</b> Kalijev hidroksid Tetrakalijev pirofosfat 2-amino etanol	CAS- No.: 1310-58-3 CAS- No.: 7320-34-5 CAS- No.: 141-43-5	Fiz.hem.štet. Met.kor: 1 Zdravlje ljudi Akut.toks:4 Koža: 1A Okoliš: nije klasificiran	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,1	0,015 l	Sredstvo za čišćenje kod završne obrade površina	NE	DA
3.	<b>KEYKOTE 805 B</b> Cink bis dihidrogen fosfat Mangan bis dihidrogen ortofosfat Ortofosforna kiselina Nikl dinitrat Fluorosilicilna kiselina Željezni II sulfat	CAS- No.: 13598-37-3 CAS- No.: 18718-07-5 CAS- No.: 7664-38-2	Zdravlje ljudi Oči: 2 Koža: 1 Kancer.: 1A Repr.: 1B STOT RE 2 ošteć.respir.org. Okoliš Akv.hron.: 2	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	1,1	0,18 l	Aditiv u procesu fosfatiranja	NE	DA

<sup>1</sup> Ukoliko materijal uključuje više opasnih supstanci, navedite detalje o svakoj supstanci

		CAS- No.: 13138- 45-9 CAS- No.: 16961- 83-4 CAS- No.: 7720-78- 7							
4.	<b>DEOX 3008</b> Hlorovodonična kiselina Alkilamin etoksilat	CAS-No.: 7647-01-0 CAS-No.: 61791-26- 2	Fiz.hem.štet. Met.kor: 1 Koža: 1B STOT SE 3 irit. respir. org. Okoliš: nije klasificiran kao opasan za okoliš	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,35	0,058 l	Deoksidizato r / sredstvo za kiseljenje	NE	DA
5.	<b>KEYKOTE 303</b> Natrijev nitrit	CAS- No.: 7632-00- 0	Fiz.hem.štet. Oksid.tek: 3 Zdravlje ljudi Akut.toks: 4 Oči: 2 Okoliš Akv.akut.: 1	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,32	0,053 l	Aditiv u procesu fosfatiranja	DA	DA
6.	<b>ZAŠTITNO ULJE</b> Hidrokarbonati C10-C13, n-alkani Benzensulfonska kiselina Sulfonska kiselina Barijum karbonat	EC No.: 929-018- 5 CAS- No.: 93820- 55-4 CAS- No.: 61790- 48-5 CAS- No.: 513- 77-9	Zdravlje ljudi Koža: 1 Asp.tols.: 1 EUH066	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,03	0,005 l	Zaštita metalnih površina	NE	DA
7.	<b>KEYKOTE PH</b> Natrijev hidroksid	CAS- No.: 1310-73- 2	Fiz.hem.štet. Met.kor.: 1 Zdravlje ljudi Koža: 1A	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,1	0,017	Korekcija pH	NE	DA
8.	<b>KEYKOTE 520C</b> Modificirani polietoksilirani alkohol 2- (2- Butoksietoksi) etanol Natrijev p- kumenesulfonat	CAS- No.: 68154- 99-4 CAS- No.: 112- 34-5 CAS- No.: 15763- 76-5	Zdravlje ljudi Koža: 2 Oči: 1	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,25	0,042 l	Dodatak surfaktanta	NE	DA
9.	<b>Aditiv 38034</b> Propilenglikol fenil eter Etilen glikol 2- etilheksil eter Dietilen glikol 2- etilheksil eter	CAS: 770-35-4 CAS: 1559-35- 9 CAS: 1559-36- 0	Zdravlje ljudi Oči: 2	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,025	0,0042 l	Aditiv u površinskoj obradi metala	NE	NE
10.	<b>RASTVARAC 38421</b> Etilen glikol 2- etilheksil eter	CAS: 1559-35- 9	Zdravlje ljudi Koža: 2 Oči: 2	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,25	0,042 l	Rastvarač	NE	NE

	Dietilen glikol 2- etilheksil eter	CAS: 1559-36- 0							
11.	<b>ADITIV ZA NEUTRALIZACIJ U 55800</b> Mliječna kiselina	CAS: 79- 33-4	Zdravlje ljudi Koža: 2 Oči: 1	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,01	0,0017 l	Aditiv za neutralizaciju	NE	NE
12.	<b>VECTROGARD (950E CRNA)</b> Katodna epoksi smola 2-Butoksietanol 2-(2-etilheksiloksi) etanol Dibutilkalaj oksid Mliječna kiselina 5-Decin-4,7- diol,2,4,7,9- tetrametil	Nepozna t Cas. No.: 111- 76-2 CAS No.: 1559-35- 9 CAS No.: 818- 08-6 CAS No.: 50- 21-5 CAS No.: 126- 86-3	Zdravlje ljudi Koža: 2 Oči: 1 Koža osjet.: 1 Mutagenost: 2 Reprod.toks.: 1B SpCIF.toks.: 2 Hron.vod.toks.:3	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,4	0,067 l	Bojenje, premazi	NE	NE
13.	<b>Castrol Hysol T15</b> Nije klasificiran kao opasan kada je rastvoren ispod 10% Destilat (nafta) Amin neutralizirane karboksilne kiseline Masne kiseline Etilen glikol Alkoholi	CAS: 64742- 54-7 N/A CAS: 61791- 19-3 CAS: 107-21-1 CAS: 68920- 66-1	Zdravlje ljudi Koža: H315 Oči: H319 Alerg.reak.:H31 7 Vod.toks.: H412	Površ.: 200 m <sup>2</sup> Visina: 10 m	0,3	0,05 l	Emulzija sredstvo rastvorljivo u vodi namijenjeno za mašinsku obradu metala koje ne sadrži hlor, nitrata i formaldehid.	NE	NE
14.	<b>LPG (UNT) – ukapljeni naftni plin</b> Izobutan n-butan propan	CAS- No.: 75- 28-5 CAS- No.: 106- 97-8 CAS- No.: 74- 98-6	Zap. plin: 1	15 t	207,5	0,035 t	Zagrijavanje prostorija i za brenera	DA	DA
15.	<b>DIZEL GORIVO</b> Dizelsko gorivo Metilni esteri masnih kiselina	CAS: 68334- 30-5 CAS: 67762- 38-3	Zapaljiv.tek.: 3 Aspir.toks.: 1 Koža: 2 Akut.toks. 4 Karcen.: 2 TCOP: 2 Hron.toks. vod. l okol: 2	Nije primjenjivo Ne vrši se skladištenj e na prostoru pogona	2,9	0,48 l	Transport	DA	DA

#### 4.2. Voda

ULAZ									
Javni vodovod		Zahvatanje površinske vode		Vlastiti izvor		Prikupljene atmosferske padavine		Interni recikliranje	
Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%	Potrošnja	%
5.666 m <sup>3</sup>	100	0,00	0	0,00	0	0,00	0	Nema podat.	-

#### 4.3. Energija

POTROŠNJA ENERGIJE			
Resurs	Ukupna potrošnja (kWh/g, t/g, l sl.)	Potrošnja po jedinici proizvoda	Procenat u odnosu na ukupnu potrošnju (%)
Električna energija	1.093.722,68 kWh godišnje	182,287 kWh	100
Prirodni gas	Ne koristi se	-	-
Ugalj	Ne koristi se	-	-
Ostalo (TNP)	80,56 t	0,01343 t	100

#### 4.4. Opasni otpad

Otpadni materijal	Br. pod kojim se otpad vodi u Pravilnik u o kategorijama otpada sa listama	Primarno mjesto nastajanja	Količine		Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna upotreba ili recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	Odlaganje izvan lokacije (metoda, lokacija i ugovarač)
			Tona/mjesec	m <sup>3</sup> /mje sec			
Ambalaža koja sadrži ostatke opasnih materija ili je onečišćena opasnim mater.	15 01 10*		0,1	-	Privremeno odlaganje do konačnog zbrinjavanja - „Aida commerce“ d.o.o.	Nije primjenjivo	Nije primjenjivo
Otpad od hemijske površinske obrade metala i zaštite metala i drugih materijala	11 01 08*-14*, 98* sa 20 01 27*	Površinska obrada metala -- HALA „C“	0,17	-	Obrada otpadnih tokova kateforeze u evaporatoru. Koncentrat kao i talog od fosfatiranja koji se sakuplja u velikim vrećama tzv. „big bag“ i skladište se u HALI „C“ do konačnog zbrinjavanja - „Aida commerce“ d.o.o.	Nije primjenjivo	Nije primjenjivo
Muljevi iz odvajanja ulje/voda i otpadne vode	13 05 XX*	Separator ulja i masti	-	0,04	Nije primjenjivo	Nije primjenjivo	Čišćenje/praznjenje separatora vrši se specijalnim vozilom za tu namjenu, a nastali otpad zbrinjava „Aida commerce“ d.o.o.

#### 4.5. Neopasni otpad

Otpadni materijal	Broj pod kojim se otpad vodi u	Primarno mjesto nastajanja	Količine	Prerada ili odlaganje na lokaciji (metoda i lokacija)	Prerada, ponovna upotreba ili	Odlaganje izvan lokacije
-------------------	--------------------------------	----------------------------	----------	---	-------------------------------	--------------------------

	Pravilniku o kategorijama otpada sa listama		Tona/ mjesec	m <sup>3</sup> / mjesec		recikliranje izvan lokacije (metoda, lokacija i kontraktor)	(metoda, lokacija i ugovarač)
Miješani komunalni otpad	20 01 XX, bez 20 01 27*	Prostorije za odmor / trpezarije	-	1,25	Privremeno odlaganje u za to predviđenim kontejnerima dp konačnog zbrinjavanja	Ne	JKP „10. JULI“ d.o.o.
Ambalažni otpad	15 01 XX, bez 15 01 10*	Prostorije za odmor, trpezarije, upravni dio objekta, proizvodne hale	0,5	-	Privremeno skladištenje na za to predviđenim mjestima do konačnog zbrinjavanja	Ne	JKP „10. JULI“ d.o.o.
Otpad od hemijske površinske obrade metala i zaštite metala i drugih materijala	11 01 99 (otpad koji nije specificiran na drugi način )	Površinska obrada metala – HALA „C“	0,25		U postupku nanošenja boja u prahu i polimerizaciji nastaju prahovi koji se nakon završenog procesa peku i skladište u Hali „D“	Ne	Ne
Otpad od mehaničkog oblikovanja, fizičke i mehaničke površinske obrade metala	12 01 01 12 01 02 12 01 21 12 01 99	Mašinska obrada metala – HALA „A“ i „HALA „B“	22,5	-	Škart koji nastaje prilikom mašinske obrade materijala u proizvodnim Halama „A“ i „B“	Da Borkomerc d.o.o.	Ne
Muljevi iz septičke jame	20 03 04	Biološki uređaji	-	0,01	Tretman fekalnih otpadnih voda	Ne	JKP „10. JULI“ d.o.o.

## 5. Emisije u okoliš iz pogona i postrojenja poduzeća

### 5.1. Emisije u zrak i granične vrijednosti emisija u zrak

#### 5.1.1. Glavne emisije u zrak

Emisiono mjesto Ref. Br:	A2-1 (Z1)
Izvor emisije:	Kotlovnica proizvodnog dijela
Opis:	Emisija dimnih plinova – stacionarni izvor
Koordinate po državnom koordinatnom sistemu	6354818 4974066
Detalji o dimnjaku	Dijametar: D350 Visina (m): 6 m
Datum početka emitovanja:	Mart 2020

Emisiono mjesto Ref. Br:	A2-2 (Z2)
Izvor emisije:	Kotlovnica proizvodnog dijela
Opis:	Emisija dimnih plinova – stacionarni izvor
Koordinate po državnom koordinatnom sistemu	6354815 4974066

Detalji o dimnjaku		Dijametar: Visina (m):	D350 6 m
Datum početka emitovanja:		Mart 2020	
Emisiono mjesto Ref. Br:	A2-3 (Z3)		
Izvor emisije:	Kotlovnica montažnog dijela		
Opis:	Emisija dimnih plinova – stacionarni izvor		
Koordinate po državnom koordinatnom sistemu	6354857 4973837		
Detalji o dimnjaku		Dijametar: Visina (m):	D350 10 m
Datum početka emitovanja:		Mart 2020	

**Napomena:** Emisije iz kotlovnica se javljaju samo tokom zimskog hladnog perioda. Na emisionim mjestima nije uspostavljen tretman prije ispuštanja

U dosadašnjem radu pogona rađen je monitoring emisija dimnih plinova iz kotlovnica. Međutim, TNP se koristi kao energent u postupku katalize i prilikom sušenja/pečenja za proces polimerizacije praha. Potrebno je uspostaviti monitoring dimnih plinova iz ovih izvora. Na Prilogu br. 2 ova mjesta su označena sa Z3 i Z4.

Također, prilikom nanošenja boja u prahu u komorama postrojenja za polimerizaciju praha, nastaje emisija čestica. Na postrojenju je postavljen sistem za prečišćavanje – filteri ali u dosadašnjem radu nije vršen monitoring, te je neophodno izvršiti provjeru funkcionalnosti ovog sistema uspostavom monitoringa (mjesto emisije Z5 u Prilogu br. 2).

#### 5.1.2. Granične vrijednosti emisija u zrak

Bosancar d.o.o. Bosanska krupa ima: u kotlovnici 1 dvije peći na plin serijski vezane 2x400 KW, a u kotlovnici 2 peć na plin snage 1x400 KW).

Prema Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje, propisane su i norme dozvoljene emisije pojedinih polutanata koje ložišta mogu da ispuštaju u atmosferu u ovisnosti od vrste goriva i snage, odnosno veličine ložišta. Granične vrijednosti emisije dimnih plinova za postojeća mala kotlovska postrojenja, a prema Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Sl. novine Federacije BiH“, br. 3/13 i 92/17) su date u sljedećoj tabeli. U skladu sa Prilogom VI – Granične vrijednosti emisija za mala postrojenja za sagorijevanje: Postojeća mala postrojenja za sagorijevanje uskladiti će vrijednosti emisija sa odredbama ovog pravilnika za nova postrojenja, najkasnije 5 godina od dana stupanja na snagu ovog pravilnika. Pravilnik je stupio na snagu narednog dana od dana objavljivanja (11.01.2013. godine) prema Članu 19., tj. na snazi je od 12.01.2013. godine, a 12.01.2018. godine je zadovoljen uslov od 5 godina.

#### Granične vrijednosti emisije za mala kotlovska postrojenja

Zagađujuća materija	Granična vrijednost			
	Plinovita goriva (mg/m <sup>3</sup> <sub>n</sub> )			
	< 400 kW		400 kW – 10 MW	
CO	100		80	
NO <sub>x</sub> (kao NO <sub>2</sub> )	Prirodni plin			Postrojenje na tečni naftni plin (TNG(P)/LPG)
	Teh. podaci postrojena T <sub>w</sub> ≤ 110°C P <sub>nad.</sub> ≤ 0,05 MPa	Teh. podaci postr. 110°C < T <sub>w</sub> < 210°C 0,05 MP < P <sub>nad.</sub> ≤ 1,8 MPa	Teh. podaci postrojena T <sub>w</sub> > 210°C P <sub>nad.</sub> > 1,8 MPa	
	125	100	150	

\* Vrijednosti nisu definisane u citiranom Pravilniku



## 5.2.. Emisije u vode

### 5.2.1. Emisije u površinske vode

#### Emisiono mjesto: 1

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na mapi lokacije)	V1
Izvor emisije:	Potencijalno zauljene vode
Lokacija:	Separator ulja i masti
Koordinate po državnom koordinatnom sistemu:	6354872 4974050
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Rijeka Una
Protok recipijenta:	m <sup>3</sup> /s protok u sušnom periodu m <sup>3</sup> /s 95% protok Prosječni protok : 202 m <sup>3</sup> /s
Kapacitet prihvatanja zagađujućih materija:	kg/dan

#### Detalji o emisijama:

(1) Emitovana količina			
Prosječno/dan	13 m <sup>3</sup>	Maksimalno/dan	- m <sup>3</sup>
Maksimalna vrijednost/sat	- m <sup>3</sup>		

**Napomena:** Za oborinske zauljene vode koje nastaju na manipulativnim površinama i prečišćavaju na separatoru ulja i masti, period emisije ovisi o količini padavina i vremenu trajanja, te nije moguće dati egzaktnu informaciju. Na osnovu projektne dokumentacije kojom raspolaže Investitor, maksimalna količina oborinske vode nastala na manipulativnoj površini koja se ispušta u prirodni recipijent – rijeku Unu preko separatora ulja i masti sa koalescentnim filterom iznosi 85 l/s.

#### Emisiono mjesto: 2

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na mapi lokacije)	V2
Izvor emisije:	Sanitarно-fekalne otpadne vode
Lokacija:	Biološki prečištač SBR REG 5
Koordinate po državnom koordinatnom sistemu:	6354729 4973987
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Rijeka Una
Protok recipijenta:	m <sup>3</sup> /s protok u sušnom periodu m <sup>3</sup> /s 95% protok Prosječni protok : 202 m <sup>3</sup> /s
Kapacitet prihvatanja zagađujućih materija:	- kg/dan

#### Detalji o emisijama:

(1) Emitovana količina			
Prosječno/dan	0,8 m <sup>3</sup>	Maksimalno/dan	- m <sup>3</sup>
Maksimalna vrijednost/sat	- m <sup>3</sup>		

#### Emisiono mjesto: 3

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na mapi lokacije)	V3
Izvor emisije:	Sanitarно-fekalne otpadne vode
Lokacija:	Biološki prečištač SBR REG 8
Koordinate po državnom koordinatnom sistemu:	6354782 4974065
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Rijeka Una
Protok recipijenta:	m <sup>3</sup> /s protok u sušnom periodu m <sup>3</sup> /s 95% protok

Kapacitet prihvatanja zagađujućih materija:	Prosječni protok : 202 m <sup>3</sup> /s - kg/dan
---	--

Detalji o emisijama:

(1) Emitovana količina			
Prosječno/dan	1,2 m <sup>3</sup>	Maksimalno/dan	- m <sup>3</sup>
Maksimalna vrijednost/sat	- m <sup>3</sup>		

Emisiono mjesto: 4

Emisiono mjesto Ref. Br: (ref.br mora biti isti kao na mapi lokacije)	V4
Izvor emisije:	Sanitarno-fekalne otpadne vode
Lokacija:	Biološki prečistač SBR REG 5
Koordinate po državnom koordinatnom sistemu:	6354823 4974053
Ime recipijenta (rijeka, jezero...):	Rijeka Una
Protok recipijenta:	m <sup>3</sup> /s protok u sušnom periodu m <sup>3</sup> /s 95% protok Prosječni protok : 202 m <sup>3</sup> /s
Kapacitet prihvatanja zagađujućih materija:	- kg/dan

Detalji o emisijama:

(1) Emitovana količina			
Prosječno/dan	1,2 m <sup>3</sup>	Maksimalno/dan	- m <sup>3</sup>
Maksimalna vrijednost/sat	- m <sup>3</sup>		

**Napomena:** Za sanitarno-fekalne otpadne vode koje nastaju u sanitarnim čvorovima objekata, a prečišćavaju se putem bioloških prečistača ugrađenih na tri lokaliteta, periodi emisije ovise o radnom vremenu uposlenika i frekvenciji korištenja sanitarnih čvorova, te nije moguće dati egzaktne informacije.

Sanitarno-fekalne otpadne vode se prikupljaju sistemom cijevi i okana, te se odvođe na tretman prečišćavanja u prečistač, SBR REG 5 (ukupno dva komada) i SBR REG 8 (ukupno jedan komad). Na osnovu projektne dokumentacije kojom raspolaže Investitor, protok ukupnih količina sanitarno-fekalnih otpadnih voda koje nastaju na lokalitetu iznosi 4,50 l/s.

Prema trenutnom stanju, rezultati urađenih analiza za mjerno mjesto V1-3 i V1-4 ne zadovoljavaju kod pojedinih parametara jer su uređaji bili izvan funkcije. Investitor je angažovao lokalno komunalno preduzeće za čišćenje uređaja i ponovno puštanje uređaja u rad.

## 5.2.2. Emisije u površinske vode - Karakteristike emisija

Referentni broj emisionog mjesta: V1

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent				Efikasnost uređaja za prečišćavanje (%) (**)
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god (*)	

Sadržaj rastvorenog kisika	-	-	-	-	8,125	195,0	0,195		
Ukupne suspendirane materije	-	-	-	-	3,14	75,4	0,075		
HPK Hemijska potrošnja kisika,	-	-	-	-	6,5	156,0	0,156		
BPK <sub>5</sub> Biološka potrošnja kisika	-	-	-	-	26,5	637	0,637		
Amonijačni azot (NH <sub>4</sub> -N)	-	-	-	-	10,4	249,6	0,25		
Nitrati – NO <sub>3</sub>	-	-	-	-	5,36	128,7	0,13		
Nitriti – NO <sub>2</sub>	-	-	-	-	0,012	0,299	0,0003		
Dušik po Kjeldahlu	-	-	-	-	5,58	133,9	0,13		
Ukupni azot	-	-	-	-	5,58	133,9	0,13		
Ukupni fosfor	-	-	-	-	0,17	4,16	0,004		
Teško hlapljive lipofilne materije (ukupna ulja i masti)	-	-	-	-	7,04	169,0	0,169		
Mineralna ulja	-	-	-	-	1,68	40,3	0,0403		

(\*)Nije primjenjivo, količina oborinski zagađenih voda otpadnih voda ovisi o količini padavina.

(\*\*)Nije primjenjivo, nema podataka o karakteristikama voda prije tretmana.

Referentni broj emisionog mjesta: V2

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent				Efikasnost uređaja za prečišćavanje (%) (*)
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	
Sadržaj rastvorenog kisika	-	-	-	-	0,23	5,44	0,0054	11,36	
Ukupne suspendirane materije	-	-	-	-	0,17	4,0	0,004	8,35	
Hemijska potrošnja kisika, HPK	-	-	-	-	3,03	72,8	0,0728	152,0	
Biološka potrošnja kisika, BPK <sub>5</sub>	-	-	-	-	0,79	18,96	0,019	39,59	
Amonijačni azot (NH <sub>4</sub> -N)	-	-	-	-	0,16	3,92	0,004	8,18	
Nitrati – NO <sub>3</sub>	-	-	-	-	0,004	0,096	0,0	0,2	
Nitriti – NO <sub>2</sub>	-	-	-	-	0,0004	0,0096	0,0	0,02	
Dušik po Kjeldahlu	-	-	-	-	0,19	4,64	0,005	9,69	
Ukupni azot	-	-	-	-	0,20	4,72	0,005	9,86	
Ukupni fosfor	-	-	-	-	0,015	0,36	0,0	0,75	

Ulja i masti	-	-	-	-	0,33	8,0	0,008	16,7	
--------------	---	---	---	---	------	-----	-------	------	--

(\*)Nije primjenjivo, nema podataka o karakteristikama voda prije tretmana.

#### Referentni broj emisionog mjesta: V3

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent				Efikasnost uređaja za prečišćavanje (%) (*)
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	
Sadržaj rastvorenog kisika	-	-	-	-	0,245	5,88	0,006	12,28	
Ukupne suspendirane materije	-	-	-	-	0,9	21,6	0,022	45,1	
Hemijska potrošnja kisika, HPK	-	-	-	-	0,005	0,12	0,0	0,25	
Biološka potrošnja kisika, BPK <sub>5</sub>	-	-	-	-	10,7	256,8	0,26	536,20	
Amonijačni azot (NH <sub>4</sub> -N)	-	-	-	-	3,105	74,52	0,075	155,59	
Nitrati – NO <sub>3</sub>	-	-	-	-	1,54	36,96	0,037	77,17	
Nitriti – NO <sub>2</sub>	-	-	-	-	0,003	0,073	0,0	0,15	
Dušik po Kjeldahlu	-	-	-	-	1,55	37,08	0,04	77,42	
Ukupni azot	-	-	-	-	1,55	37,2	0,04	77,67	
Ukupni fosfor	-	-	-	-	0,065	1,57	0,0016	3,28	
Ulja i masti	-	-	-	-	0,55	13,2	0,013	27,56	

(\*)Nije primjenjivo, nema podataka o karakteristikama voda prije tretmana

#### Referentni broj emisionog mjesta: V4

Parametar	Prije tretmana				Na ispustu u recipijent				Efikasnost uređaja za prečišćavanje (%) (*)
	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	Maks. prosječna vrijednost na sat (mg/l)	Maks. prosječna vrijednost na dan (mg/l)	kg/dan	kg/god	
Sadržaj rastvorenog kisika	-	-	-	-	0.235	5,64	0,006	11,78	
Ukupne suspendirane materije	-	-	-	-	0.15	3,6	0,0036	7,52	
Hemijska potrošnja kisika, HPK	-	-	-	-	2.85	68,4	0,0684	142,82	
Biološka potrošnja kisika, BPK <sub>5</sub>	-	-	-	-	0.795	19,08	0,019	39,84	

Amonijačni azot (NH <sub>4</sub> -N)	-	-	-	-	1.305	31,32	0,031	65,40	
Nitrati – NO <sub>3</sub>	-	-	-	-	0.002	0,048	0,0	0,1	
Nitriti – NO <sub>2</sub>	-	-	-	-	0.00065	0,016	0,0	0,03	
Dušik po Kjeldahlu	-	-	-	-	1.32	31,68	0,03	66,15	
Ukupni azot	-	-	-	-	1.32	31,68	0,03	66,15	
Ukupni fosfor	-	-	-	-	0.0027	0,065	0,0	0,14	
Ulja i masti	-	-	-	-	<0.5	<12,0	<0,012	<25,06	

(\*)Nije primjenjivo, nema podataka o karakteristikama voda prije tretmana.

### 5.2.3. Granične vrijednosti emisija supstanci i kvaliteta otpadnih voda

Uredba o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. novine FBiH br. 26/20 i 96/20)

PRILOG 1 - Granične vrijednosti emisije za ispuštanje otpadnih voda

Tabela 1.2 Granične vrijednosti emisije za ispuštanje pročišćenih otpadnih voda iz postrojenja za prečišćavanje urbanih otpadnih voda u prirodni recipijent (sekundarno prečišćavanje) (1).

Parametar	Granična vrijednost	Minimalni procenat redukcije opterećenja
BPK <sub>5</sub> pri 20°C	25 mg/l O <sub>2</sub>	70 – 90% 40% za postrojenja iz čl. 8. Uredbe
KPK	125 mg/l O <sub>2</sub>	75%
Ukupne suspendovane tvari	35 mg/l	90%
Amonijačni dušik (NH <sub>4</sub> -N)	10 mg/l	60-80%

Na osnovu Izvještaja br. 01-2-1-V/21 od 13.04.2021. godine, obuhvaćeni su slijedeći parametri:

Parametri	Jedinica mjere	Granične vrijednosti
		Površinska vodna tijela
Protok	m <sup>3</sup> /dan	-
Temperatura	°C	30
Miris	-	-
Boja	-	-
Sadržaj rastvorenog kisika	mgO <sub>2</sub> /l	-
pH	pH	6,5-9,0
Elektrovodljivost	μS/cm	-
Ukupne suspendirane materije	mg/l	35,0
Taložive materija	mg/l	0,5
Hemijska potrošnja kisika, HPK	mgO <sub>2</sub> /l	125
Biološka potrošnja kisika, BPK <sub>5</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	25
Amonijačni azot (NH <sub>4</sub> -N)	mg/l N	10,0
Nitrati – NO <sub>3</sub>	mg/l N	10
Nitriti – NO <sub>2</sub>	mg/l N	-
Dušik po Kjeldahlu	mg/l	-
Ukupni azot	mg/l N	15,0
Ukupni fosfor	mg/l	2,0
Toksikološki biogled Daphnia magna Straus	% otpadne vode u razblaženju	>50
Teško hlapljive lipofilne materije (ukupna ulja i masti)	mg/l	20
Mineralna ulja	mg/l	10

#### 5.2.4. Emisije koje se ispuštaju u sistem javne kanalizacije

**Napomena:** U sistem javne kanalizacije ispuštaju se sanitarno-fekalne vode iz sanitarnih prostorija koje se nalaze u objektu – proizvodna hala „C“.

Kanalizacioni sistem je vezan na javni gradski kolektor sa prečistačem.

Preduzeće je ishodovalo Saglasnost na priključenje na javni kanalizacioni sistem br. 05-23-7628/18 od 06.12.2018. godine.

##### Emisiono mjesto: 1

Emisiono mjesto Ref. Br: (Ref.br mora odgovarati broju na mapi lokacije)	K-1
Mjesto povezivanja s kanalizacijom:	Komunalni prečistač
Koordinate u DKS-u	6354898 4973800
Naziv privrednog subjekta koje upravlja sistemom prikupljanja otpadnih voda:	JKP „10. JULI“ d.o.o. Bosanska Krupa
Da li je kanalizacioni sistem priključen na uređaj za prečišćavanje?	DA
Naziv konačnog recipijenta otpadnih voda iz kanalizacije:	Rijeka Una

**Napomena:** Količina i frekvencija emisije je u direktnoj su ovisnosti sa korištenjem sanitarnog čvora koji je smješten u hali „C“ i „D“. Proizvodnja se odvija u dvije smjene, te su emisije moguće u periodu od 06:30 do 23:30. U okviru tehničke dokumentacije nije vršen pojedinačan proračun količina sanitarno-fekalnih voda za svaku halu, nego je data ukupna količina koja iznosi 4,5 l/s.

#### 5.2.5. Ispuštanja u sistem javne kanalizacije - Karakteristike emisija

**Napomena:** U okviru hale „C“ nalazi se sanitarni čvor gdje nastaju sanitarno-fekalne otpadne vode, koje se sistemom cijevi i okana odvođe do komunalnog prečistača koji se nalazi u neposrednoj blizini lokaliteta. Po svom kvalitetu, ove otpadne vode odgovaraju kvalitetu otpadnih voda koje potiču iz domaćinstava, sa niskim opterećenjem.

Prema projektnoj dokumentaciji, „Projekt izvedenog stanja instalacija vodovoda i kanalizacije“ 01-15-163-I/20 Zagrebinspekt d.o.o., prikazan je približan sastav prosječne otpadne vode.

Tvari	Mineralne tvari (mg/l)	Organske tvari (mg/l)	Ukupno (mg/l)	BPK <sup>5</sup> (mgO <sub>2</sub> /l)
Taložne suspenzije	50	150	200	100
Netaložne suspenzije	25	50	75	50
Otopljene tvari	375	250	625	150
Ukupno	450	450	900	300

#### Referentni broj emisionog mjesta: K-1

**Napomena:** Obzirom da se radi o javnom gradskom kolektoru sa prečistačem, Investitor ne raspolaže informacijama o efikasnosti uređaja za prečišćavanje, niti karakteristikama parametara emisionog mjesta.

#### 5.2.6. Granične vrijednosti emisija supstanci i parametara kvaliteta otpadnih voda Uredba o uvjetima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sustave javne kanalizacije (Sl. novine Federacije BiH br. 26/20 i 96/20)

PRILOG 1 - Granične vrijednosti emisije za ispuštanje otpadnih voda  
Na osnovu Izvještaja br. 01-2-1-V/21 od 13.04.2021. godine, obuhvaćeni su slijedeći parametri:

Parametri	Jedinica mjere	Granične vrijednosti
		Javni kanalizacioni sistem
Protok	m <sup>3</sup> /dan	-
Temperatura	°C	40
Miris	-	-
Boja	-	-
Sadržaj rastvorenog kisika	mgO <sub>2</sub> /l	-
pH	pH	6,5-9,5
Elektrovodljivost	μS/cm	-
Ukupne suspendirane materije	mg/l	<400,0
Taložive materija	mg/l	10
Hemijska potrošnja kisika, HPK	mgO <sub>2</sub> /l	700
Biološka potrošnja kisika, BPK <sub>5</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	250
Amonijačni azot (NH <sub>4</sub> -N)	mg/l N	40,0
Nitrati – NO <sub>3</sub>	mg/l N	50
Nitriti – NO <sub>2</sub>	mg/l N	-
Dušik po Kjeldahlu	mg/l	-
Ukupni azot	mg/l N	100,0
Ukupni fosfor	mg/l	5,0
Toksikološki bioogled Daphnia magna Straus	% otpadne vode u razblaženju	-
Teško hlapljive lipofilne materije (ukupna ulja i masti)	mg/l	100

### 5.3. Emisije u tlo

#### 5.1: Emisije u tlo

Na predmetnom području nisu utvrđivane emisije u tlo, tj. nisu vršena uzorkovanja i analiza tla. Predviđeno je da cjelokupan manipulativni prostor u proizvodnim halama i interne saobraćajnice budu izrađeni od vodonepropusnog materijala. Otpadne vode se prikupljaju separatnim sistemima i odvođe na postrojenja za prečišćavanje istih. Uz preduzimanje svih potrebnih mjera, u radu predmetnog pogona ne očekuju se emisije u tlo.

### 5.4. Buka

#### 5.4.1. Emisija buke – Zbirna lista izvora buke

Izvor	Emision o mjesto Ref. Br	Oprema Ref. Br	Zvučni pritisak (1) (dBA) na referentnu udaljenost	Periodi emisije
Naspram pogona na parkingu	B1	Hala „A“	57,2	06:30 – 23:30
Rad pogona mašinske obrade i kompresorska stanica	B2	Hala „A“ i kompresorska stanica	63,7	06:30 – 23:30
Rub pogona – mašinska obrada	B3	Hala „B“	69,5	06:30 – 23:30
Rad pogona mašinske obrade i ventilacija	B4	Hala „B“ i „C“ i ventilacija	61,6	06:30 – 23:30
Rad pogona – centralni dio parcele	B5	Proizvodni pogoni – sredina parcele	62,9	06:30 – 23:30

Rad pogona – uz obalu rijeke Une	B6	Proizvodni pogoni – rub parcele	54,2	06:30 – 23:30
Rad pogona montaže	B7	Haća „D“	55,6	06:30 – 23:30
Rad pogona površinske obrade	B8	Haća „C“	55,3	06:30 – 23:30

(1) Za dijelove postrojenja mogu se koristiti nivoi intenziteta buke.

#### 5.4.2. Granične vrijednosti emisija buke

U skladu sa Zakonom o zaštiti od buke ("Službene novine Federacije BiH" broj 110/12), dozvoljeni nivo vanjske buke za VI zonu (područje), odnosno  $L_{eq}$  dB (A) i vršni nivo  $L_1$  dB (A), za dan i noć iznosi:

Područje (zona)	Namjena područja	Najviše dozvoljeni nivo vanjske buke (dBA)		
		15 min $L_{eq}$		Vršni nivo
		Dan	Noć	$L_1$
VI	Industrijsko, skladišno, servisno i saobraćajno područje bez stanova	70	70	85

## 6. OPIS STANJA LOKACIJE POGONA/POSTROJENJA I PRAĆENJE STANJA OKOLIŠA

### 1. Stanje lokacije i uticaj aktivnosti postojećih i planiranih pogona i postrojenja

#### 1. Praćenje emisije

U dosadašnjem radu pogona, uspostavljen je monitoring emisija koje nastaju radom predmetnog pogona. Monitoring obuhvata:

- Monitoring otpadnih sanitarno-fekalnih otpadnih voda nakon tretmana na biološkom uređaju;
- Monitoring obirinskih onečišćenih (zauljenih) otpadnih voda nakon tretmana na separatoru ulja i masti;
- Monitoring okolinske buke i
- Monitoring dimnih plinova iz kotlovnica.

#### 2. Emisiona mjesta / tačke emisije (ispusti)

Tabelu 3.4 tačka C Zahtjeva za izdavanje okolišne dozvole i Prilog br. 2.

#### 3. Lokacija mjerenja/uzorkovanja

##### Emisije u zrak

Mjerno mjesto br. 1: Kotlovnica proizvodnog dijela (ref.ozn. Z1 (A2-1) – Pril. br. 2)

Mjerno mjesto br. 2: Kotlovnica proizvodnog dijela (ref.ozn. Z2 (A2-2) – Pril. br. 2)

Mjerno mjesto br. 3: Kotlovnica proizvodnog dijela (ref.ozn. Z3 (A2-3) – Pril. br. 2)

##### Emisije u vode:

Mjerno mjesto 1: separator ulja i masti (ref.oznaka V1 – Prilog br. 2)

Mjerno mjesto 2: biološki prečistač 1 (ref.oznaka V2 – Prilog br. 2)

Mjerno mjesto 3: biološki prečistač 2 (ref.oznaka V3 – Prilog br. 2)

Mjerno mjesto 4: biološki prečistač 3 (ref.oznaka V4 – Prilog br. 2)

##### Buka:

Mjerno mjesto 1 – zapadni obod parcele, naspram proizvodnog pogona, na parking (ref.oznaka B1 – Prilog br. 2)

Mjerno mjesto 2 – sjeverozapadni kut parcele, uz ogradu naspram proizvodnog pogona (ref.oznaka B2 – Prilog br. 2)

Mjerno mjesto 3 – sjeverni obod parcele, naspram proizvodnog pogona i sistema ventilacije (ref.oznaka B3 – Prilog br. 2)



Mjerno mjesto 4 – sjeveroistočni kut parcele, naspram proizvodnog pogona uz spremnike O<sub>2</sub> i Ar (ref.oznaka B4 – Prilog br. 2)

Mjerno mjesto 5 – centralni dio parcele između pogona, kraj trafo stanice (ref.oznaka B5 – Prilog br. 2)

Mjerno mjesto 6 – istočni obod parcele, naspram pogona montaže, uz obalu rijeke (ref.oznaka B6 – Prilog br. 2)

Mjerno mjesto 7 – jugoistočni kut parcele, naspram pogona montaže, uz plinske spremnike (ref.oznaka B7 – Prilog br. 2)

Mjerno mjesto 8 – južni kut parcele, naspram pogona montaže, uz ogradu obližnjeg objekta (ref.oznaka B8 – Prilog br. 2)

#### 4. Metode mjerenja/uzorkovanja

##### Emisije u zrak

- BAS ISO 12039:2002: Određivanje karbon monoksida, karbon dioksida i oksigena – Karakteristike izvođenja i kalibracija automatizovanog sistema;
- DIN 51402-1:1986: Ispitivanje otpadnih plinova iz uljnih kotlovnica – Vizualno i fotometrijsko određivanje dimnog broja
- VDI 4206 – dio 2:2011: Kriteriji izvođenja i testne procedure za mjerne uređaje za monitoring emisije dimnih plinova iz malih ložišta, mjerni uređaji za određivanje čvrstih čestica;
- ILI-RU 5.7-01 – Emisija, mjerenje koncentracija čvrstih čestica u protoku dimnih plinova
- ILI-RU 5.7-02 – Dimni broj
- ILI-RU 5.7-03 – Mjerenje i ispitivanje emisije dimnih plinova iz stacionarnih izvora emisije

##### Emisije u vode

Program uzorkovanja i tehnike uzorkovanja	BAS EN ISO 5667-1:2008*, 3:2019,
Uzorkovanje otpadnih voda - automatsko	BAS ISO 5667-10:2000
Protok (m <sup>3</sup> /dan)	Interna metoda*
Temperatura	Standard Methods 2550 B APHA/WWA-WEF 2012.
pH	BAS EN ISO 10523:2013
Miris	RU-7.2/OV-1-31
Boja	BAS EN ISO 7887:2013
Sadržaj otpijenog kisika	BAS EN ISO 5814:2014
Elektroprovodljivost	BAS EN 27888:2002
Suspendirane tvari (mg/l)	BAS ISO 11923:2002
Taložive tvari	Standard Methods 2540 F APHA/WWA-WEF 2012
KPK (mgO <sub>2</sub> /l)	BAS ISO 6060:2000
BPK <sub>5</sub> (mgO <sub>2</sub> /l)	BAS ISO 5815-1:2020
Amonijak (mg/l N)	BAS ISO 7150-1:2002
Nitrati – NO <sub>3</sub> (mg/l N)	BAS ISO 7890-3:2002
Nitriti – NO <sub>2</sub> (mg/l N)	BAS EN 26777:2000
Dušik po Kjeldahlu (mg/l)	BAS EN 25663:2000
Ukupni dušik, N (mg/l N)	Računski iz sadržaja nitritnog, nitratnog i dušika po Kjeldahlu
Ukupni fosfor, P (mg/l)	BAS EN ISO 6878:2006

Test toksičnosti Daphnia Magna (48 EC 50)	BAS EN ISO 6341:2014
Ulja i masti (mg/l)	BAS ISO 11349:2019
Mineralna ulja (mg/l)	BAS EN ISO 9377:2019*

#### Buka

Mjerenja okolinske buke izvršena su po BAS ISO 1996-2, a mjerna mjesta su određena prema lokaciji objekta, granicama parcele i izvorima buke.

5. **Učestalost mjerenja**  
Monitoring emisije dimnih plinova: jedanput godišnje  
Monitoring parametara otpadnih voda: jedanput godišnje  
Monitoring buke: se vrši svake 3 godine.
6. **Uslovi mjerenja/uzorkovanja**  
Monitoring emisije dimnih plinova: u toku grejne sezone  
Monitoring parametara otpadnih voda: uobičajeni rad postrojenja  
Monitoring buke: kontinuirani rad postrojenja
7. **Parametri nadzora rada pogona/postrojenja**  
Nije primjenjivo jer nema parametara kontinuiranog monitoringa.
8. **Analitička metodologija**  
Nema dostupnih podataka
9. **Ovlaštena laboratorija koja vrši mjerenja/uzorkovanja**  
Monitoring emisije dimnih plinova: „INPROZ“ d.o.o. Tuzla  
Monitoring parametara otpadnih voda: „ZAGREBINSPEKT“ d.o.o. Mostar  
Monitoring buke: „INPROZ“ d.o.o. Tuzla
10. **Laboratorij koja provodi analizu**  
Nije primjenjivo
11. **Autorizacija/akreditacija za mjerenje ili autorizacija/akreditacija laboratorija**  
Monitoring emisije dimnih plinova - „INPROZ“ d.o.o. Tuzla: LI – 77 – 01  
Monitoring parametara otpadnih voda - „ZAGREBINSPEKT“ d.o.o.: LI-66-0 1  
Monitoring buke - „INPROZ“ d.o.o. Tuzla: LI – 77 – 01
12. **Vrednovanje rezultata mjerenja**

#### Emisije u zrak

Vrijednosti izmjerenih parametara emisija u zrak na svim mjernim mjestima nalaze se u okviru graničnih vrijednosti propisanih važećim Pravilnikom.

#### Emisija u vode

Vrijednosti izmjerenih parametara otpadnih voda na mjernim mjestima referentnih oznaka V1-1 i V1-2 su u skladu sa graničnim vrijednostima propisanim važećom Uredbom, dok za uzorke uzete na mjernim mjestima referentnih oznaka V1-3 i V1-4 pojedini izmjereni parametri ne zadovoljavaju propisane granične vijednosti.

Parametri na mjernom mjestu V1-3 koji ne zadovoljavaju su: KPK, BPK<sub>5</sub>, koncentracija amonijaka i koncentracija ukupnog dušika.

Parametri na mjernom mjestu V1-4 koji ne zadovoljavaju su: koncentracija amonijaka i koncentracija ukupnog dušika.

Prema informaciji dobivenoj od Investitora, u vrijeme uzorkovanja biološki prečištači na mjernim mjestima na kojima su utvrđeni parametri koji ne zadovoljavaju su bili izvan funkcije. Preduzeta je mjera čišćenja bioloških uređaja i ponovno puštanje u rad.

#### Buka

Vrijednosti izmjerenih nivoa buke na svim mjernim mjestima ne prelaze granične vrijednosti, te je monitoringom utvrđeno da je buka koju stvara predmetni pogon u dozvoljenim granicama.

### 13. **Metoda evidencije i pohranjivanja podataka**

Poslovnik o sistemu upravljanja kvalitetom organizacije BOSANCAR d.o.o. usklađen je sa zahtjevima međunarodnog standarda ISO 9001:2015, te se evidencija sprovodi po proceduri prikupljanja podataka na nivou organizacije. Izvještaji i ostala dokumentacija vezana za okoliš pohranjuju se u odgovarajući registrator.

### 14. **Planirane promjene nadzora**

Nema planiranih mjera nadzora do ishodovanja obnovljene okolinske dozvole. Obim i nadzor će se ustanoviti u skladu sa uvjetima specificiranim važećom okolinskom dozvolom.

## **7. Opis predloženih mjera za sprečavanje ili smanjenje emisija i/ili produkcije otpada iz postrojenja i rokovi za njihovu realizaciju**

Mjere sprječavanja, odnosno umanjivanja emisije u zrak, vode i tlo treba sprovoditi kontinuirano. Operater treba da izradi plan i program o provođenju mjera zaštite u skladu sa važećim zakonom i pravilnicima u domeni Zaštite okoliša, te korištenjem odobrenih najboljih raspoloživih tehnika (BAT), kao i implementacija i provođenje zahtjeva standarda ISO 14001.

### **7.1. Mjere za sprečavanje emisija u zrak**

Za potrebe zagrijavanja prostorija pogona tokom zime, te za potrebe proizvodnog procesa, kao gorivo se koristi TNP. Glavni sastojci TNP-a su propan i butan koji izgaraju bez dima, pepela, čađi i neugodnog mirisa. U manipulaciji sa plinom, potrebno je pridržavati se svih mjera koje sprječavaju situacije zbog kojih može doći do curenja plina. U cilju otkrivanja nekontroliranog isticanja plina, na lokaciji pogona je postavljeno 5 detektora plina sa alarmom.

U dosadašnjem radu pogona monitoring je vršen samo na dimovodnim kanalima kotlovnica. Obzirom da se TNP koristi kao energent u procesu kataforeze i polimerizacije praha, neophodno je uspostaviti monitoring i na ovim mjernim mjestima. Kod peći za sušenje, regulacija temperature vođena je automatski. Nezavisno mjerenje, praćenje i regulisanje ambijentalne temperature peći u odnosu na temperaturu dimnih gasova ne dozvoljava nepravilno, neefikasno i nerazmjerno sagorijevanje goriva.

Također, postupkom nanošenja boja u prahu nastaje emisija čvrstih čestica. Instaliran je sistem filtera, ali u dosadašnjem radu pogona nije vršena provjera rado ovog sistema. Redovnim održavanjem se vršila zamjena filtera i čišćenje sistema. Neophodno je uspostaviti sistem monitoringa.

Prilikom ispitivanja hemijskih štetnosti u radnoj sredini, nisu pronađene štetne komponente u koncentracijama koje prelaze dozvoljene granice propisane za radnu sredinu.

U skladu sa navedenim, mjere za sprečavanje nedozvoljenih emisija u zrak su:

- redovno čišćenje i održavanje opreme,
- redovno održavanje ventilacionog sistema;
- kontrola parametara tehnološkog procesa i
- vršiti redovan monitoring emisija u zrak od strane ovlaštenih laboratorija

U radu pogona nastaje i emisija ispušnih plinova vozila i mehanizacije. Na emisije ispušnih plinova vozila i mehanizacije se ne može direktno uticati. Smanjenje ovih emisija se vrši redovnim održavanjem vozila i mehanizacije, te korištenjem kvalitetnog goriva.

Emisija prašine prilikom kretanja vozila svodi se na minimum izvođenjem internih saobraćajnica od vodonepropusnog materijala, redovnim čišćenjem i pranjem ovih površina, kao i ograničavanjem brzine kretanja svih vozila i mehanizacije.

### **7.2. Mjere za sprečavanje emisija u vode i tlo**

U cilju smanjenje količine nastalih otpadnih nusprodukata iz tehnološkog procesa kataforeze, investitor je instalirao evaporator. Postupkom evaporacije se postiže maksimalno iskorištenje vode

koja se ponovo vraća u tehnološki proces, uz minimalnu količinu nastalog otpada koji se predaje ovlaštenom preduzeću na tretman i dalje zbrinjavanje. Uvođenjem ovog tretman, na lokalitetu ne nastaju tehnološke otpadne vode.

U svrhu prečišćavanja sanitarno-fekalnih otpadnih voda investitor je izvršio ugradnju tri (3) biološka prečišćavača ovih otpadnih voda.

Oborinske onečišćene (zauljene) otpadne vode prije ispuštanja se tretiraju na separatoru ulja i masti. Kako bi se spriječilo onečišćenje tla i podzemnih voda do kojeg može doći zbog postupaka manipulacije i skladištenja materijala, najbolja raspoloživa tehnika jeste upotreba podnih površina koje su otporne i uspostava sistema za sakupljanje prolivene opasne materije, što je izvedeno na prostoru hale „C“ i „D“.

Mjere koje je potrebno preduzeti u vidu sprečavanja i minimiziranja emisija u vode i tlo su:

- proizvodni pogon održavati u funkcionalnom stanju i koristiti u skladu sa zahtjevima tehnološkog procesa i uslovima datim ishodom dozvolama;
- sve otpadne materije privremeno skladištiti na vodonepropusnoj podlozi, u odgovarajućim spremnicima koji onemogućuju prosipanje sadržaja, te njihovog dospijevanje u vode i tlo;
- redovna praćenje i kontrola proizvodnog procesa i potrošnje vode;
- tehnološki procesi se odvijaju unutar proizvodnih hala. Podovi proizvodnih hala izvedeni su od vodonepropusnog materijala. Planirano je da i sve manipulativne površine izvan hala budu izvedene od vodonepropusnih materijala čime se sprječava rasipanje nečistoća u tlo i vode.
- redovno održavati kanizacione sisteme svih otpadnih voda;
- tehnološke vode nastale u procesu proizvodnje se ne ispuštaju u okoliš. Ove vode se prikupljaju u spremnike i obrađuju na uređaju „evaporator“. Nastale vode iz evaporatora se ponovo koriste u proizvodnom procesu katarforeze, dok se nastali otpad sprema u za to predviđene spremnike i povjerava ovlaštenom preduzeću na daljnji tretman i zbrinjavanje. Objekte za prikupljanje, tretman i ispuštanje tehnoloških otpadnih voda (slivnici, rešetke, kanizaciona mreža, vodonepropusni podovi, šaržni tankovi i dr.) potrebno je održavati i koristiti na takav način da se obezbijedi njihova potpuna ispravnost i funkcionalnost.
- sanitarno fekalne otpadne vode nastale u sanitarnim čvorovima objekata, prikupljaju se i odvođe na prečišćavač ovih voda - SBR, a jednim manjim dijelom ispuštaju se direktno u komunalni kanizacioni sistem sa prečišćavačem. Neophodno je redovno održavanje i kontrola uređaja za prečišćavanje sanitarno fekalnih otpadnih voda, čime se umanjuje mogućnost nekontrolisanog rasipanja ovih voda u okoliš. Obezbijediti da prečišćene otpadne vode prije ispuštanja u recipijent zadovoljavaju granične vrijednosti emisije definisane Uredbom o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije (Sl. novine FBiH, br. 26/20 i 96/20).
- zauljene otpadne vode nastale na internim saobraćajnicama pogona prikupljaju se i odvođe do uređaja za prečišćavanje ovih otpadnih voda - separator ulja i masti. Objekte za prikupljanje, tretman i ispuštanje zauljenih voda u površinsku vodu (slivnici, rešetke, kanizaciona mreža, separator ulja i masti) održavati i koristiti na način koji će obezbijediti njihovu potpunu ispravnost i funkcionalnost. Obezbijediti da prečišćene otpadne vode prije ispuštanja u površinsku vodu zadovoljavaju granične vrijednosti emisije definisane Uredbom o uslovima ispuštanja otpadnih voda u okoliš i sisteme javne kanalizacije (Sl. novine FBiH, br. 26/20 i 96/20). Čišćenje i pražnjenje separatora povjeriti za to ovlaštenom preduzeću.
- vršiti redovan monitoring otpadnih voda.
- opasni materijala i otpad ne smije se ni privremeno odlagati na česticu „vodno dobro“, odnosno vodotok i njegove obale.
- sa štetnim materijama postupati savjesno pri skladištenju, transportu i pretovaru kako ne bi došlo do štetnih posljedica po tlo i vode, usljed prosipanja istih, odnosno obezbijediti da eventualno prosute hemikalije ne mogu dospjeti izvan prostora objekta (izgradnjom AB tankvana za smještaj hemikalija, otpadnih tehnoloških voda, korištenjem vodonepropusnog betona otpornog na agresivna dejstva na kojem se vrši skladištenje i manipulacija i sl.);
- osigurati priručna sredstva za brzu intervenciju u slučaju nekontrolisanog istjecanja goriva i/ili hemikalija, kako bi se spriječilo moguće onečišćenje voda i tla (piljevina, odgovarajući adsorbensi, odgovarajuće posude, uređaji za pretakanje i sl.).

### 7.3. Mjere za sprečavanje i minimiziranje buke

Procesna oprema koja se primjenjuje u tehnološkom procesu uglavnom se koristi unutar objekta, te vanjski zidovi hala utiču na apsorbovanje i rasipanje zvuka nastalog upotrebom opreme. Prilikom

projektovanja i nabavke opreme, odabir opreme vršiti na način da odabrana opreme pri svom radu ne stvara buku nedozvoljenog intenziteta ili ukoliko to nije moguće uraditi konstrukcijska rješenja koja će umanjiti negativan uticaj (npr. oklapanje opreme, pregrađivanje dijela prostora u kojem se nalazi takva oprema i sl.).

Nizak nivo buke (zvuka) od oprema ka vani je dokazan mjerenjima okolinske buke i nalazi se u zakonski propisanim granicama, te je osnovna mjera kojom se sprječava i minimizira buka održavanje opreme u ispravnom stanju.

Buku koja nastaje prilikom kretanja vozila i mehanizacije po internim saobraćajnicama, dolasci i odlasci vozila, minimizirati na način da se površine po kojima se vozila kreću asfaltiraju/betoniraju, te da vozila u vlasništvu Investitora budu redovno servisirana i održavana. Nivo buke umanjiti i ograničavanjem kretanja brzine motornih vozila i mehanizacije u krugu pogona.

Zapadno od lokacije pogona nalazi se željeznička pruga Bosanska Krupa – Bosanski Novi, te na oko cca 70 m vazdušne linije stambeni objekti koji su od parcela proizvodnog pogona odijeljeni magistralnim pravcem i željezničkom prugom, tako da je, uzevši u obzir i rezultate mjerenja okolinske buke na rubu pogona u tom pravcu, dominantan uticaj buke saobraćaja na stanovništvo.

#### **7.4. Mjere u slučaju vanrednih situacija i opće obaveze zaštite okoliša**

U slučaju nesreća na lokaciji, početnih požara i sličnih nesreća, treba se pridržavati slijedećih mjera:

- postupati u skladu sa aktima: Pravilnikom zaštite od požara, Pravilnikom o zaštiti na radu, Operativnim planom za incidentna zagađenja voda, i ostalim dokumentima na nivou pogona;
- aparati za početno gašenje požara i hidranti moraju biti ispravni i redovno kontrolirani (svakodnevno praćenje, te šestomjesečno praćenje od ovlaštene institucije);
- u slučaju nesreća zatvoriti sve prilaze pogonu, osim prilazu jedinica vatrogasaca, policije, civilne zaštite i sl.;
- svo osoblje u pogonu mora biti upoznato sa opasnostima od materijama koje koriste i načinima gašenja, odnosno zbrinjavanja, tj. obavezna je stalna edukacija zaposlenika iz oblasti zaštite na radu, zaštite od požara i zaštite okoliša;

#### **7.5. Mjere za sprečavanje produkcije otpada i/ili povrata korisnog materijala iz otpada koji producira pogon i postrojenje i rokove za njihovu realizaciju**

Proizvodnja otpada i njegovo neadekvatno odlaganje (nekontrolirano odlaganje u okolišu) može uzrokovati razne rizike od kojih su najizraženiji:

- zagađenje tla te površinskih i podzemnih voda;
- rizici po zdravlje ljudi;
- rizici po biljni i životinjski svijet u neposrednom okruženju;
- rizici stvaranja neugodnih mirisa u okolici;
- vizuelni uticaji (vezani za nekontrolirano odlaganje otpada i neugodnu sliku koju stvaraju razbacani papiri, ostaci metala, plastike ili taloga, i sl.).

Zaposlenici imaju na raspolaganju uputstva za siguran rad u kojima su opisane mjere zaštite, prva pomoć i lična zaštitna sredstva.

Provođenje mjera zaštite podrazumijeva također i održavanje svih zaštitnih sistema i opreme te vršenje neophodnog monitoringa zagađenja okoliša. Redovnim održavanjem, pravilnim vođenjem procesa i pojačanom radnom disciplinom, onemogućuje se nepotrebno stvaranje i rasipanje otpada. Mjere smanjenja proizvodnje i kontrole stvaranja otpada su:

- korištenje mašina, uređaja i opreme prema uputama proizvođača;
- redovno čišćenje kruga preduzeća (skupljanje krupnijeg čvrstog otpada i ostalih onečišćena);
- sprečavanje prosipanja repromaterijala i otpada;
- odvajanje otpada po kategorijama;
- pravilna manipulacija i odgovarajuće privremeno skladištenje;
- redovno transportovanje otpada do mjesta zbrinjavanja (bez dužeg međuskladištenja);
- edukacija zaposlenika;
- dosljedno primjenjivanje zakonske regulative.

Uspostavljenim sistemom upravljanja otpadom osigurati potpuno prikupljanje svog otpada i njegovo adekvatno zbrinjavanje. Količina nastalog čvrstog otpada dijelom zavisi i od spoljnih faktora.

Na količine ovog otpada se ne može bitno uticati. Za prikupljanje miješanog komunalnog otpada postavljene su posude i kontejneri koje pravovremeno prazni i odvozi ovlašteno preduzeće JKP „10

JULI" d.o.o. Bosanska Krupa. Ovaj otpad se djelimično odvaja unutar pogona na papir, karton, plastične flaše/najlon.

Količine otpadne onečišćene ambalaže, otpadnog ulja i zauljenog otpada zavise od obima proizvodnje, tj. utroška sirovina. Pošto su u funkciji od proizvodnje na njih se ne može utjecati. Ipak, ambalaža se odvaja i privremeno skladišti sve dok istu na daljnje zbrinjavanje ne preuzme ovlašteno specijalizirano preduzeće („AIDA-COMMERCE" d.o.o. Sarajevo).

Emulzije koje se koriste za obradu metala (CNC / rezačice) se regenerišu tako što se ista isfiltrira od sadržaja metalnih čestica i vrati u proizvodni proces.

Za potrebe čišćenje mulja/zaostale vode iz SBR-a angažuje se specijalizirano preduzeće JKP „10 JULI" d.o.o. Bosanska Krupa.

Što se tiče metalnog otpada u vidu aluminijske strugotine i krupnog metalnog otpada nastanak istih je također u funkciji obima proizvodnje, te se na njihovu količinu ne može utjecati. Nastali otpad se prikuplja na mjestu nastanka i privremeno skladišti do dolaska ovlaštenog preduzeća koje vrši zbrinjavanje istog.

U cilju smanjenje količine nastalih otpadnih nusprodukata iz tehnološkog procesa kataforeze, investitor je instalirao evaporator. Postupkom evaporacije se postiže maksimalno iskorištenje vode koja se ponovo vraća u tehnološki proces, uz minimalnu količinu nastalog otpada koji se predaje ovlaštenom preduzeću na tretman i dalje zbrinjavanje.

Prema navedenom potrebno je se pridržavati sljedećih mjera:

- odvojeno prikupljati otpade (komunalni miješani, ambalažni, opasni ambalažni, metalni i dr.);
- koncentrat iz evaporatora prikupljati u namjenske posude i predavati ovlaštenom preduzeću na daljno zbrinjavanje;
- mulj iz SBR-a (sanitarno fekalnih voda) – povremeno čišćenje uređaja za biološki tretman sanitarno-fekalnih otpadnih voda od strane ovlaštenog preduzeća;
- zauljene predmete (krpe, spužve i sl.) trebaju se odlagati u zasebne posude, te predavati ovlaštenim preduzećima;
- metalni otpad prikupljati na mjestima nastanka (CNC uređaji, rezačice i dr. oprema) ;
- vršiti filtriranje emulzije od metalnih čestica i vraćanje iste u proizvodni proces;
- osoblje upoznavati sa vrstama otpada i sa pravilnim načinom njihovog odlaganja;
- nastaviti prikupljati dokumentaciju o konačnom zbrinjavanju opasnog otpada iz pogona od strane ovlaštenih preduzeća i njihovih kooperanata.

#### ***Povrat korisnog materijala iz otpada***

Istrošene emulzije korištene za obradu metala (CNC / rezačice) vraćaju u proizvodni proces tako što se metalne čestice iz nje uklone filtracijom. Čestice se odlažu sa metalnim otpadom.

Što se tiče ostalog otpada (metalni otpad, muljevi, papir, karton, ambalaže, komunalni otpad, otpadna ulja i dr.) oni se ne vraćaju u proizvodni proces, već se prikupljaju u predviđene posude i odvoze od strane ovlaštenih preduzeća zaduženih za daljno zbrinjavanje ovih vrsta otpada.

U cilju smanjenje količine nastalih otpadnih nusprodukata iz tehnološkog procesa kataforeze, investitor je instalirao evaporator. Postupkom evaporacije se postiže maksimalno iskorištenje vode koja se ponovo vraća u tehnološki proces, uz minimalnu količinu nastalog otpada.

Jedna od osnovnih obaveza operatora je zaštita okoliša koja obuhvata niz mjera koje se primjenjuju radi sprečavanja pojave neželjenih posljedica po ljude i okolinu, te mjere nalažu sljedeće:

- na lokaciji se ne smije držati ništa što nije u funkciji tehnološkog postupka,
- stalno održavanje u ispravnom stanju uređaja za sprečavanje otpadnih tokova,
- ograničenost i kontrola kretanja ljudi i vozila,
- prostor oko objekata mora biti uredan i redovno održavan,
- higijena ljudi, opreme i radnog prostora,
- edukacija zaposlenika o provođenju mjera preventive zaštite.

Za provođenje i kontrolu mjera zaštite odgovorne su inspeksijske službe, kao i odgovorna lica u preduzeću i svi zaposlenici na pogonu, što obuhvata uklanjanje ostataka od sirovine i otpadnog materijala iz proizvodnje, kao i pomoćnih materijala.

Koji će se tretman primijeniti ovisiti će o sljedećim faktorima:

- vrsta i osobina otpadnih materija,
- količine otpadnih materija,
- zaštite čovjeka i njegove okoline (mogućnosti zagađivanja zemljišta, voda, zraka, mogućnosti izbijanja požara, ostali zdravstveni i estetski faktori),

- štednja prirodnih resursa (sirovina, energije i zemljišta),
- ekonomski efekti (investicioni troškovi, troškovi prerade, uništavanja ili zakopavanja, vrijednost regenerisanih sirovina),
- zakonski propisi.

Investitor je, u smislu ušteta, gdje god je to bilo moguće već primijenio povrat korisnog materijala iz otpada. Neophodno je uspostaviti evidenciju o količinama svih vrsta otpada koje se generiraju na lokalitetu, načinu njihovog zbrinjavanja i stalnom analizom procesa pronalaziti mogućnosti za povrat korisnog materijala iz otpada. Rukovodstvo preduzeća treba redovno pratiti i uzimati u obzir razvoj čistih tehnologija, te sagledavati mogućnosti implementacije istih. Podaci o otpadu (vrsta i količina) sadržani su u tački 14.2. Zahtjeva za izdavanje okolišne dozvole. Odgovorno lice Vlasnika za poslove upravljanja otpadom u pogonu jeste **Esmir Suljkanović**.

#### Ovlaštena preduzeća za odvoz otpada

ŠIFRA	VRSTA OTPADA	OVLAŠTENO - SPECIJALIZOVANO PREDUZEĆE ZA ODVOZ OTPADA
12 01 XX (osim 12 01 07* i 09*)	Otpad od mehaničkog oblikovanja, fizičke i mehaničke površinske obrade metala	„BORKOMERC“ d.o.o. Bihać
11 01 08*-14*, 98* i 99 20 01 27*	Otpad od hemijske površinske obrade metala i zaštite metala i drugih materijala	„AIDA-COMMERCE“ d.o.o. Ilidža - Sarajevo (br. 1677/17 // 197/17, od 20.10.2017.)
20 01 XX, bez 20 01 27*	Miješani komunalni otpad	JKP „10. JULI“ d.o.o. Bosanska Krupa

## 8. Monitoring

### 8. Opis planiranog monitoringa i planiranih mjera za smanjenje emisija

#### 8.1. Monitoring emisija i mjesta uzimanja uzoraka

##### 8.1.1. Emisije u zrak

#### Referentni broj emisionog mjesta: Z 1 (A2-1)

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
CO	1 x godišnje	Dimnjak toplovodnog kotla za zagrijavanje prostorija	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 15058:2018 BAS ISO 12039:2002
NO <sub>x</sub>	1 x godišnje	Dimnjak toplovodnog kotla za zagrijavanje prostorija	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 15058:2018

#### Referentni broj emisionog mjesta: Z2 (A2-2)

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
CO	1 x godišnje	Dimnjak toplovodnog kotla za zagrijavanje prostorija	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 15058:2018 BAS ISO 12039:2002
NO <sub>x</sub>	1 x godišnje	Dimnjak toplovodnog kotla za zagrijavanje prostorija	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 15058:2018

#### Referentni broj emisionog mjesta: Z3 (A2-3)

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
CO	1 x godišnje	Dimnjak toplovodnog kotla za zagrijavanje prostorija	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 15058:2018 BAS ISO 12039:2002

NOx	1 x godišnje	Dimnjak toplovodnog kotla za zagrijavanje prostorija	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 15058:2018
-----	--------------	--	---------------------	-----------------------

#### Referentni broj emisionog mjesta: Z4 (A3-1)

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
CO	1 x godišnje	Dimnjak kataforeze	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 15058:2018 BAS ISO 12039:2002
NO <sub>x</sub>	1 x godišnje	Dimnjak kataforeze	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 15058:2018

#### Referentni broj emisionog mjesta: Z5 (A3-2)

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
CO	1 x godišnje	Dimnjak peći za polimerizaciju	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 15058:2018 BAS ISO 12039:2002
NO <sub>x</sub>	1 x godišnje	Dimnjak peći za polimerizaciju	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 15058:2018

#### Referentni broj emisionog mjesta: Z6 (A3-2)

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Čvrste čestice	1 x godišnje	Odvod zraka iz peći	Automatsko mjerenje	BAS EN ISO 13284-1:2019 BAS ISO 9096:2004

### 8.1.2. Emisije u vode

#### Referentni broj emisionog mjesta: V1

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Protok (m <sup>3</sup> /dan)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 5667-1:2008*, 3:2019,
Temperatura	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 5667-10:2000
pH	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	Interna metoda*
Miris	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	Standard Methods 2550 B APHA/WWA-WEF 2012
Boja	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 10523:2013
Sadržaj otpljenog kisika	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	RU-7.2/OV-1-31
Elektroprovodljivost	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 7887:2013



Suspendirane tvari (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 5814:2014
Taložive tvari (ml/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	Standard methods 2540 F izdanje APHA-AWWA-WEF
KPK (mgO <sub>2</sub> /l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 27888:2002
BPK <sub>5</sub> (mgO <sub>2</sub> /l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 5815-1:2020
Amonijak (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 7150-1:2002
Nitrati – NO <sub>3</sub> (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 7890-3:2002
Nitriti – NO <sub>2</sub> (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 26777:2000
Dušik po Kjeldahlu (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 25663:2000
Ukupni dušik, N (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	Računski iz sadržaja nitritnog, nitratnog i dušika po Kjeldahlu
Ukupni dušik, P (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 6878:2006
Test toksičnosti	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 6341:2014
Ulja i masti (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 11349:2019
<i>Specifični parametar</i>				
Mineralna ulja (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza separatora	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 9377:2019

#### Referentni broj emisionog mjesta: V2

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Protok (m <sup>3</sup> /dan)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 5667-1:2008*, 3:2019,
Temperatura	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 5667-10:2000
pH	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	Interna metoda*
Miris	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	Standard Methods 2550 B APHA-AWWA-WEF 2012
Boja	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 10523:2013
Sadržaj otpjenog kisika	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	RU-7.2/IOV-1-31

Elektroprovodljivost	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 7887:2013
Suspendirane tvari (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 5814:2014
Taložive tvari (ml/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	Standard methods 2540 F izdanje APHA- AWWA-WEF
KPK (mgO <sub>2</sub> /l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 27888:2002
BPK <sub>5</sub> (mgO <sub>2</sub> /l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 5815-1:2020
Amonijak (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 7150-1:2002
Nitrati – NO <sub>3</sub> (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 7890-3:2002
Nitriti – NO <sub>2</sub> (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 26777:2000
Dušik po Kjeldahlu (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 25663:2000
Ukupni dušik, N (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	Računski iz sadržaja nitritnog, nitratnog i dušika po Kjeldahlu
Ukupni dušik, P (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 6878:2006
Test toksičnosti	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 6341:2014
Ulja i masti (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 1	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 11349:2019

#### Referentni broj emisionog mjesta: V3

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Protok (m <sup>3</sup> /dan)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 5667- 1:2008*, 3:2019,
Temperatura	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 5667- 10:2000
pH	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	interna metoda*
Miris	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	Standard Methods 2550 B APHA/WWA-WEF 2012
Boja	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 10523:2013
Sadržaj otpljenog kisika	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	RU-7.2/OV-1-31
Elektroprovodljivost	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 7887:2013
Suspendirane tvari (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 5814:2014
Taložive tvari (ml/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	Standard methods 2540 F izdanje APHA-AWWA-WEF
KPK (mgO <sub>2</sub> /l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 27888:2002
BPK <sub>5</sub> (mgO <sub>2</sub> /l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 5815- 1:2020
Amonijak (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 7150- 1:2002
Nitrati – NO <sub>3</sub> (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 7890- 3:2002

Nitriti – NO <sub>2</sub> (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 26777:2000
Dušik po Kjeldahlu (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 25663:2000
Ukupni dušik, N (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	Računski iz sadržaja nitritnog, nitratnog i dušika po Kjeldahlu
Ukupni dušik, P (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 6878:2006
Test toksičnosti	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 6341:2014
Ulja i masti (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 2	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 11349:2019

#### Referentni broj emisionog mjesta: V4

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Protok (m <sup>3</sup> /dan)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 5667-1:2008*, 3:2019,
Temperatura	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 5667-10:2000
pH	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	Interna metoda*
Miris	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	Standard Methods 2550 B APHA/WWA-WEF 2012
Boja	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 10523:2013
Sadržaj otpljenog kisika	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	RU-7.2/OV-1-31
Elektroprovodljivost	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 7887:2013
Suspendirane tvari (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 5814:2014
Taložive tvari (ml/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	Standard methods 2540 F izdanje APHA-AWWA-WEF
KPK (mgO <sub>2</sub> /l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 27888:2002
BPK5 (mgO <sub>2</sub> /l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 5815-1:2020
Amonijak (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 7150-1:2002
Nitrati – NO <sub>3</sub> (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 7890-3:2002
Nitriti – NO <sub>2</sub> (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 26777:2000
Dušik po Kjeldahlu (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN 25663:2000
Ukupni dušik, N (mg/l N)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	Računski iz sadržaja nitritnog, nitratnog i dušika po Kjeldahlu
Ukupni dušik, P (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 6878:2006
Test toksičnosti	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS EN ISO 6341:2014
Ulja i masti (mg/l)	1 x godišnje	Monitoring okno iza biološkog prečišćača 3	Automatski - jednokratni uzorak	BAS ISO 11349:2019

### 8.1.3. Buka

#### Referentni broj emisijonog mjesta: B1, B2, B3, B4, B5, B6, B7 i B8

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Nivo buke (dBA)	1 x svake 3 godine ili kod promjene u procesu proizvodnje	Granica parcele	Automatsko mjerenje	BAS ISO 1996-2

### 8.1.4. Monitoring otpada

Parametar	Učestalost monitoringa	Pristup mjernom mjestu	Metoda uzimanja uzoraka	Metoda/tehnika analize
Opasni otpad	1 x godišnje	Nije primjenjivo. Podatci se prikupljaju i na kraju godine priprema godišnji izvještaj na osnovu otpremnica	Knjigovodstveno	Evidencija
Neopasni otpad	1 x godišnje	Nije primjenjivo. Podatci se prikupljaju i na kraju godine priprema godišnji izvještaj na osnovu otpremnica	Knjigovodstveno	Evidencija

## 9. Najbolje raspoložive tehnike (BAT)

Detaljna analiza postrojenja u odnosu na najbolje raspoložive tehnike (NRT) za glavnu djelatnost učinjena je prema referentnom dokumentu o najboljim raspoloživim tehnikama (RDNRT) za površinsku obradu metala i plastike (izvornik: RDBAT for the Surface Treatment of Metals and Plastics, skr. STM). Za ostale djelatnosti prema RDNRT za emisije iz spremnika (izvornik: RDBAT on Emissions from Storage, skr. ESB). Analiza u odnosu na NRT prema RDNRT STM i RDNRT ESB učinjena je kroz sljedeće aspekte rada postrojenja:

- Tehnike upravljanja
- Projektiranje, izvedba i rad postrojenja
- Miješanje procesnih otopina
- Inputi energije i vode
- Minimiziranje otpada vode i materijala
- Upotreba materijala i gospodarenje otpadom
- Opće održavanje procesnih otopina
- Emisije otpadnih voda
- Otpad
- Buka
- Zaštita podzemnih voda
- NRT za specifične procese
- Zamjena i / ili kontrola opasnih tvari
- Zamjena i izbor tehnika za odmašćivanje
- Održavanje otopina za odmašćivanje
- Tehnike za produženje radnog vijeka otopine i oporavak
- Skladištenje tekućina i ukapljenih plinova
- Prevencija nesreća
- Skladištenje opasnih hemikalija
- Opći principi transporta i rukovanja tekućinama i plinovima
- Osiguranje transporta i rukovanja

Provedene analize pokazale su usklađenost postrojenja s NRT prema navedenim referentnim dokumentima. **Potrebno je izvršiti poboljšanje u smislu evidencija i monitoringa.**

## 11. Izvještavanje

Investitor mora izvještavati Federalno ministarstvo okoliša i turizma o godišnjim emisijama zagađivanja na način kako je to propisano odredbama Poglavlja IV Pravilnika o registrima postrojenja i zagađivanjima („Službene novine Federacije BiH“, broj: 82/07) tako što će podatke

unositi u elektronske obrasce postavljene na <http://www.prtr.fmoit.gov.ba>. Izvještaji moraju biti poslani najkasnije do 30.06. tekuće godine za prethodnu godinu izvještavanja. Operator je dužan bez odlaganja prijaviti svaku vanrednu situaciju koja značajno utiče na okoliš.

## 12. Period važenja dozvole

Ova okolišna dozvola važi 5 (pet) godina od dana uručenja rješenja strankama.

## 13. Upis u registar izdatih okolišnih dozvola

Ovo rješenje se upisuje u registar izdatih okolinskih dozvola u skladu sa propisom iz člana 101. stav (3) Zakona i člana 8. Uredbe kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolišnu dozvolu ("Službene novine Federacije BiH", broj: 51/21).

## O b r a z l o ž e n j e

Federalno ministarstvo okoliša i turizma zaprimilo je zahtjev za obnovu okolišne dozvole dana 04.10.2021. godine privrednog društva – operatera "Bosancar" d.o.o. Bosanska Krupa kojeg je izradila ovlaštena konsultantska kuća INPROZ d.o.o. Tuzla.

Pravni osnov za upravno postupanje po podnesenom zahtjevu za izdavanje obnovljene okolišne dozvole sadržan je u tački 2. ovog Rješenja.

Uz zahtjev je dostavljena sljedeća dokumentacija:

1. Plan upravljanja otpadom
2. Okolinska dozvola UPI 05/2-23-11-26/16 SN od 28.10.2016.
3. Vodna dozvola za korištenje vode i ispuštanje sanitarnih otpadnih voda hala C i D broj; UP-I-05-25-1954/18 od 10.12.2018,
4. Vodna dozvola za korištenje vode i ispuštanje sanitarnih otpadnih voda hala –skladište UP-1-05-21-1-1507/20 od 03.09.2020.
5. Vodna dozvola UP-I/25-3-40-005-9/20 od 24.06.2020.
6. Upotrebna dozvola hala C i D , plinsko postrojenje LPG UP-1-04-23-1-1866/18 od 11.02.2019.
7. Upotrebna dozvola hala B, skladište hala E, pomoćni objekat i ograda broj; UP-1-04-23-1-2317/19 od 09.10.2020.
8. Građevinska dozvola za proširenje isparivačke stanice sa cjevovodima i kotlovnica UP-I-04-19-3-4506/20 od 06.05.2021.
9. Upotrebna dozvola –Upravna zgrada broj; UP-1-04-23-1-1867/18 od 12.02.2019.
10. Upotrebna dozvola hala AUP-1-04-23-1-1239/14 od 04.06.2014.
11. Rješenje broj: 018-DN-21-000 292 od 7.7.2021. godine o upisu u A list ZK uložka broj 64 općina Bosanska Krupa II,
12. ZK izvadak 64, općina Bosanska Krupa sa vlasničkim listom na Bosancar d.o.o. Bosanska Krupa,
13. Saglasnost na priključenje na javni kanalizacioni sistem broj 05-23-7628/18 od 06.12.2018. godine, Općina Bosanska Krupa,
14. Uvjerenje JKP „10. juli“ d.o.o. Bosanska Krupa broj: 1497/15 od 24.7.2015. godine za priključenje na javnu vodoopskrbnu i kanalizacionu mrežu,
15. Certifikat za upravljanje prema ISO 9001:2015,
16. Ugovor o odvozu i deponovanju smeća od 22.3. 2016 godine sklopljen sa JKP „10. juli“ d.o.o. Bosanska Krupa
17. Ugovor o isporuci vode broj 217/16 od 15.1.2016. godine sklopljen sa JKP „10. juli“ d.o.o. Bosanska Krupa
18. Ugovor sa Aida – commerce d.o.o. Sarajevo sklopljen pod brojem 1677/17 (Bosancar) i broj 197/17 (Aida – commerce) od 20. 10. 2017. godine,
19. Otpremnice o preuzimanju otpada „BORKOMERC“ d.o.o. Bihać.

Federalno ministarstvo okoliša i turizma sukladno čl. 88. Zakona o zaštiti okoliša ("Službene novine Federacije BiH", br. 15/21) obavjestilo je zainteresirane strane i stanovnike jedinice lokalne samouprave Bosanske Krupe, Unsko-sanskog Kantona i NVO, o podnesenom zahtjevu za izdavanje okolišne dozvole privrednom društvu BOSANCAR d.o.o. sa sjedištem u Bosanskoj Krupi i to:

- dopisom od 16.11.2021. godine,
- putem web stranice Federalnog ministarstva okoliša i turizma: <https://www.fmoit.gov.ba/bs/okolisne-dozvole/javne-rasprave-i-javni-uvidi/javni-uvid-u-zahtjev-za-izdavanje-okolisne-dozvole-privrednom-drustvu-bosancar-d-o-o-sa-sjedistem-u-bosanskoj-krupi> od 11.10.2021. godine,
- oglašavanjem u Unsko.-sanskim novinama dana 31. 12.2021. godine,

a Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole je dostupan je na uvid u prostorijama Federalnog ministarstva okoliša i turizma - Sektor za okolišne dozvole, ul. Hamdije Čemerlića br. 2, Sarajevo, soba 312. Primjedbe na Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole mogle se dostaviti u pisanoj formi u roku od 30 dana od dana javnog objavljivanja na adresu Federalnog ministarstva okoliša i turizma. U Zakonskom roku nije bilo primjedbi na Zahtjev za izdavanje okolišne dozvole niti nacrt okolišne dozvole koji je postavljena web stranici Ministarstva, link: <https://www.fmoit.gov.ba/bs/okolisne-dozvole/javne-rasprave-i-javni-uvidi/javni-uvid-u-nacrt-okolisne-dozvole-bosancar-d-o-o-bosanska-krupa-povrsinska-zastita-metala> od 24.01.2022. godine.

Uvidom u dostavljenu dokumentaciju utvrđeno je da su propisane mjere očuvanja zraka, tla, voda, adekvatnog upravljanja otpadom, zaštite biljnog i životinjskog svijeta, mjera sigurnosti i predostrožnosti od incidentnih situacija, predviđen monitoring i izvještavanje. Na temelju izloženog i činjenica da je:

- lokacija postrojenja za proizvodnju metalnih konstrukcija i površinsku zaštitu smještena u industrijskoj zoni,
- postrojenje i oprema pogona savremena,
- tehnološki postupak takav da uz preduzete mjere nema značajnog uticaja na okoliš,
- otpadni tokovi iz pogona ograničeni i zbrinuti,
- upravljanje procesom automatizovano i/ili poluautomatizovano i stabilno,
- mogućnost akcidentnih slučajeva svedena na najmanju moguću mjeru,

Federalno ministarstvo okoliša i turizma je ocijenilo da su se stekli uvjeti za izdavanje integralne okolišne dozvole za cijeli kompleks pogona, postrojenja i pomoćnih objekata privrednom društvu "Bosancar" d.o.o. Bosanska Krupa, da će se propisanim mjerama zadovoljiti zakonom propisani nivo zaštite okoliša, te je sukladno Zakonu o zaštiti okoliša, tako da je doneseno rješenje kao u dispozitivu.

Ovo rješenje je konačno u upravnom postupku, te protiv njega nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe kod Kantonalnog suda u Sarajevu u roku od 30 dana od dana prijema ovog rješenja. Tužba se podnosi u dva istovjetna primjerka i uz istu se prilaže ovo rješenje u originalu ili ovjerenom prijepisu.

U skladu sa Zakonom o federalnim upravnim taksama i tarifi federalnih upravnih taksi („Službene novine Federacije BiH“ broj: 43/13) podnosilac zahtjeva je uplatio 250,00 KM na budžetski račun kod UNION banke d.d. Sarajevo.

**MINISTRICA**

*Edita Đapo*  
dr. Edita Đapo

*Dostaviti:*

- *Bosancar d.o.o. Bosanska Krupa, Unska bb  
77 40 Bosanska Krupa*
- *Općina Bosanska Krupa, Služba za prostorno uređenje i zaštitu okoliša  
Terzića bb, 77 240 Bosanska Krupa*
- *Ministarstvo za građenje, prostorno uređenje i zaštitu okoliša, Alije Đerzeleza br. 6  
77-000 Bihać*
- *Federalna uprava za inspeksijske poslove, Fehima ef. Čurčića br.6, 71 000 SARAJEVO*
- *Sektor za okolinske dozvole*
- *arhivi*